



Perceuse radiale compacte en cône morse 4 permettant le perçage acier jusqu'à 40mm. Machine indispensable pour les opérations de perçages récurrentes sur des pièces volumineuses. La combinaison d'un bâti en fonte largement dimensionné d'une grande stabilité et une broche mécanique avec engrenages trempés et rectifiés, est un gage de qualité et de durabilité.



Volant de déplacement du chariot

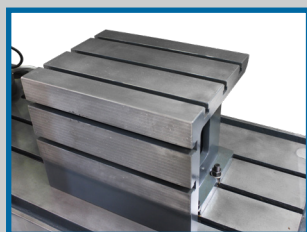
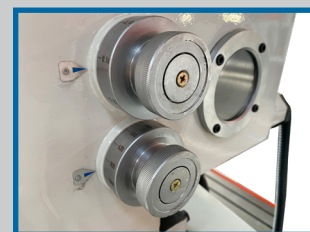


Table de travail rainurée



Large colonne Ø240mm



Molette de sélection des vitesses

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Dé rainuré
- Table de travail rainurée
- Montée/baisse du bras motorisé
- Pompe d'arrosage
- Carter de protection de broche
- Lampe de travail basse tension
- Bâti support en fonte
- Manuel d'utilisation
- Certificat de conformité CE

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage
- Boîte de forets, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de forets + tarauds de M3 à M12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cône de broche	CM4	Vitesses d'avances de travail (mm/tr)	0.1 à 1.25
Capacité de perçage acier (mm)	40	Moteur de broche (Kw/V-Hz)	2.2/400-50
Capacité de taraudage acier (mm)	M24	Spécification électrique	380V/50Hz/10A 3Ph+T
Course horizontale du chariot (mm)	720	Dimensions de la table (mm)	780 x 1130
Course verticale de la colonne (mm)	790	Dimensions du dé (mm)	600 x 440 x 450
Course verticale de la broche (mm)	280	Rainures de la table (nb x larg. x écartement) (mm)	3 x 22 x 194
Distances broche/colonne (mm)	300 à 1020	Rainures du dé (nb x larg. x écartement) (mm)	3 x 12 x 150
Distances nez de broche/table (mm)	220 à 1000	Dimensions (Lxlxh) (mm)	790 x 1700 x 2100
Diamètres de la colonne (mm)	240	Poids (kg)	1600
Vitesses de rotation de broche (tr/min)	32 à 2500		