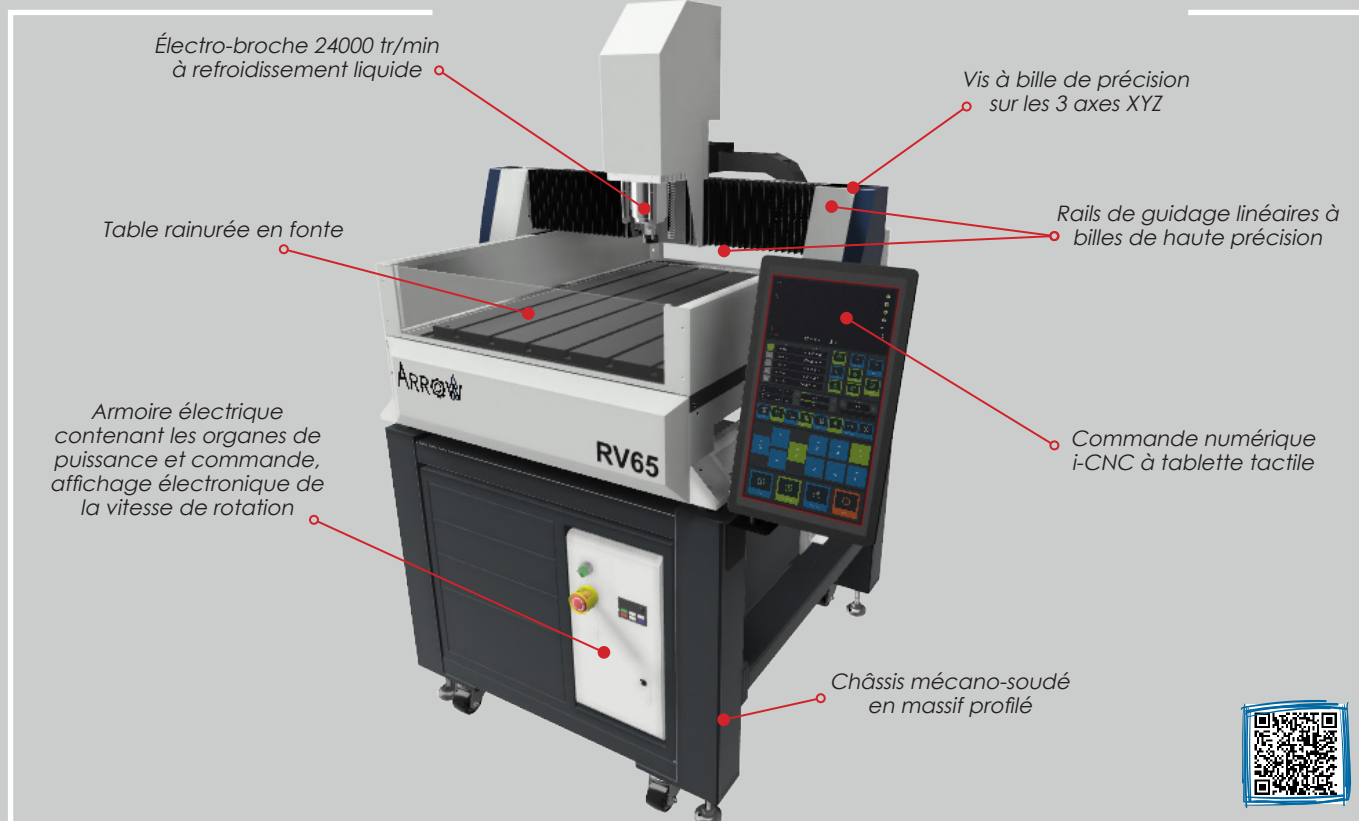


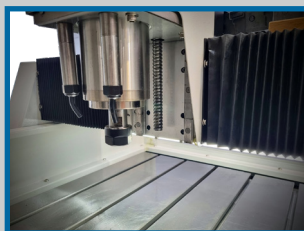
RV65



Dédiée à la gravure et au fraisage de précision des matières non-ferreuses, cette machine a la particularité technique des déplacements guidés par vis à billes sur les 3 axes. Déplacements souples, silencieux et précis. Très bonne stabilité grâce à un bâti coulé en fonte haute densité boulonné sur un châssis mécano-soudé réalisé en profilé. Cette machine en 220V, possède une table trempée et rectifiée et des guidages prismatiques sur tous les axes pour des prises de passe généreuses et hautement précises.



Commande numérique



Electro-broche 2400 tr/min

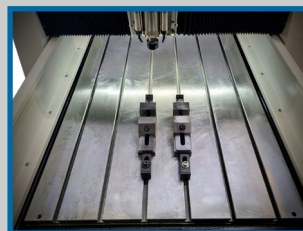


Table rainurée en fonte



Système de refroidissement liquide de la broche

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Commande numérique i-CNC
- Électro-broche 24000 tr/min à refroidissement liquide
- Armoire électrique contenant les organes de puissance et commande
- Rails de guidage linéaires
- Vis à bille de précision sur les 3 axes
- Châssis mécano-soudé massif en profilé
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course longitudinale X (mm)	600	Vitesses de rotation de la broche (tr/min)	0 à 24000
Course transversale Y (mm)	500	Type de nez de broche	ER20
Course verticale Z (mm)	150	Puissance du moteur de la broche (kW)	2.2
Dimensions de la table (mm)	850 x 635	Spécification électrique	220V/50Hz/10A
Commande numérique	i-CNC	Avances rapides (m/min)	12
Ecran tactile	15" - couleur	Diamètre de la vis à billes (mm)	Ø16
Type de guidage	Linéaire	Dimensions Lxlxh (mm)	1070 x 990 x 838
Rainures (nb x larg. x écartement) (mm)	6 x 10 x 125	Poids (Kg)	310
Poids admissible sur la table (Kg)	50		