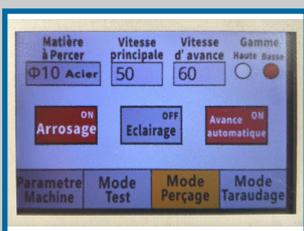
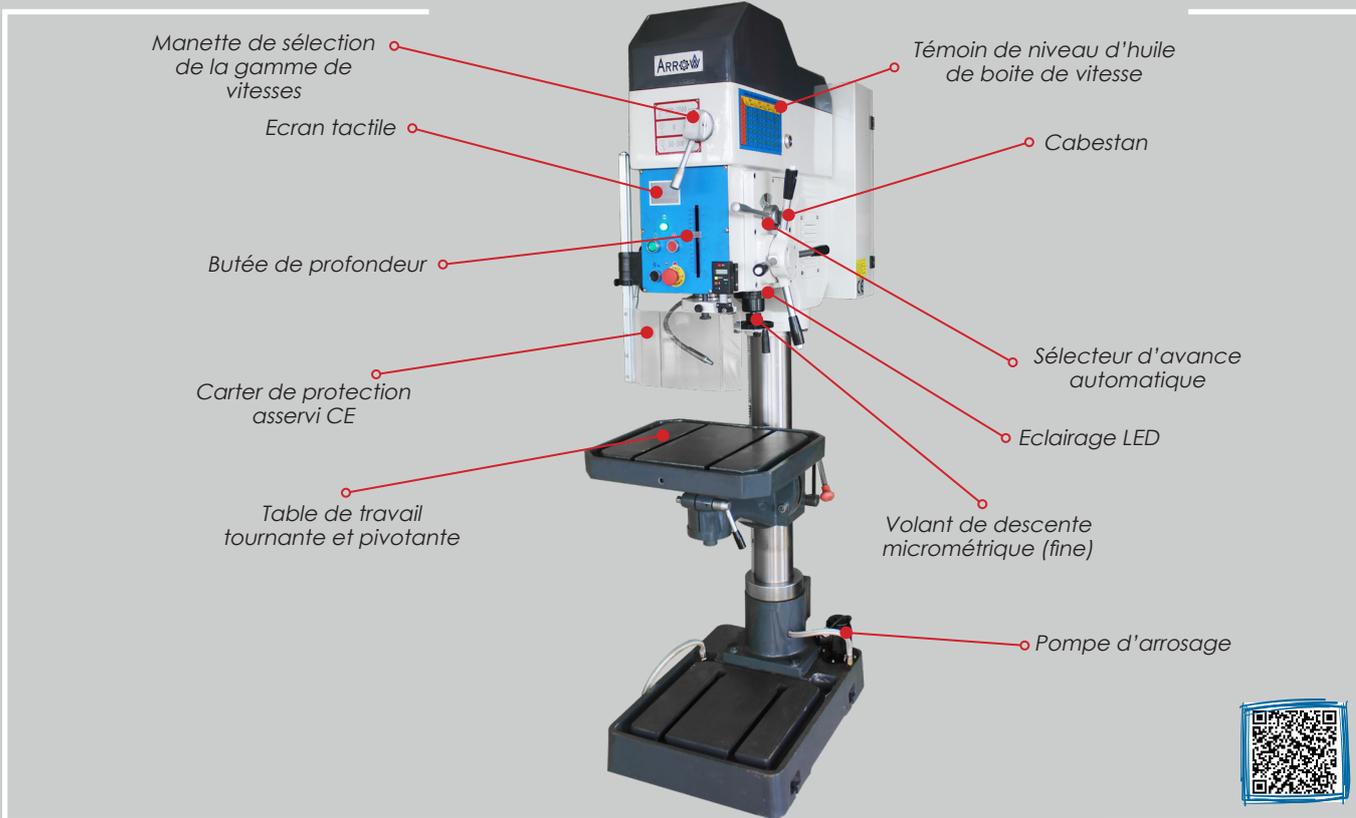




Cette machine de construction rigide à transmission par boîte de vitesse mécanique a été conçue pour une utilisation intensive avec une capacité de perçage jusqu'à 30mm acier et taraudage M20. La PI30AV est équipée d'un cabestan de descente avec enclenchement électromagnétique. Équipée d'un automate à écran tactile couleur, cette machine intelligente sélectionne automatiquement la bonne vitesse de rotation de broche après que l'utilisateur ait renseigné la matière et le diamètre de perçage souhaité.



Écran tactile



Sélecteur plage de vitesses



Jauge de profondeur



Pignons

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Pompe d'arrosage et éclairage LED
- Deux gammes de vitesses mécaniques (haute et basse)
- Variateur électronique de vitesse de rotation de broche avec affichage digital
- Variateur électronique de vitesse d'avance automatique
- Butée de profondeur graduée et numérique
- Table de travail tournante et pivotante
- Conforme aux réglementations CE
- Douille de réduction CM3/CM2
- Automate de programmation avec écran tactile couleur
- Cabestan avec verrouillage et embrayage électromagnétique

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage
- Boîte de forets, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de forets + tarauds de M3 à M12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cône de broche	CM3
Capacité de perçage acier (mm)	30
Capacité de taraudage acier (mm)	M20
Type de descente	Automatique
Vitesses d'avances (mm/min)	10 à 176
Type de transmission	Engrenage
Vitesses de rotation broche (tr/min)	De 50 à 2500
Moteur de broche (kW/V-Hz)	3/400-50
Spécification électrique	380V/50Hz/12A 3Ph+T
Nombre de gamme de vitesse de broche	2

Diamètre de la colonne (mm)	115
Distance centre broche/colonne (mm)	320
Distance nez de broche/table (mm)	500
Distance nez de broche/socle (mm)	1100
Dimensions de la table (mm)	420 x 360
Rainures de table (nb x larg. x écartement) (mm)	2 x 14 x 200
Dimensions de la base (mm)	400 x 390
Dimensions (LxIxH) (mm)	960 x 620 x 1950
Poids (kg)	510