



PR80x2500

Machine de grosse capacité pour les opérations de perçage jusqu'à 80 mm dans l'acier. Cette machine robuste est néanmoins très pratique d'utilisation avec le pupitre de commande centralisé et le verrouillage hydraulique simultané ou indépendant de la rotation et de la translation du chariot.



Volant de déplacement du chariot



Molette sélection vitesses d'avances



Vernier de profondeur de perçage



Crémaillère

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Dé rainuré
- Table rainurée de travail
- Montée/baisse du bras motorisé
- Pompe d'arrosage
- Verrouillage hydraulique des axes
- Lampe de travail basse tension
- Manuel d'utilisation
- Certificat de conformité CE

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage
- Boîte de forets, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de forets + tarauds de M3 à M12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cône de broche	CM6	Vitesses d'avances de travail (mm/tr)	0,04 à 3,2 (16)
Capacité de perçage acier (mm)	80	Moteur de broche (Kw/V-Hz)	7,5 /400-50
Capacité de taraudage acier (mm)	M48	Spécification électrique	380V/50Hz/20A 3Ph+T
Course horizontale du chariot (mm)	2000	Dimensions de la table (mm)	3530 x 1400 x 300
Course verticale de la colonne (mm)	1450	Dimensions du dé (mm)	1000 x 800 x 560
Course verticale de la broche (mm)	450	Rainures de la table (nb x larg. x écartement) (mm)	4 x 28 x 276
Distances broche/colonne (mm)	500 à 2500	Rainures du dé (nb x larg. x écartement) (mm)	7 x 22 x 150
Distances nez de broche/table (mm)	550 à 2000	Dimensions (Lxlxh) (mm)	3730 x 1400 x 4000
Diamètre de la colonne (mm)	550	Poids (kg)	11 000
Vitesses de rotation de broche (tr/min)	16 à 1250 (16)		