

Véritable centre d'usinage, il est particulièrement adapté pour les laboratoires de recherches, les centres de formation ou les ateliers d'usines de pièces peu encombrantes. Le package commande numérique SIEMENS 808D Advance/moteur SIEMENS/variateur SIEMENS vous permettra de réaliser facilement vos pièces en programmation de cycles conversationnels.



Magasin d'outils



Commande numérique Siemens 808D Advance



Graissage centralisé



Table

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Graissage centralisé
- Guidages linéaires type rails à billes sur les 3 axes avec patins de guidage
- Magasin d'outils à 8 postes
- Soufflette
- Manivelle électronique déportée
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Commande numérique	Siemens 808D Advance	Cône de broche	BT30
Dimensions de la table (mm)	810 x 250	Puissance du moteur de la broche (kW)	1,5
Course longitudinale de la table (X) (mm)	350	Avances rapides (m/min)	10
Course transversale de la table (Y) (mm)	210	Avances de travail (m/min)	0 à 10
Course verticale (Z) (mm)	340	Type de magasin	Parapluie
Ecran	8,4" - couleur	Nombre de postes	8
Type de guidage	Linéaire (patin à billes)	Diamètre de l'outil max (mm)	80
Distance nez de broche/colonne (mm)	260	Longueur de l'outil max (mm)	200
Distances nez de broche/surface table (mm)	50 à 390	Poids de l'outil max (kg)	3
Rainures (nb x larg. x écartement) (mm)	3 x 16 x 80	Puissance installée (Kva)	12
Poids admissible sur la table (kg)	80	Dimensions Lxlxh (mm)	1910 x 1850 x 2050
Type de broche	Mécanique	Poids (Kg)	1400
Vitesse de rotation de la broche (tr/min)	8000		