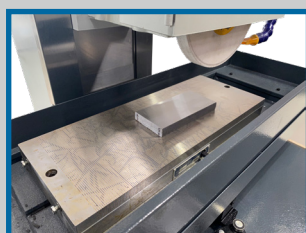
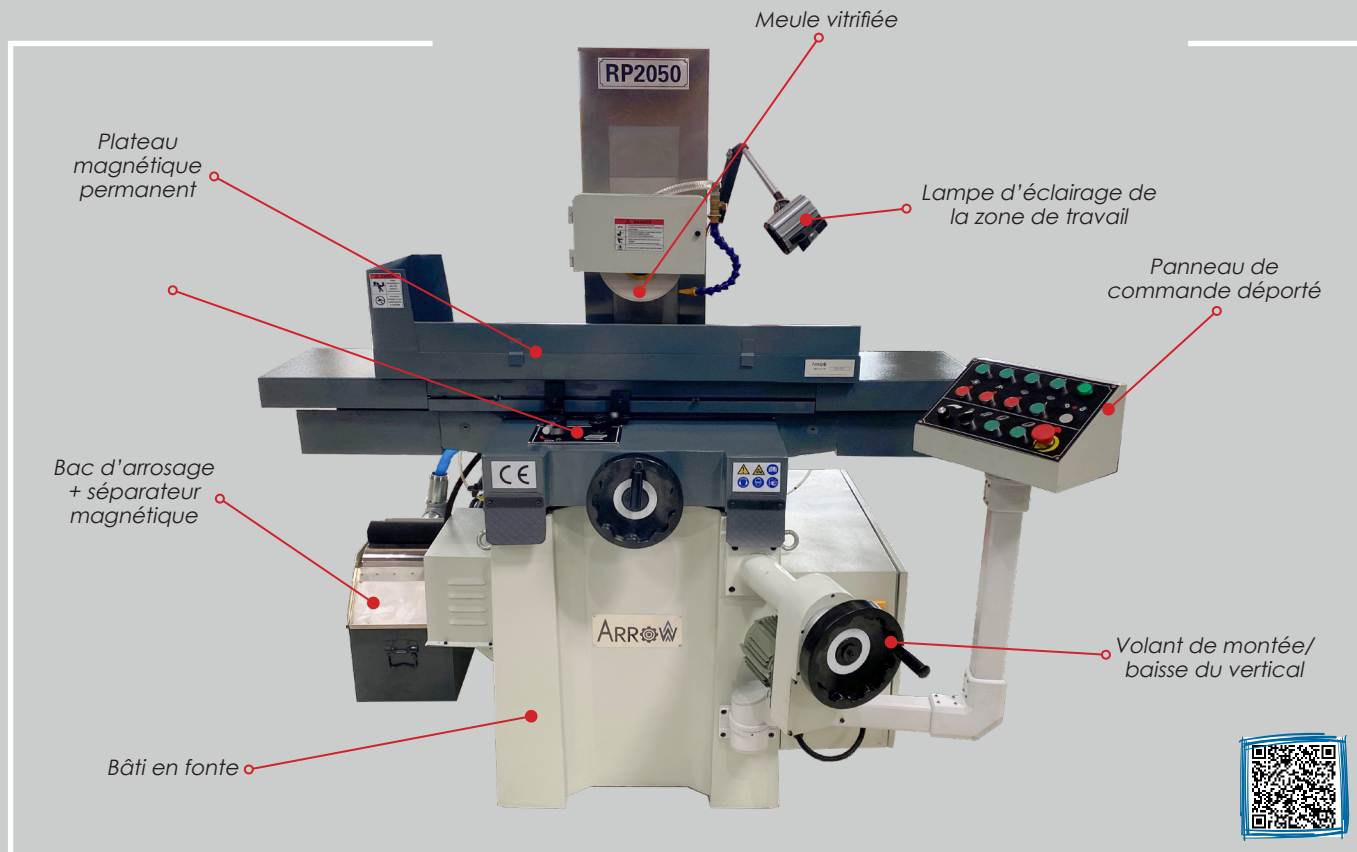
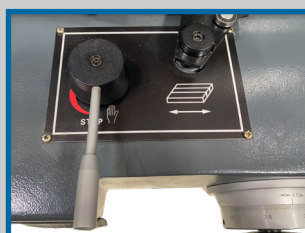


Ces machines sont adaptées pour la rectification de précision pour les pièces de surface plane et de profil d'une surface de 200x460mm max.



Plateau magnétique permanent



Manette mouvement longitudinale



Bac arrosage + séparateur magnétique



Pupitre

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Meule vitrifiée
- Flasque porte meule
- Extracteur
- Arbre d'équilibrage
- Banc d'équilibrage
- Plateau magnétique manuel permanent
- Diamanteur à monter sur la table
- Patins fonte de mise à niveau machine
- Boîte à outils
- Lampe d'éclairage de la zone de travail
- Bac d'arrosage + séparateur magnétique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions de la table (mm)	500 x 250	Vitesses d'avances de travail axe transversal (mm/min)	0.1 à 8
Poids admissible sur la table (Kg)	200	Vitesse d'avance rapide axe vertical (mm/min)	460
Rainures de la table (mm)	x1 de 14	Vitesse d'avance manuelle axe vertical (mm/division)	0.01
Course longitudinale X (mm)	520	Moteur entraînement de la meule (Kw)	1.5
Course transversale Y (mm)	260	Moteur groupe hydraulique (Kw)	1.5
Passage entre table / axe meule (mm)	450	Moteur pompe d'arrosage (Kw)	0.04
Dimensions de la meule (mm)	Ø200 x 20 x 31.75	Moteur axe vertical (Kw)	0.25
Vitesse de rotation de la meule (tr/min)	2850	Moteur axe transversal (Kw)	0.04
Vitesse d'avance longitudinale (m/min)	18	Spécification électrique	380V/50Hz/12A 3Ph+T
Vitesse d'avance rapide sur le transversal (mm/min)	990	Dimensions (LxHxh) (mm)	2050 x 1400 x 1675
Vitesse d'avance manuelle axe transversal (mm/division)	0.02	Poids (Kg)	1200