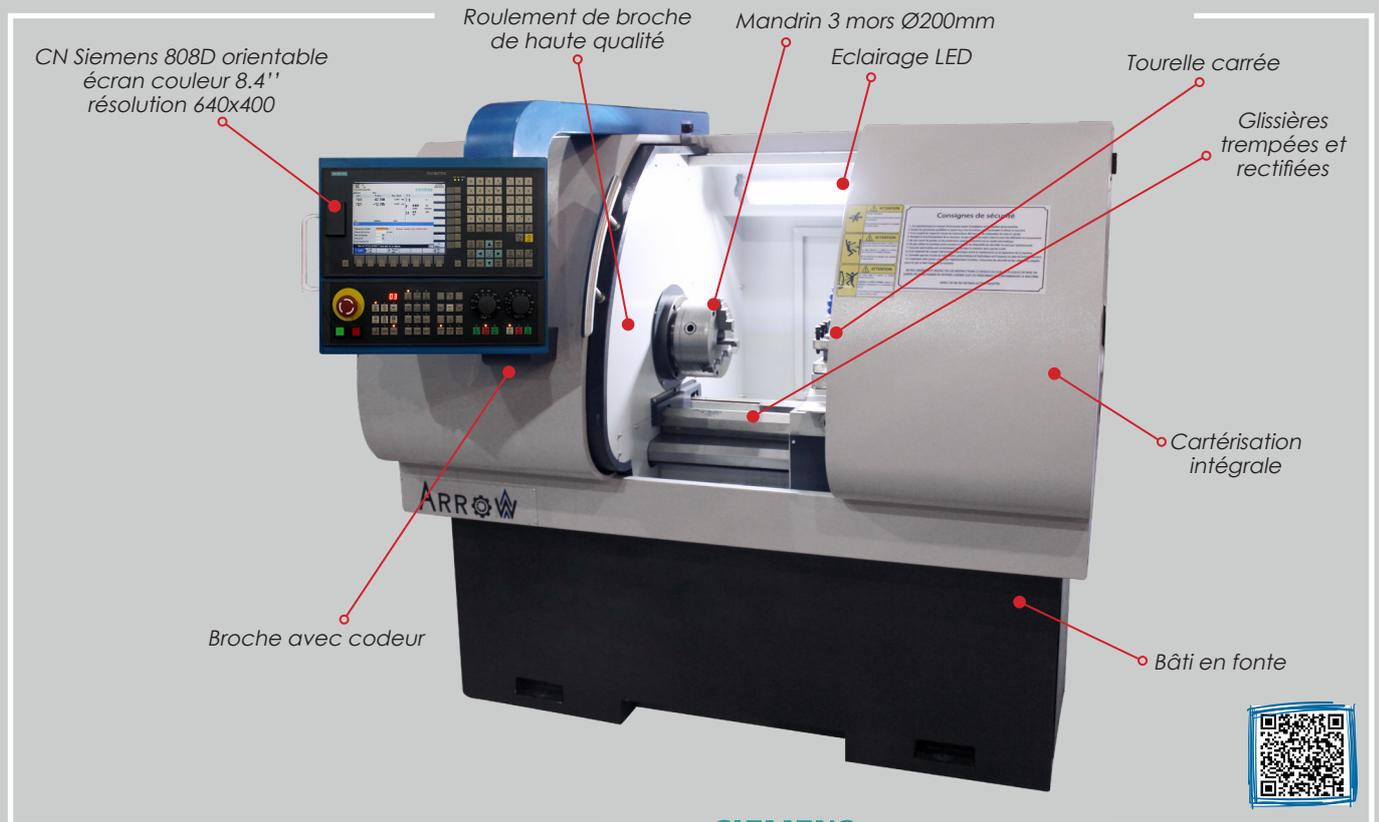


T180Gx450 CNC



Ce tour à commande numérique offre de nombreuses possibilités d'usinage aux utilisateurs. Compacte et pourvue des équipements génériques, cette machine est particulièrement adaptée pour les laboratoires, la formation, la réalisation de prototypes, les ateliers protégés et la réalisation de petites séries. Équipée d'une commande numérique Siemens 808D, avec package variateur et moteur Siemens, elle combine les avantages d'un tour traditionnel et à commande numérique et possède d'excellentes caractéristiques pour l'usinage d'une grande variété de pièces.



Tourelle automatique
4 positions



Centrale de graissage
automatique



Commande numérique
Siemens 808D



Manivelle déportée

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Cartérisation intégrale
- Pompe d'arrosage
- Eclairage LED de la zone de travail
- Tourelle carrée automatique électrique à quatre positions
- Mandrin manuel 3 mors concentriques $\varnothing 200\text{mm}$ avec un jeu de mors durs et un jeu de mors doux
- Centrale de graissage automatique
- Manivelle électronique déportée

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Commande numérique	Siemens 808D	Moteur de broche (Kw)	4
Hauteur de pointes (mm)	180	Avance rapide X Z (m/min)	6/8
Diamètre de passage max sur le banc (mm)	360	Type de tourelle	Automatique à plat
Diamètre de passage max sur la coulisse transversale (mm)	150	Nombre de postes d'outils	4
Largeur du banc (mm)	260	Section de l'outil de coupe (mm)	20 x 20
Distance entre-pointe (mm)	450	Type de contre-pointe	Manuelle
Nez de broche	A2-6"	Contre-pointe (type de cône/diamètre/course) (mm)	CM4/32/100
Alésage de broche (mm)	60	Sortie du fourreau	Manuelle
Type de cône de broche	CM6	Dimensions (Lxlxh) (mm)	1660 x 1400 x 1700
Plage de vitesses de rotation (tr/min)	1000 à 2500	Poids (Kg)	1250