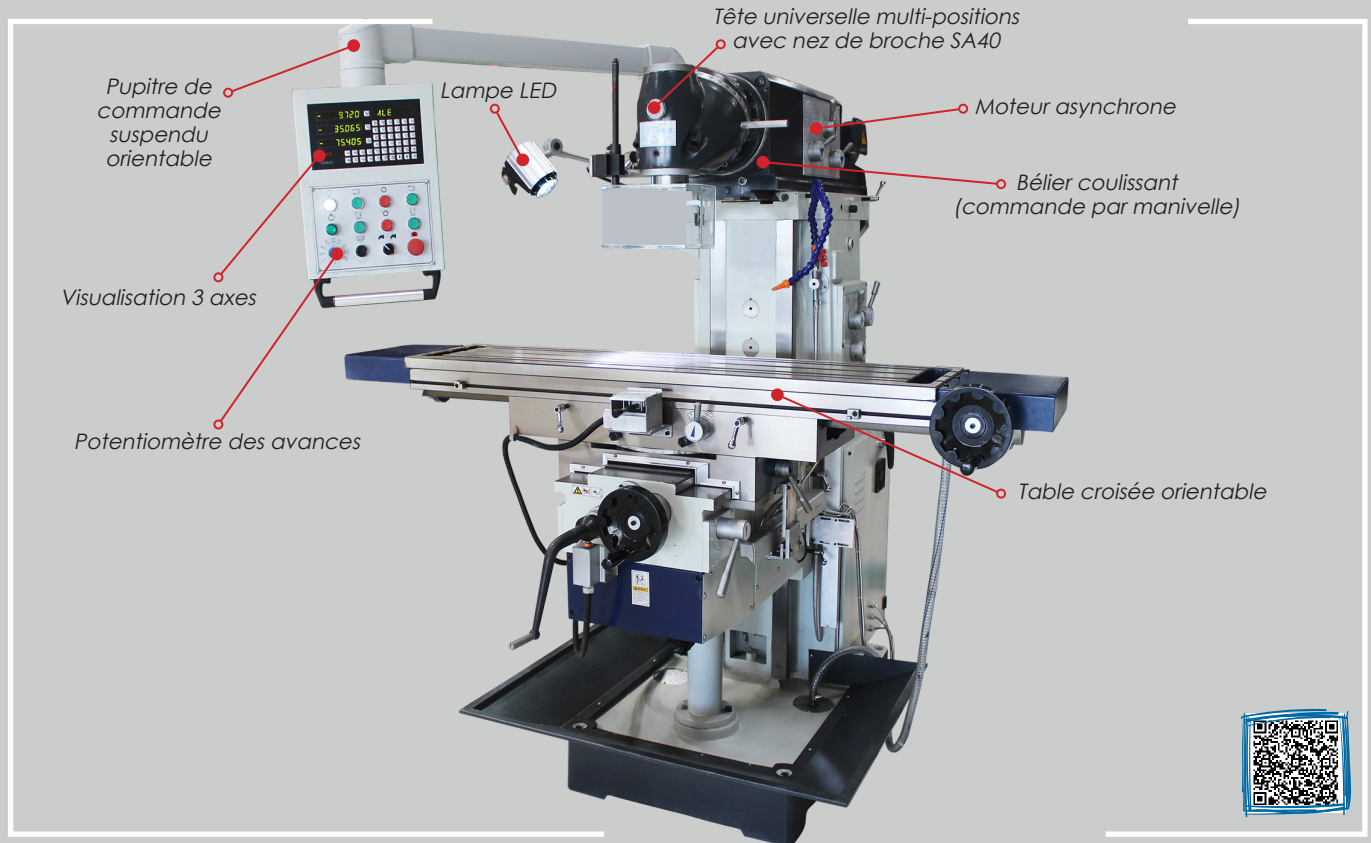


Compacte, rigide et puissante, cette machine est l'outil idéal pour la fabrication unitaire ou petites séries de pièces de mécanique générale. La tête universelle type « Huron » permet toutes les configurations en usinage classique, ou montage de train de fraises en utilisant la lunette dédiée. Avances automatiques mécaniques sur les trois axes.



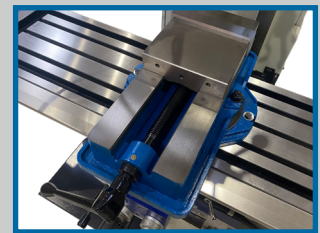
Tête type « Huron »



Boîte de vitesse de broche



Graissage centralisé



Etau de fraisage

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Moteur asynchrone
- Centrale d'arrosage
- Étau de fraisage largeur 135mm/ouverture 160mm
- Arbres pour train de fraises Ø27
- Visualisation 3 axes avec règle en verre
- Mandrin porte-pince
- Jeu de x8 pinces de précision (de 4 à 20mm)
- Graissage centralisé manuel
- Lampe LED
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course X-Y (mm)	1000-300-450	Vitesse d'avances de travail X et Y (mm/min)	30 à 830
Dimension de la table (mm)	1320 x 320	Vitesse d'avances de travail Z (mm/min)	23 à 625
Rainures (nb x larg. x écartement) (mm)	3 x 14 x 80	Vitesse d'avances rapide X et Y (mm/min)	1335
Distance nez de broche / colonne (mm)	200 à 760	Vitesse d'avances rapide Z (mm/min)	1000
Distance nez de broche / table (mm)	200 à 650	Moteur de broche (Kw/V-Hz)	3/400-50
Plage de vitesse de broche (tr/min)	45 à 1660	Spécification électrique	380V/50Hz/20A 3Ph+T
Plage de vitesse de broche horizontale (tr/min)	35 à 1500	Dimensions LxIxH (mm)	2020 x 1700 x 1994
Type de cône de broche	SA40	Poids (kg)	2100
Pivotement de la tête	2 coudes à 360°		