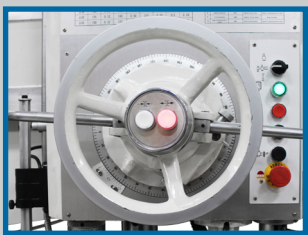
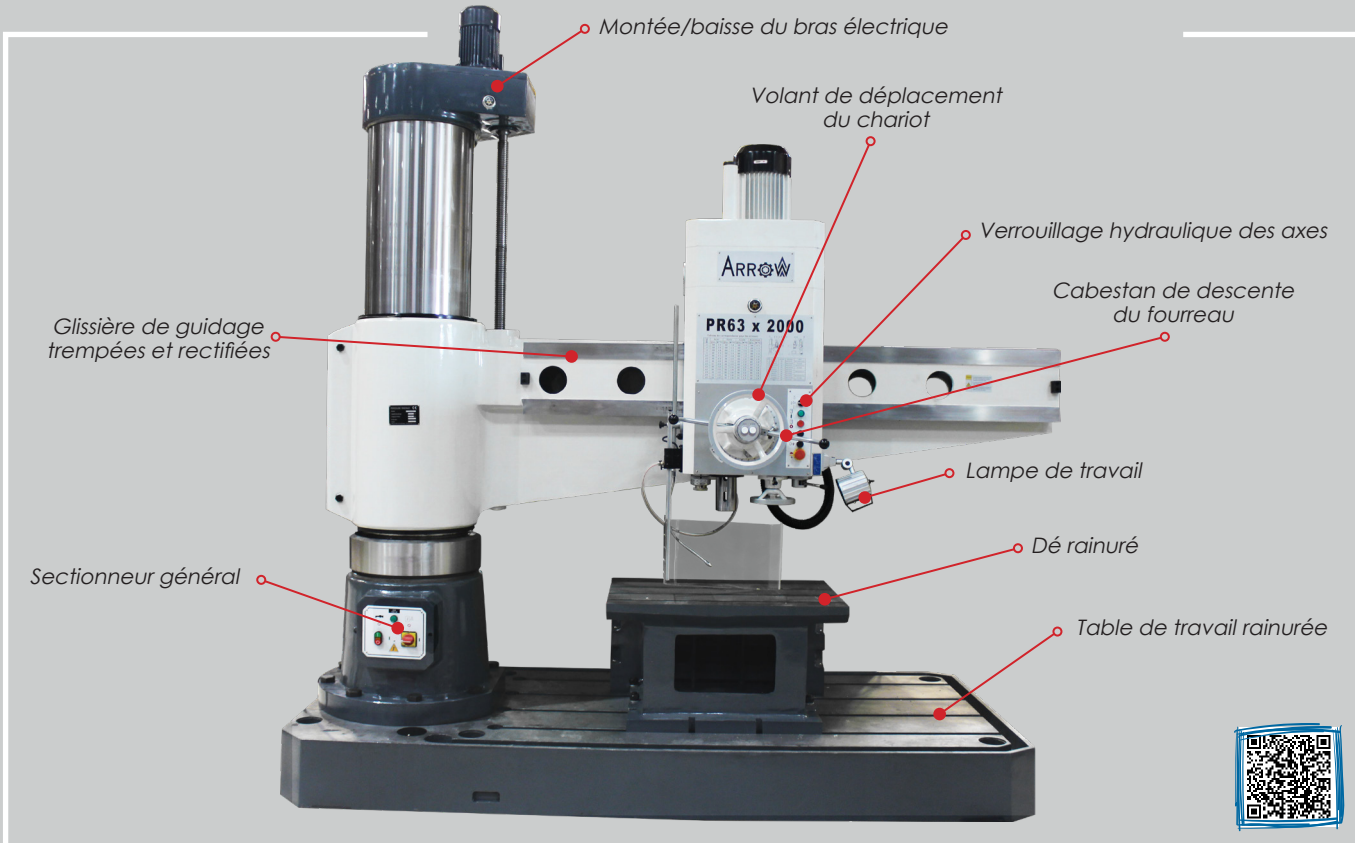




Machine de grosse capacité pour les opérations de perçage jusqu'à 63mm dans l'acier. Cette machine robuste est néanmoins très pratique d'utilisation avec le pupitre de commande centralisé et le verrouillage hydraulique simultané ou indépendant de la rotation et de la translation du chariot.



Volant de déplacement du chariot



Molette sélection vitesses d'avances



Vernier de profondeur de perçage



Crémaillère

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Dé rainuré
- Table rainurée de travail
- Montée/baisse du bras motorisé
- Pompe d'arrosage
- Verrouillage hydraulique des axes
- Lampe de travail basse tension
- Manuel d'utilisation
- Certificat de conformité CE

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage
- Boîte de forets, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de forets + tarauds de M3 à M12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cône de broche	CM5
Capacité de perçage acier (mm)	50
Capacité de taraudage acier (mm)	M42
Course horizontale du chariot (mm)	1550
Course verticale de la colonne (mm)	1200
Course verticale de la broche (mm)	400
Distances broche/colonne (mm)	450 à 2050
Distances nez de broche/table (mm)	400 à 1600
Diamètre de la colonne (mm)	450
Vitesses de rotation de broche (tr/min)	25 à 2000

Vitesses d'avances de travail (mm/tr)	0.04 à 3.2
Moteur de broche (Kw/V-Hz)	4/400-50
Spécification électrique	380V/50Hz/20A 3Ph+T
Dimensions de la table (mm)	2300 x 1240
Dimensions du dé (mm)	360 x 800 x 500
Rainures de la table (nb x larg. x écartement) (mm)	3 x 28 x 250
Rainures du dé (nb x larg. x écartement) (mm)	3 x 22 x 150
Dimensions (LxIxH) (mm)	3080 x 1250 x 3400
Poids (kg)	7145