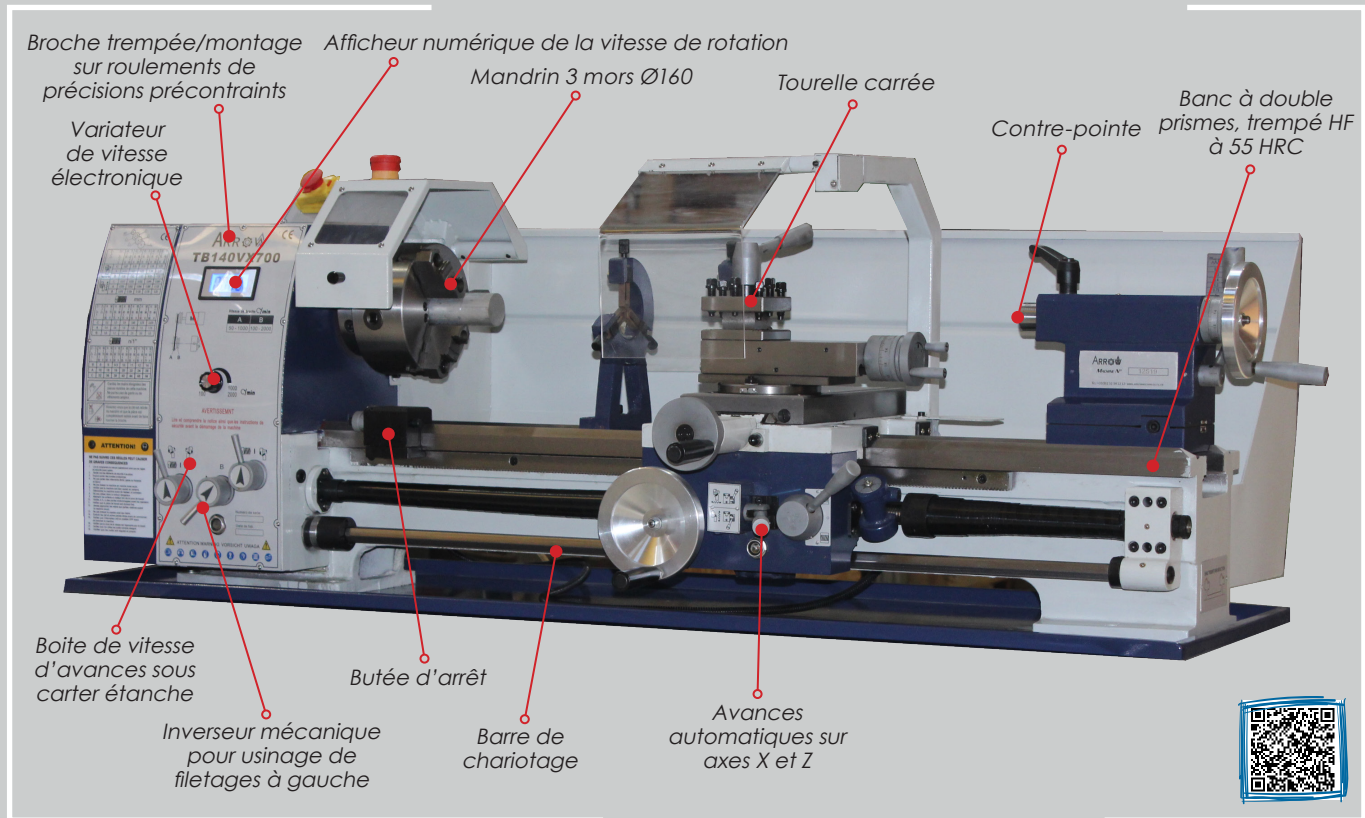
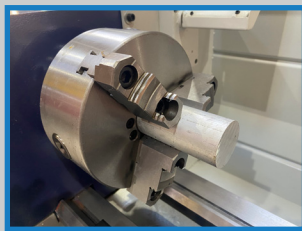
**TB140Vx750**

Ce tour d'établi avec tôle de récupération des copeaux est équipé d'une boîte d'avances. Cette machine sur-dimensionnée permet des prises de passes importantes grâce à sa conception robuste et son bâti en fonte coulée massif. Le mandrin Ø160, le passage important dans la broche 38mm et le couple élevé procuré par le moteur brushless (230V) en font une machine polyvalente.



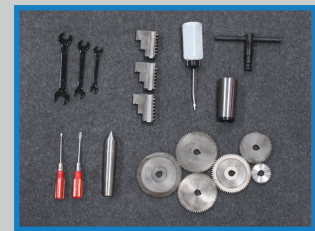
Tourelle



Mandrin 3 mors Ø160



Variateur de vitesses 2 gammes



Accessoires

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Mandrin 3 mors Ø160 avec jeu de mors durs réversibles
- Nez de broche camlock D1-4
- Barre de chariotage hexagonale
- x2 pointes sèches (CM3)
- Douille de réduction CM5/CM3
- Jeu d'engrenages pour filetages et avances
- Tourelle carrée
- Variateur de vitesses électronique avec affichage de la vitesse réelle
- Carter asservi électriquement
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur de pointes (mm)	140	Plage d'avances transversales (mm/tr)	0.017 à 0.25
Diamètre de passage max. sur le banc (mm)	280	Plage de filetages métriques (mm)	0.2 à 3.5
Diamètre de passage max. sur la coulisse transversale (mm)	180	Plage de filetages Withworth (filet/pouce)	8 à 56
Largeur du banc (mm)	180	Course max. de la coulisse transversale (mm)	160
Distance entre-pointe (mm)	750	Course max. longitudinale (mm)	660
Alésage de broche (mm)	38	Course max. du petit chariot (mm)	75
Type de cône de broche	CM5	Section de l'outil de coupe	12 x 12
Plage de vitesses de rotation (tr/min)	50 à 2000	Contre-pointe (type de cône/diamètre/course) (mm)	CM3/32/80
Moteur (Kw/V-Hz)	1.5 kW / 220V monophasé	Dimensions (Lxhx) (mm)	1300 x 550 x 1400
Spécification électrique	220V/50Hz/6A 1Ph+N+T	Poids (Kg)	285
Plage d'avances longitudinales (mm/tr)	0.07 à 1		