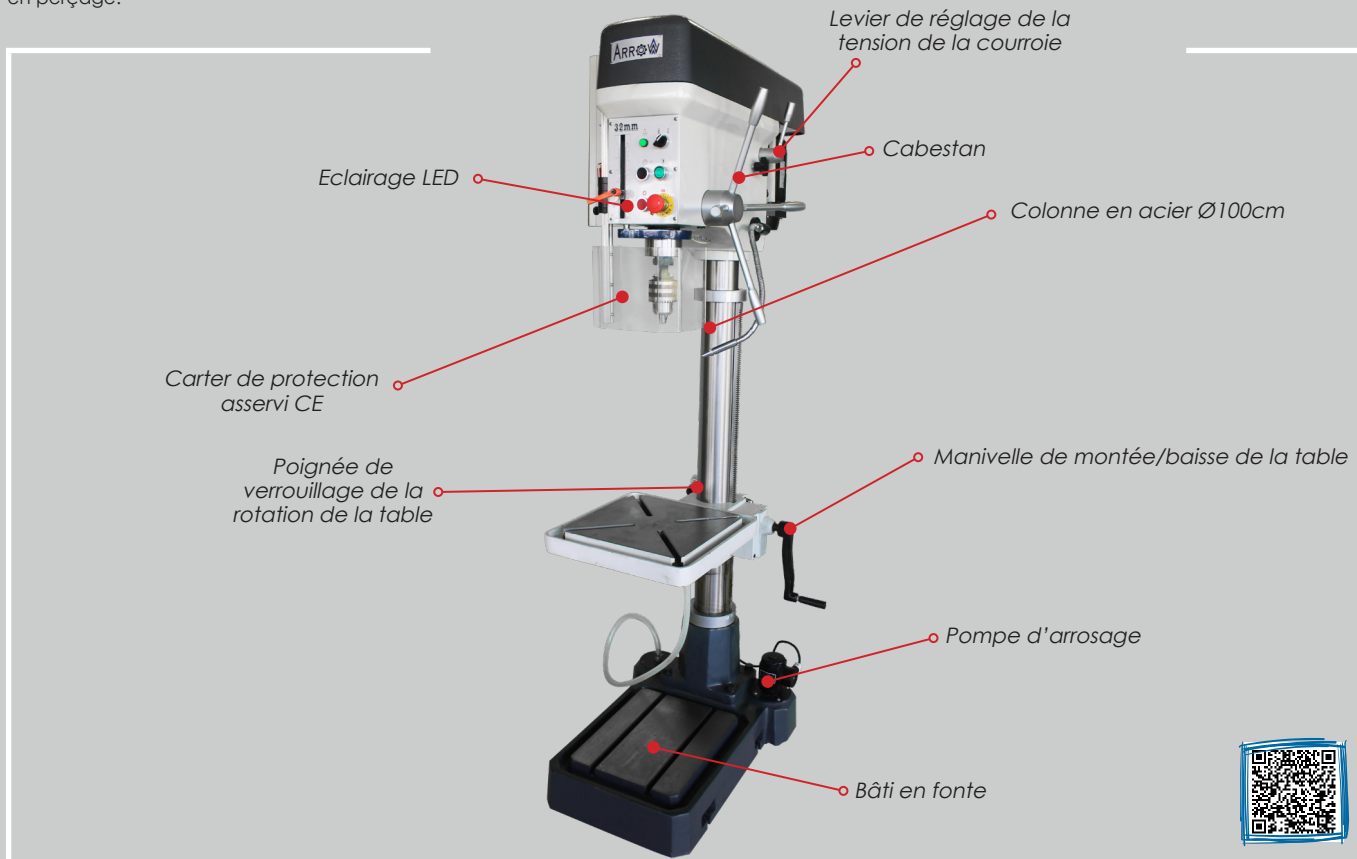




Machine rigide et puissante bénéficiant d'arguments techniques pertinents, pour une utilisation intensive en perçage, en alésage et sur les opérations de reprises en mécanique générale. Le bâti en fonte coulée procure une grande rigidité à la machine et autorise des capacités intéressantes, notamment en perçage.



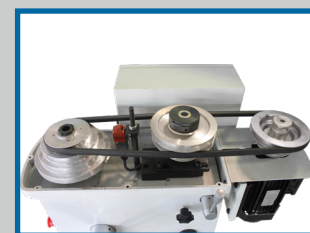
Pupitre



Eclairage LED



Levier de réglage tension de la courroie



Transmission poulies/courroies

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Pompe d'arrosage
- Éclairage LED intégré au bâti
- Inversion automatique de sens de rotation pour le taraudage
- Butée de profondeur
- Carter de protection de mandrin asservi CE
- 1 jeu de courroies de rechange
- 1 mandrin de perçage à serrage à clé

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage
- Boîte de forets, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de forets + tarauds de M3 à M12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cône de broche	CM3
Capacité de perçage acier (mm)	32
Capacité de taraudage acier (mm)	M20
Type de descente	Manuelle
Type de transmission	Courroie
Vitesses de rotation broche (tr/min)	140 à 1960 (8)
Moteur de broche (kW/V-Hz)	1.5/400-50
Spécification électrique	380V/50Hz/8A 3Ph+T
Nombre de gamme de vitesse	8
Course du fourreau de broche (mm)	150

Diamètre du fourreau de broche (mm)	60
Diamètre de la colonne (mm)	100
Distance centre broche/colonne (mm)	265
Distance nez de broche/table (mm)	820
Distance nez de broche/socle (mm)	1235
Dimensions de la table (mm)	330 x 330
Rainures de table (nb x larg. x écartement) (mm)	2 x 14 x 200
Dimensions de la base (mm)	380 x 310
Dimensions (Lxlxh) (mm)	590 x 900 x 1990
Poids (kg)	310