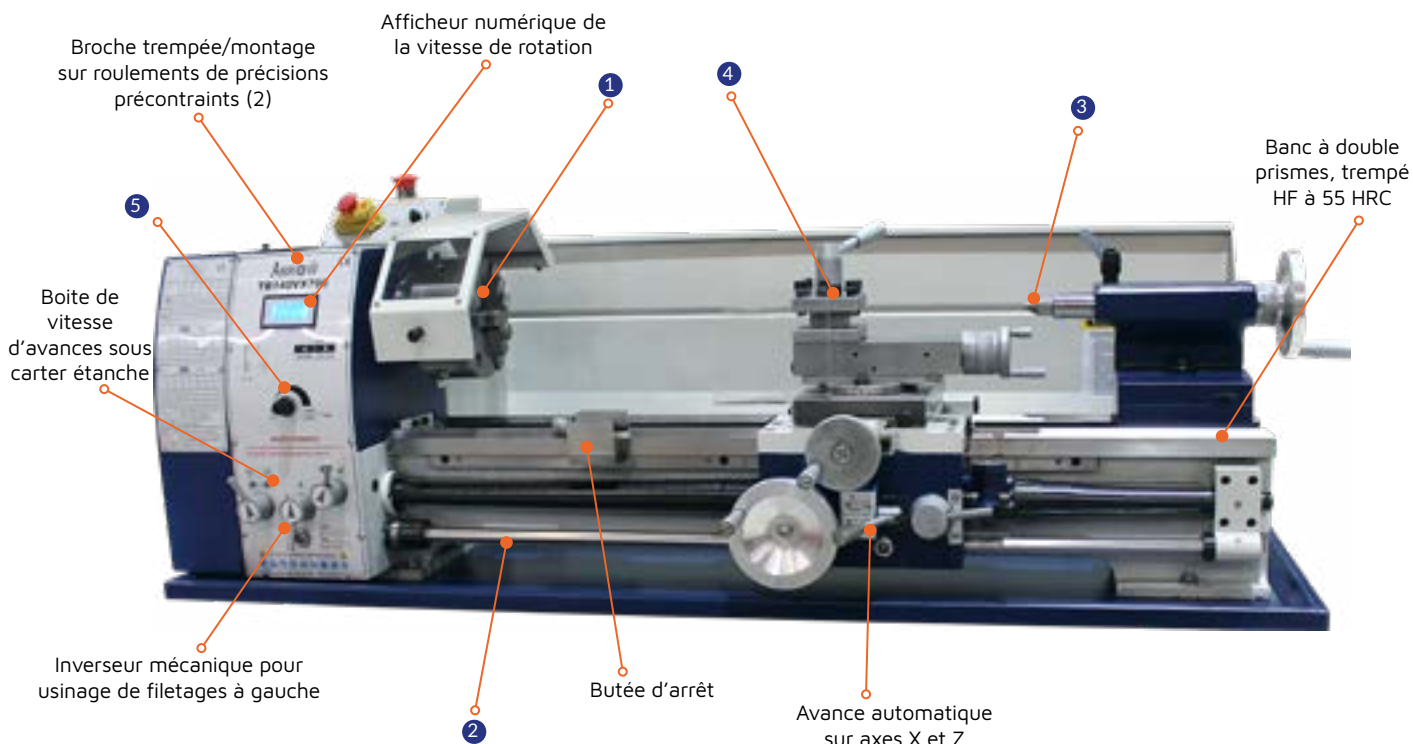


Ce tour d'établi avec tôle de récupération des copeaux est équipé d'une boîte d'avance. Cette machine surdimensionnée et de largeur importante permet des prises de passes importantes grâce à sa conception robuste et son bâti en fonte coulée massif. Le mandrin Ø160, le passage important dans la broche et le couple élevé procuré par le moteur brushless (230V) en font une machine polyvalente

TOUR CONVENTIONNEL



Équipements standards

- 1 ■ Mandrin 3 mors Ø160 avec jeu de mors durs réversibles
- Nez de broche camlock D1-4
- 2 ■ Barre de chariotage hexagonale
- 3 ■ x2 pointes sèches (CM3)
- Douille de réduction CM5/CM3
- 4 ■ Jeu d'engrenages pour filetages et avances
- 5 ■ Tourelle carrée
- Variateur de vitesse électronique avec affichage de la vitesse réelle
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur des pointes (mm)	140	Plage d'avances transversales (mm/tr)	0.017 à 0.25 (15)
Diamètre de passage max sur le banc (mm)	280	Plage de filetages métriques (mm)	0.2 à 3.5 (18)
Diamètre de passage max sur la coulisse transversale (mm)	180	Plage de filetages Withworth (filet/pouce)	8 à 56 (21)
Largeur du banc (mm)	180	Course max de la coulisse transversale (mm)	160
Distance entre-pointe (mm)	700	Course max longitudinale (mm)	660
Alésage de broche (mm)	38	Course max du petit chariot (mm)	75
Type de cône de broche	CM5	Section de l'outil de coupe	16 x 16
Plage de vitesse de rotation variable (trs/min)	50 à 2000	Contre-pointe (Type de cône/diamètre/course) (mm)	CM3/32/80
Moteur (Kw/V-Hz)	1,5 kW 220V monophasé	Dimensions hors-tout (LxIxH/mm)	1300 x 550 x 1400
Plage d'avance longitudinales (mm/tr)	0.07 à 1 (15)	Poids (Kg)	285