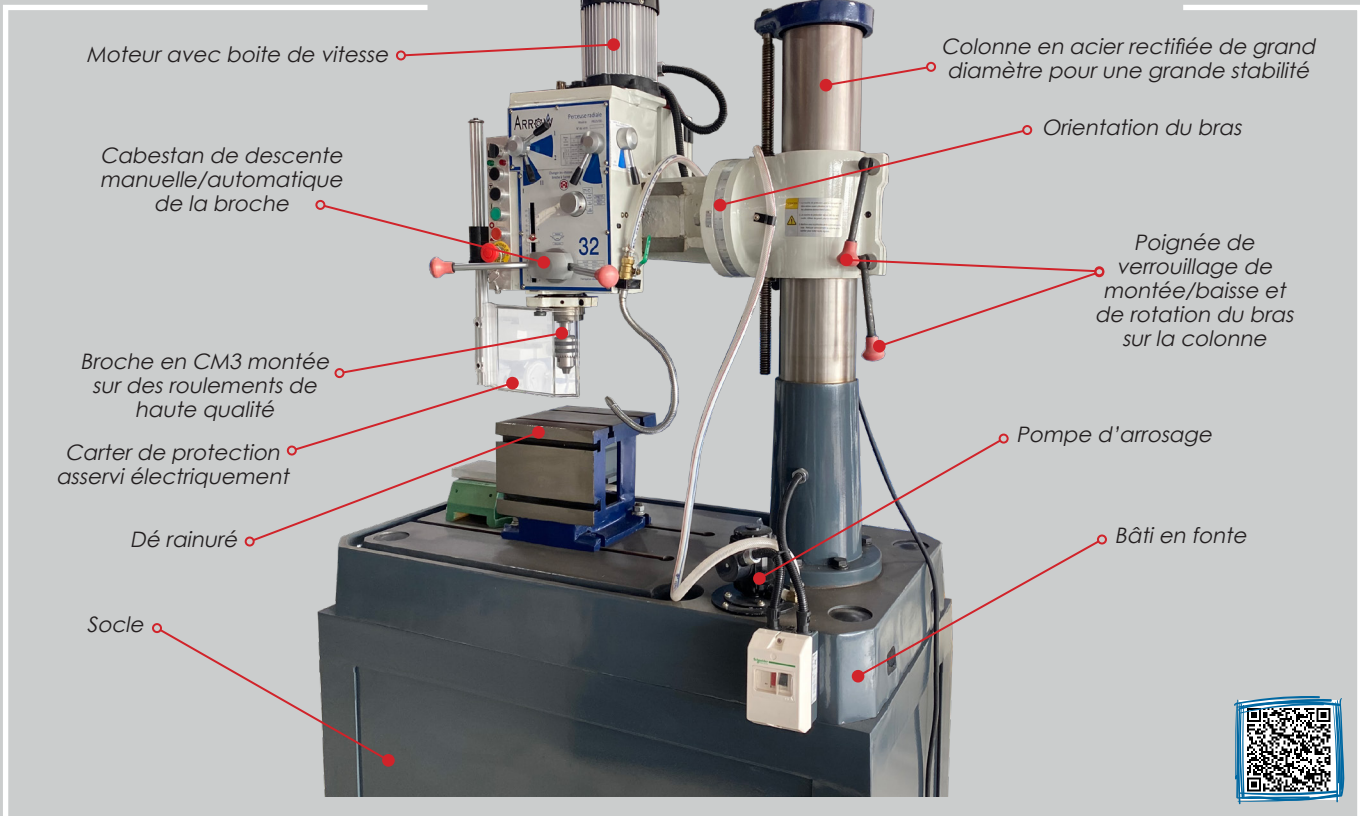


Perceuse radiale compacte et rigide montée sur un socle en fonte massif. L'entraînement de la broche est assuré par une boîte de vitesses mécanique permettant de percer jusqu'à 32mm.



Cabestan

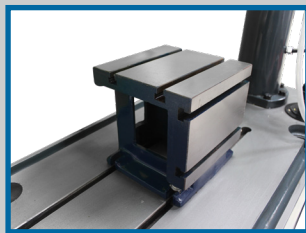
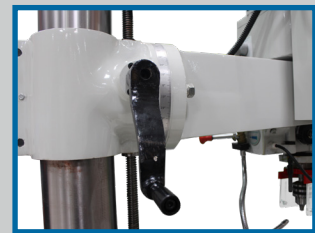


Table de travail rainurée



Orientation du bras



Manivelle de montée/baisse

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Dé rainuré
- Pompe d'arrosage avec robinet de débit variable
- Carter de protection de broche asservi électriquement
- Inversion automatique du sens de rotation pour le taraudage
- Manuel d'utilisation
- Certificat de conformité CE

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage
- Boîte de forets, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de forets + tarauds de M3 à M12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | | | |
|--|------------|---|--------------------|
| Cône de broche | CM3 | Vitesse d'avances de travail (mm/tr) | 0.08 à 0.22 |
| Capacité de perçage acier (mm) | 32 | Moteur de broche (Kw/V-Hz) | 0.75/400-50 |
| Capacité de taraudage acier (mm) | M24 | Spécification électrique | 380V/50Hz/8A 3Ph+T |
| Course horizontale du chariot (mm) | 400 | Dimensions de la table (mm) | 620 x 900 |
| Course verticale de la colonne (mm) | 405 | Dimensions du dé (mm) | 250 x 250 x 250 |
| Course verticale de la broche (mm) | 130 | Rainures de la table (nb x larg. x écartement) (mm) | 2 x 18 x 180 |
| Distances broche/colonne (mm) | 300 à 700 | Rainures du dé (nb x larg. x écartement) (mm) | 2 x 14 x 125 |
| Distances nez de broche/table (mm) | 275 à 680 | Dimensions (Lxlxh) (mm) | 1235 x 625 x 2100 |
| Diamètre de la colonne (mm) | 150 | Poids (kg) | 500 |
| Vitesse de rotation de broche (tr/min) | 100 à 1600 | | |