



# ARROW

# CATALOGUE

MACHINES-OUTILS

TÔLERIE

MÉCANIQUE

OUTILLAGE

V2



Cher ami, cher client, cher partenaire,

Nous vous remercions chaleureusement pour l'intérêt que vous témoignez à la marque Arrow.

Nous l'avons pensée et fait évoluer au fil des années avec pour préoccupation votre satisfaction.

Vous êtes mécanicien, industriel, artisan, serrurier, métallier, prototypiste, modéliste, technicien de maintenance, de laboratoire, agriculteur ou tout simplement passionné : tous avez le souci commun de la perfection et souhaitez pouvoir compter sur une machine fiable et précise : les machines Arrow sont faites pour vous

Cette gamme de machines-outils se différencie de leurs homologues par :

- La qualité de leur fabrication
- Le suivi dont elles font l'objet de leur conception jusqu'à la fourniture des pièces détachées
- Les nombreux équipements proposés en standard
- Le contrôle et test unitaire de chaque machine en nos ateliers en France avec livraison
- Le professionnalisme du réseau de distribution
- Un stock permanent d'environ 400 machines pour livraison rapide
- Des coûts maîtrisés

Notre culture de distribution de machines outils neuves et d'occasions depuis 30 ans ainsi que notre passion pour le travail du métal nous permet aujourd'hui de vous proposer une gamme de machine cohérente, complète et aboutie

Nous sommes à votre disposition pour vous accueillir dans nos showrooms ou centres techniques et vous souhaitons une excellente lecture.

L'équipe arrow

# SERVICES ET PRESTATIONS



## SHOWROOM ET DÉMONSTRATION

Afin de vous proposer des machines adaptées à vos besoins dans des délais courts, nous avons constitué un parc d'environ 900 machines-outils (dont plus de 400 neuves), stock que nous renouvelons en permanence.

Nos machines sont visibles en fonctionnement dans notre agence en Vendée (La Roche-sur-Yon), et nous nous tenons à votre disposition pour d'éventuelles démonstrations et essais.

Une équipe de technicien est à votre écoute

L'ensemble de notre équipe technique et commerciale est à votre disposition pour :

- Définir avec vous les machines et outillages adaptés à votre besoin
- Vous aider dans le choix de la commande numérique appropriée
- Réaliser des démonstrations personnalisées sur nos machines neuves et d'occasion que nous avons en stock
- Étudier les reprises de vos machines d'occasion



## LOGISTIQUE

Nous sommes en mesure de vous proposer une assistance pour l'ensemble des prestations logistiques concernant l'achat / vente de machines outils à savoir :

- Transport routier classique, surbaissé, hors catégorie avec nos propres véhicules ou prestataires
- Transport maritime container classique, high cube, open top, flat rack
- Déchargement sur site avec notre camion grue et chariots élévateurs
- Mise en place en vos ateliers avec scellement et mise à niveau le cas échéant
- Mise en route de la machine et de ses équipements



## S.A.V ET INTERVENTION

### Hotline

Notre hotline non surtaxée vous permet d'être mis rapidement en relation avec nos techniciens, afin de répondre à vos questions d'utilisation, de demande de dépannage ou de commande de pièces détachées.

La majorité de vos problèmes sont ainsi traité en direct, par téléphone du lundi au vendredi de 8h à 17h30

### Intervention

Notre expérience et notre connaissance pointue des machines nous permettent d'intervenir dans les meilleurs délais pour effectuer :

- Les mises en service de vos machines
- La formation de votre personnel
- La maintenance préventive de vos équipements
- La maintenance curative de tous problèmes mécanique, électriques, hydrauliques et de commande numérique
- La géométrie de vos machines conventionnelles et à commande numérique



## OUTILLAGE ET PIÈCES DÉTACHÉES

Nos experts vous conseillent sur :

- Plus de 5000 références de pièces détachées et fournitures industrielles
- Un important stock de pièces détachées de première urgence
- Votre dépannage dans les délais les plus courts
- 90 % de nos expéditions sont réalisées sous moins de 24 heures.

Pour toutes vos machines-outils de tôlerie et de mécanique, notre SAV se mobilise pour vous fournir vos pièces de rechange

# SOMMAIRE

## Tours

6	TB140Vx750
7	T150Gx750
8	T175Gx1000
9	T175Gx1000 +
10	T205EGx1000
11	T205Gx1000/1500
12	T230Gx1000/1500
13	T255Gx1500/2000
14	T280Gx1500/2000/3000
15	T330Gx2000/3000
16	T400Gx2000/3000
17	T180Gx450 CNC

## Perceuse, fraiseuse, centre d'usinage, router

19	PF30MV
20	PFB32V
21	PF45A
22	FT580G
23	FT730G
24	FU720G
25	FU1000G
26	CUV 350
27	Logiciel type 3
28	Routers série RV
29	Routers série R

## Bras de taraudage, affûteuse

32	BTP12
33	BTE16V
34	BTE24V
35	AF2.1-13

## Perceuse à colonne, perceuse radiale

37	PI16AV
38	P25M
39	P25MV
40	PI30AV
41	P32M
42	P32A
43	P40MV
44	P40AV
45	PI50AV
46	PR32X700
47	PR40X1020
48	PR50X1600
49	PR50X1600V
50	PR63X2000
51	PR40X640

## Mortaiseuse

53	M200
54	M350

## Laser de marquage/découpe

56	LC40 (CO2)
57	LC100 (CO2)
58	LF30 (Fibre)
59	AD350PC (Aspirateur)

## Scie à ruban, tronçonneuse à fraise scie

61	S225G
62	S255G
63	S270GV
64	S355GV
65	S355SA
66	T250M

## Rouleuse

68	RMA 1050x75
69	RMA 1550x75
70	RMA 1050x90
71	RMA 1550x90
72	RMA 2050x95
73	RMO 1050x75
74	RMO 1550x75
75	RMO 1050x90
76	RMO 1550x90
77	RMO 2050x95
78	RMO 1050x110
79	RMO 1550x140
80	RMO 2050x140

## Plieuse à tablier

82	PMA 1020x2
83	PMA 1260x2
84	PMA 2020x1.2
85	PMO 2020x1.5

## Cintreuse à galets, moulureuse

87	CP30
88	CP35
89	BMA1.2
90	BM01.2

## Presse d'atelier, poinçonneuse

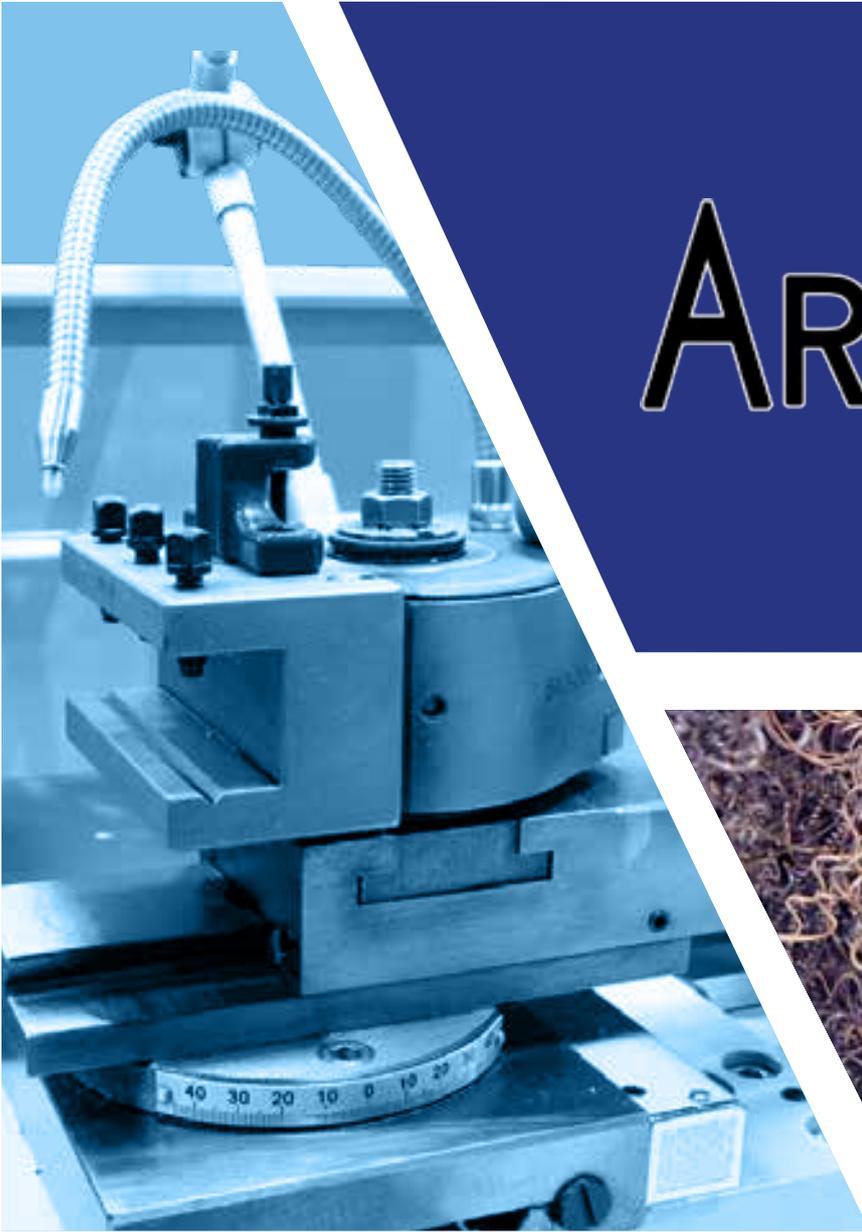
92	PRA10E
93	PRA20
94	PRA30
95	PH10
96	PU45

## OUTILLAGE

98
----



ARROW

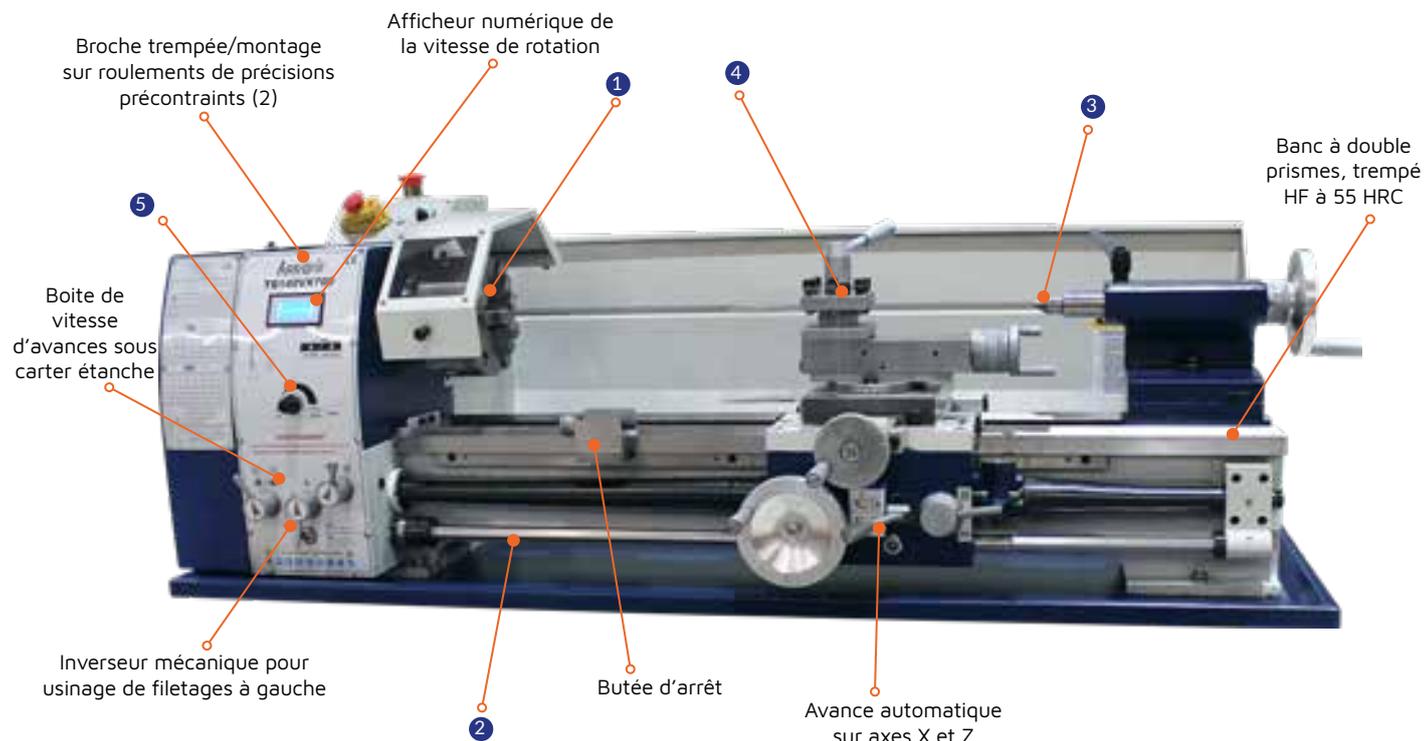


# MÉCANIQUE

TOURS

Ce tour d'établi avec tôle de récupération des copeaux est équipé d'une boîte d'avance. Cette machine surdimensionnée et de largeur importante permet des prises de passes importantes grâce à sa conception robuste et son bâti en fonte coulée massif. Le mandrin Ø160, le passage important dans la broche et le couple élevé procuré par le moteur brushless (230V) en font une machine polyvalente

TOUR CONVENTIONNEL

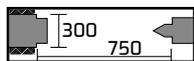


## Équipements standards

- 1 ■ Mandrin 3 mors Ø160 avec jeu de mors durs réversibles
- Nez de broche camlock D1-4
- 2 ■ Barre de chariotage hexagonale
- 3 ■ x2 pointes sèches (CM3)
- Douille de réduction CM5/CM3
- 4 ■ Jeu d'engrenages pour filetages et avances
- 5 ■ Tourelle carrée
- Variateur de vitesse électronique avec affichage de la vitesse réelle
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

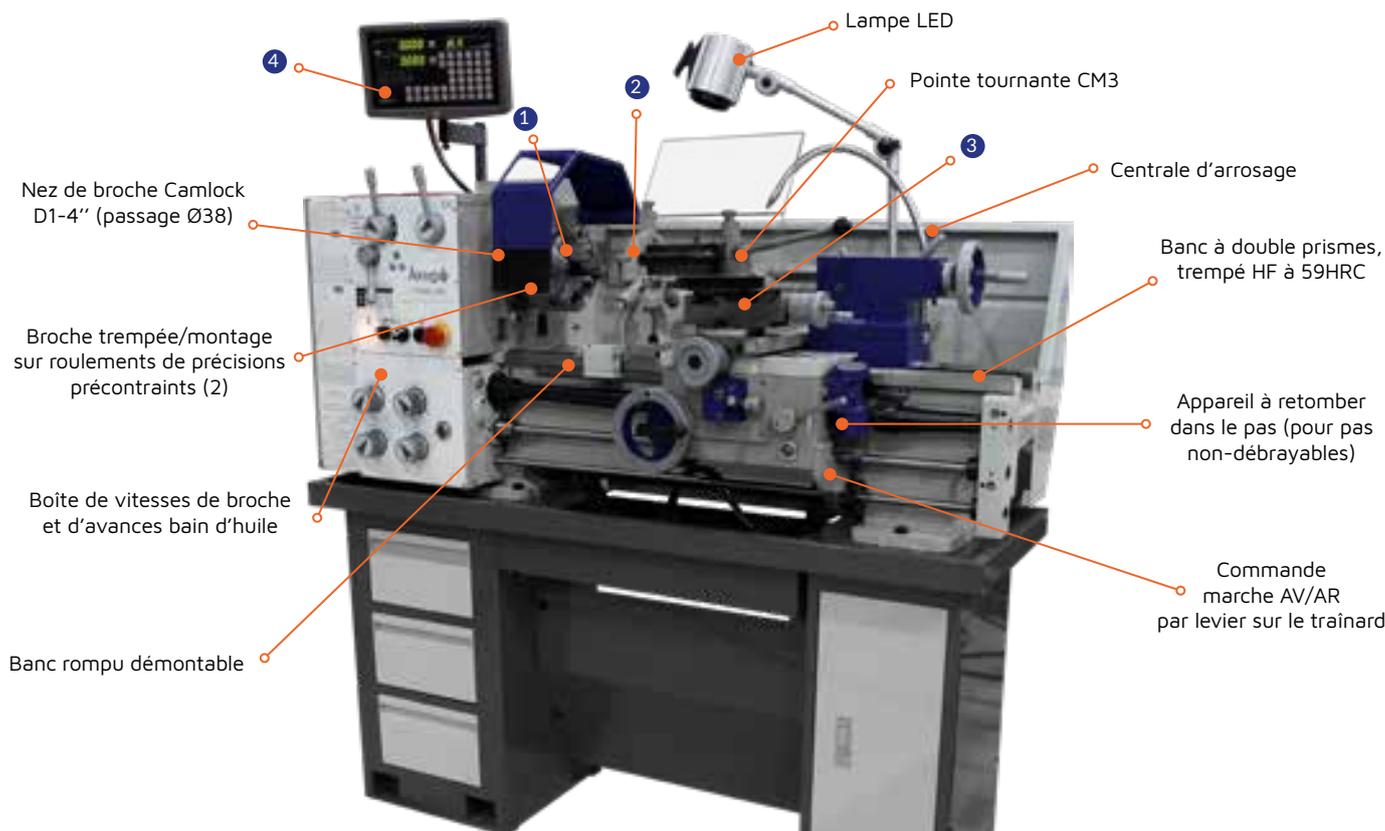
## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur des pointes (mm)	140	Plage d'avances transversales (mm/tr)	0.017 à 0.25 (15)
Diamètre de passage max sur le banc (mm)	280	Plage de filetages métriques (mm)	0.2 à 3.5 (18)
Diamètre de passage max sur la coulisse transversale (mm)	180	Plage de filetages Withworth (filet/pouce)	8 à 56 (21)
Largeur du banc (mm)	180	Course max de la coulisse transversale (mm)	160
Distance entre-pointe (mm)	750	Course max longitudinale (mm)	660
Alésage de broche (mm)	38	Course max du petit chariot (mm)	75
Type de cône de broche	CM5	Section de l'outil de coupe	16 x 16
Plage de vitesse de rotation variable (trs/min)	50 à 2000	Contre-pointe (Type de cône/diamètre/course) (mm)	CM3/32/80
Moteur (Kw/V-Hz)	1,5 kW 220V monophasé	Dimensions hors-tout (LxlxH/mm)	1300 x 550 x 1400
Plage d'avance longitudinales (mm/tr)	0.07 à 1 (15)	Poids (Kg)	285



# T150Gx750

Simplicité, robustesse et précision sont les critères de choix pour cette machine. La liste conséquente d'accessoires livrés avec la machine permet d'en exploiter tout le potentiel, en optimisant son budget !



## Équipements standards

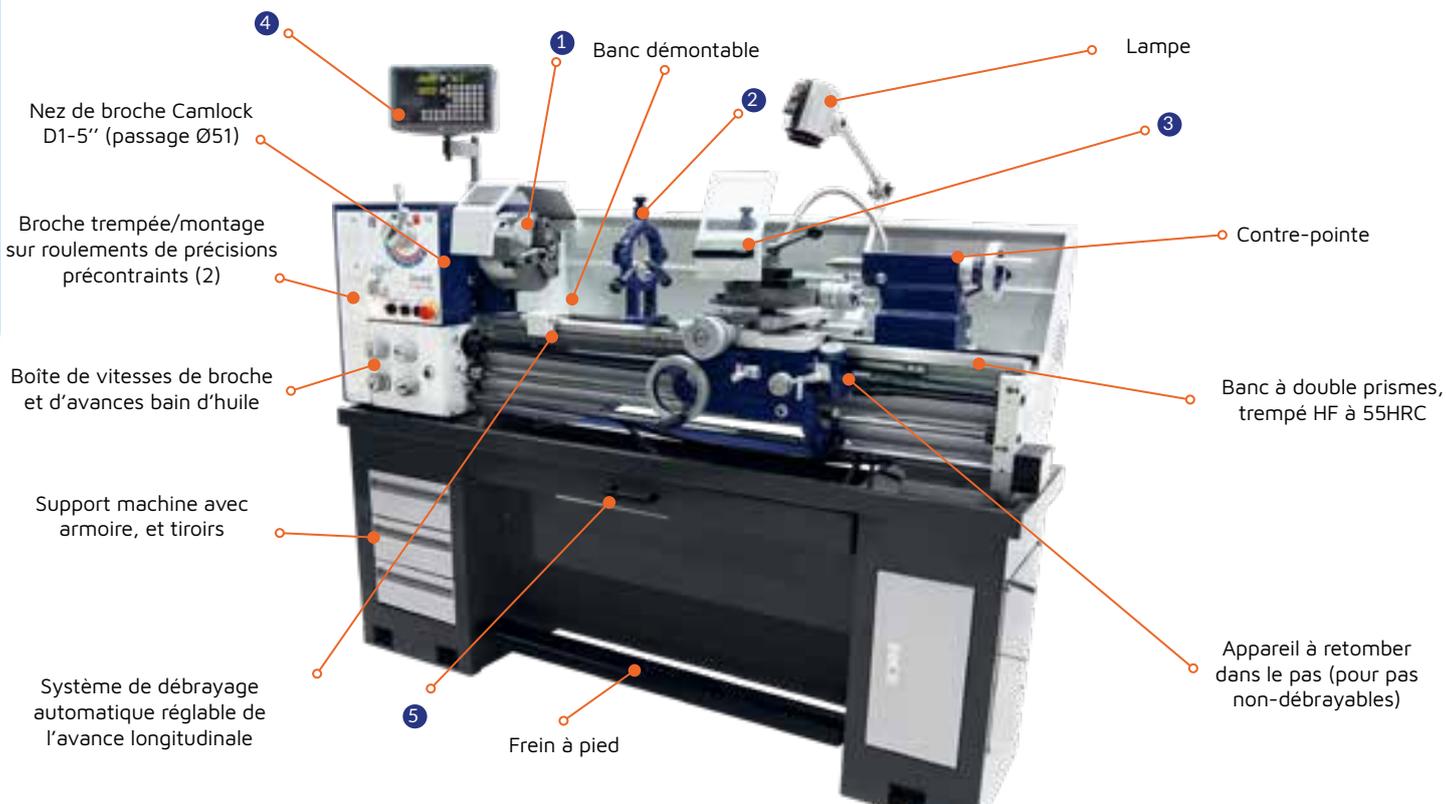
- Moteur frein
- Centrale d'arrosage
- ① ■ Mandrin 3 mors Ø160 avec jeu de mors durs réversibles montage, camlock D1-4
- Mandrin 4 mors indépendants Ø200 (mors réversibles)
- Plateau de bridage Ø250
- ② ■ Lunette fixe (capacité 8 à 55mm) et à suivre (capacité 40mm)
- x2 pointes sèches (CM3)
- Douille de réduction CM5/CM3
- Pointe tournante CM3
- Jeu d'engrenages pour filetages et avances
- ③ ■ Tourelle multiple à changement rapide type E avec 3 boîtes d'outils
- 3 porte-outils pour tourelle Multifix type E
- ④ ■ Visualisation 2 axes avec règle en verre
- Orientation +/- 45° du petit chariot
- Socle avec tiroirs
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur des pointes (mm)	150	Plage d'avances transversales (mm/tr)	0.018 à 0.238
Diamètre de passage max sur le banc (mm)	300	Plage de filetages métriques (mm)	0.45 à 10 (32)
Diamètre de passage max sur la coulisse transversale (mm)	178	Plage de filetages Withworth (filet/pouce)	2 <sup>1/4</sup> à 40 (20)
Diamètre de passage max dans le rompu (mm)	430	Course max de la coulisse transversale (mm)	160
Largeur du banc (mm)	181	Course max du trainard (mm)	583
Distance entre-pointe (mm)	750	Course max du petit chariot (mm)	76
Alésage de broche (mm)	38	Section de l'outil de coupe (mm)	16 x 16
Type de cône de broche	CM5	Contre-pointe (Type de cône/diamètre/course) (mm)	CM3/32/100
Plage de vitesse de rotation (trs/min)	65 à 1810 (18)	Dimensions hors-tout (LxlxH/mm)	1470 x 655 x 1300
Moteur (Kw/V-Hz)	1.5/400-50	Poids (Kg)	480
Plage d'avance longitudinales (mm/tr)	0.078 à 1.044		

Machine de moyennes capacités qui trouvera sa place dans un atelier d'outillage pour la réalisation de gabarits et montages divers. Peu encombrant, il est doté de toutes les fonctionnalités nécessaires à la réalisation des opérations de tournage principales requises en mécanique. Egalement plébiscité pour des travaux en production et pièces unitaires complexes.

TOUR CONVENTIONNEL

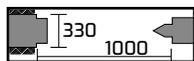


## Équipements standards

- Moteur de frein
- Centrale d'arrosage
- ① ■ Mandrin 3 mors Ø200 avec jeu de mors durs réversibles montage, camlock D1-5
  - Mandrin 4 mors indépendants Ø200 (mors réversibles)
  - Plateau de bridage Ø250
- ② ■ Lunettes fixe (capacité 8 à 60mm) et à suivre (capacité 40mm)
  - x2 pointes sèches CM3
- ③ ■ Douille de réduction CM6/CM3
- Pointe tournante CM3
- Jeu d'engrenages pour filetages et avances
- ④ ■ Tourelle Multifix type E orientable (+/- 45°) avec 3 portes-outils
- ④ ■ Visualisation 2 axes avec règle en verre
- Socle avec tiroirs
- ⑤ ■ Tiroir à coupeaux avec poignée
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

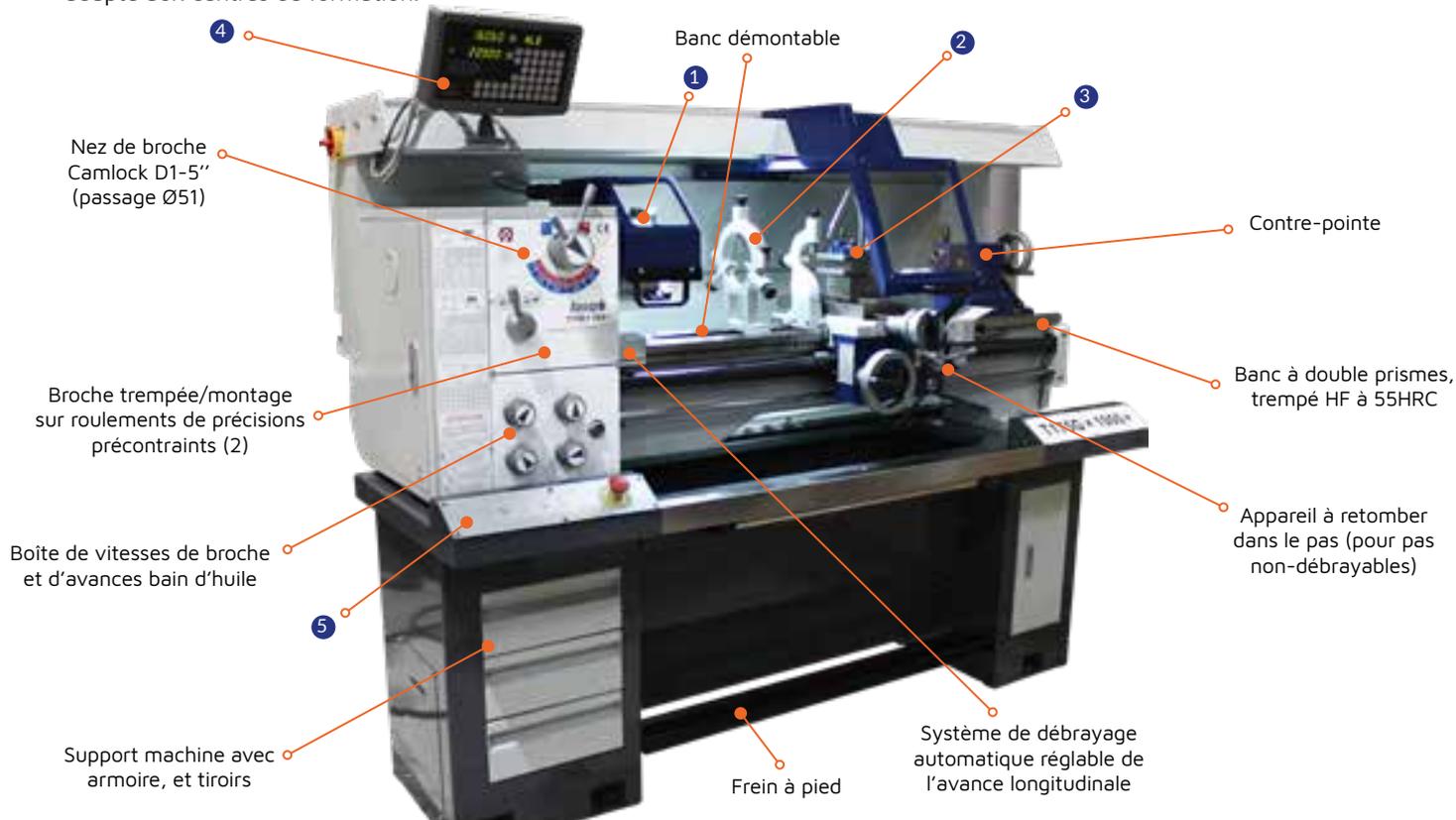
## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur des pointes (mm)	175	Plage d'avances transversales (mm/tr)	0.009 à 0.253 (32)
Diamètre de passage max sur le banc (mm)	330	Plage de filetages métriques (mm)	0.4 à 7 (26)
Diamètre de passage max sur la coulisse transversale (mm)	198	Plage de filetages Withworth (filet/pouce)	4 à 56 (34)
Diamètre de passage max dans le rompu (mm)	450	Course max de la coulisse transversale (mm)	175
Largeur du banc (mm)	186	Course max longitudinale (mm)	860
Distance entre-pointe (mm)	1000	Course max du petit chariot (mm)	76
Alésage de broche (mm)	38	Section de l'outil de coupe	16 x 16
Type de cône de broche	CM6	Contre-pointe (Type de cône/diamètre/course) (mm)	CM3/32/115
Plage de vitesse de rotation variable (trs/min)	90 à 2000	Dimensions hors-tout (LxlxH/mm)	1940 x 760 x 1520
Moteur (Kw/V-Hz)	1.5/400-50	Poids (Kg)	580
Plage d'avance longitudinales (mm/tr)	0.052 à 1.392 (32)		



# T175Gx1000 +

Cette machine est dotée d'un carénage enveloppant. Peu encombrante, elle est dotée de toutes les fonctionnalités nécessaires à la réalisation des opérations de tournage principales requises en mécanique. Son design modernisé en fait un tour particulièrement adapté aux centres de formation.



TOUR CONVENTIONNEL



## Équipements standards

- Moteur de frein
- Centrale d'arrosage
- 1 ■ Mandrin 3 mors Ø200 (mors M1 et M2 montés sur semelle trempée) montage camlock D1-5
- Mandrin 4 mors indépendants Ø200 (mors réversibles)
- Plateau de bridage Ø250
- 2 ■ Lunettes fixe (capacité 8 à 60mm) et à suivre (capacité 40mm)
- x2 pointes sèches CM3
- Douille de réduction CM6/CM3
- Pointe tournante CM3
- Jeu d'engrenages pour filetages et avances
- 3 ■ Tourelle Multifix type E orientable (+/- 45°) avec 3 portes-outils
- 4 ■ Visualisation 2 axes avec règle en verre
- Socle avec tiroirs
- Tiroir à coupeaux avec poignée
- Cartérisation arrière
- 5 ■ Panneau de commande électronique
- Centrale de graissage automatique
- Chaîne porte-cable
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

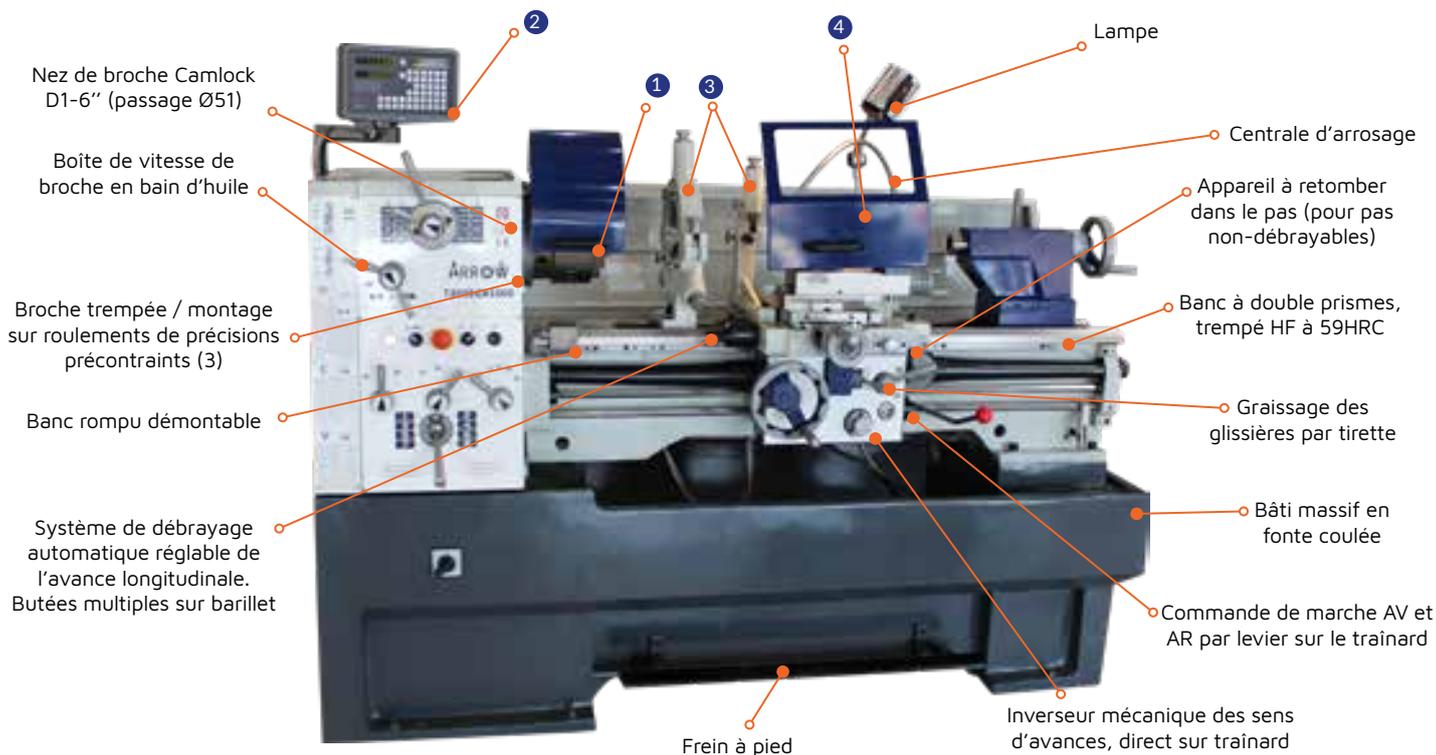
## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur des pointes (mm)	175	Plage d'avances transversales (mm/tr)	0.009 a 0.253 (32)
Diamètre de passage max sur le banc (mm)	330	Plage de filetages métriques (mm)	0.4 à 7 (26)
Diamètre de passage max sur la coulisse transversale (mm)	198	Plage de filetages Withworth (filet/pouce)	4 à 56 (34)
Diamètre de passage max dans le rompu (mm)	450	Course max de la coulisse transversale (mm)	175
Largeur du banc (mm)	186	Course max longitudinale (mm)	860
Distance entre-pointe (mm)	1000	Course max du petit chariot (mm)	76
Alésage de broche (mm)	51	Section de l'outil de coupe	16 x 16
Type de cône de broche	CM6	Contre-pointe (Type de cône/diamètre/course) (mm)	CM3/32/115
Plage de vitesse de rotation (trs/min)	90 à 2000	Dimensions hors-tout (LxIxH/mm)	1940 x 760 x 1520
Moteur (Kw/V-Hz)	1.5/400-50	Poids (Kg)	580
Plage d'avance longitudinales (mm/tr)	0.052 à 1.392 (32)		

Machine de production puissante et rigide. Bâti massif monobloc coulé en fonte grise haute densité. Large gamme de vitesses de rotation disponibles (moteur asynchrone à 2 vitesses).

L'ergonomie des commandes et la grande facilité d'utilisation satisferont les tourneurs expérimentés.

TOUR CONVENTIONNEL



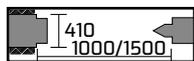
## Équipements standards

- Moteur de frein
- Centrale d'arrosage
- ① ■ Mandrin 3 mors Ø200 (mors M1 et M2 montés sur semelle trempée) montage camlock D1-5
- Mandrin 4 mors indépendants Ø250 (mors réversibles)
- Plateau de bridage Ø350
- ② ■ Lunettes fixe (Ø110mm) et à suivre (Ø65mm)
- x2 pointes sèches CM4

- Douille de réduction CM6/CM4
- Pointe tournante CM4
- Jeu d'engrenages pour filetages et avances
- ③ ■ Tourelle Multifix type B2 avec 3 porte-outils
- ④ ■ Visualisation 2 axes avec règle en verre
- Graissage des glissières par tirette
- 6 patins d'appuis en fonte
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

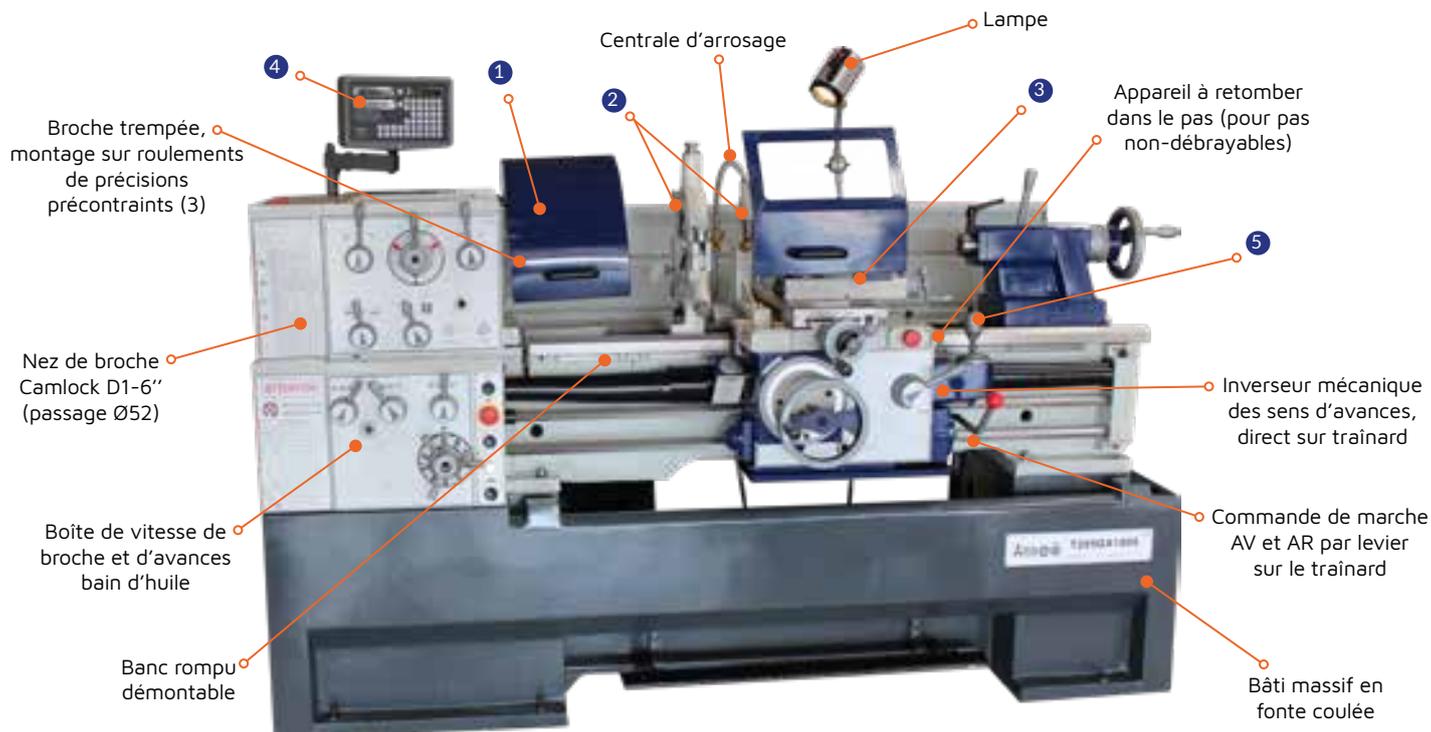
Hauteur des pointes (mm)	205	Plage d'avances transversales (mm/tr)	0.0295 à 1.019 (17)
Diamètre de passage max sur le banc (mm)	410	Plage de filetages métriques (mm)	0.2 à 14 (39)
Diamètre de passage max sur la coulisse transversale (mm)	255	Plage de filetages Withworth (filet/pouce)	2 à 72 (17)
Diamètre de passage max dans le rompu (mm)	580	Course max de la coulisse transversale (mm)	210
Largeur du banc (mm)	250	Course max longitudinale (mm)	700/1000
Distance entre-pointe (mm)	1000	Course max du petit chariot (mm)	140
Alésage de broche (mm)	52	Section de l'outil de coupe	20 x 20
Type de cône de broche	CM6	Contre-pointe (Type de cône/diamètre/course) (mm)	CM4/50/120
Plage de vitesse de rotation (trs/min)	45 à 1800 (10)	Dimensions hors-tout (LxlxH/mm)	2060 x 900 x 1340
Moteur (Kw/V-Hz)	2.2/400-50	Poids (Kg)	1550
Plage d'avance longitudinales (mm/tr)	0.0506 à 1.7707 (17)		



# T205Gx1000/1500

Machine de fortes capacités. Pour de gros travaux en mécanique générale. Le couple à la broche très important et le mandrin de grande dimension autorisent de généreuses prises de passes lors de l'usinage de pièces de grandes dimensions (industries navales, TP, gros œuvre ...)

TOUR CONVENTIONNEL



## Équipements standards

- Moteur de frein
- Centrale d'arrosage
- ① ■ Mandrin 3 mors Ø250 (mors M1 et M2 montés sur semelle trempée) montage camlock D1-6
- Mandrin 4 mors indépendants Ø250 (mors réversibles)
- Plateau de bridage Ø350
- ② ■ Lunettes fixe (Ø135mm) et à suivre (Ø80mm)

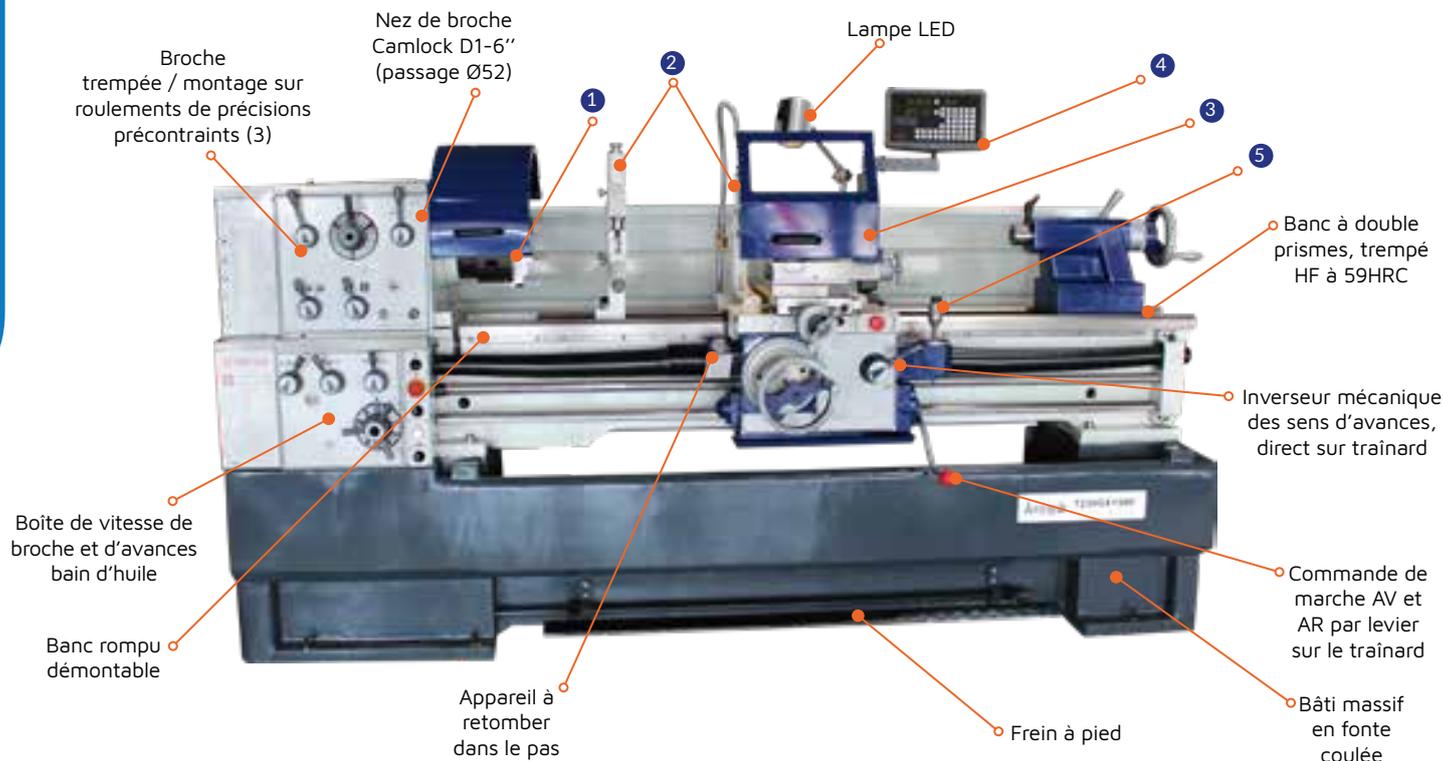
- x2 pointes sèches CM4
- Douille de réduction CM6/CM4
- Pointe tournante CM4
- ③ ■ Tourelle Multifix type B2 orientable (-/+ 45°) avec 3 porte-outils
- ④ ■ Visualisation 2 axes avec règle en verre
- Lubrification des glissières automatique
- ⑤ ■ Déplacement rapide 2 axes à commande électrique (joystick)
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur des pointes (mm)	205	Plage de filetages métriques (mm)	0.1 à 14 (41)
Diamètre de passage max sur le banc (mm)	410	Plage de filetages Withworth (filet/pouce)	2 à 112 (60)
Diamètre de passage max sur la coulisse transversale (mm)	224	Plage de filetages module (mm)	0.1 à 7 (34)
Diamètre de passage max dans le rompu (mm)	640	Plage de filetages D.P (filet/pouce)	4 à 112 (50)
Largeur du banc (mm)	30	Course max de la coulisse transversale (mm)	285
Distance entre-pointe (mm)	1000 ou 1500	Course max longitudinale (mm)	700 ou 1100
Alésage de broche (mm)	58	Course max du petit chariot (mm)	128
Type de cône de broche	CM6	Section de l'outil de coupe	20 x 20
Plage de vitesse de rotation (tr/min)	25 à 2000 (12)	Contre-pointe (Type de cône/diamètre/course) (mm)	CM4/60/130
Moteur (Kw/V-Hz)	5.5/400-50	Dimensions (LxlxH / mm)	pour 1000 mm 2250 x 1120 x 1340 pour 1500 mm 2800 x 1120 x 1340
Plage d'avance longitudinales (mm/tr)	0.093 à 5.1 (42)	Poids (Kg)	pour 1000 mm 1670 pour 1500 mm 2020
Plage d'avances transversales (mm/tr)	0.042 à 2.352 (42)		

Machine de production avec une hauteur de boîte de 230mm. Pour gros travaux en mécanique générale. Le couple à la broche très important et le mandrin de grandes dimensions autorisent de généreuses prises de passes lors de l'usinage de pièces de grandes dimensions (TP, gros œuvre, mécanique agricole...).

TOUR CONVENTIONNEL



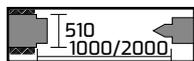
## Équipements standards

- Moteur de frein
- Centrale d'arrosage
- 1 ■ Mandrin 3 mors Ø250 (mors M1 et M2 montés sur semelle trempée) montage camlock D1-6
- Mandrin 4 mors indépendants Ø250 (mors réversibles)
- Plateau de bridage Ø350
- 2 ■ Lunettes fixe (Ø135mm) et à suivre (Ø124mm)

- x2 pointes sèches CM4
- Douille de réduction CM6/CM4
- Pointe tournante CM4
- 3 ■ Tourelle Multifix type B2 orientable (-/+ 45°) avec 3 porte-outils
- 4 ■ Visualisation 2 axes avec règle en verre
- Lubrification des glissières automatique
- 5 ■ Déplacement rapide 2 axes à commande électrique
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

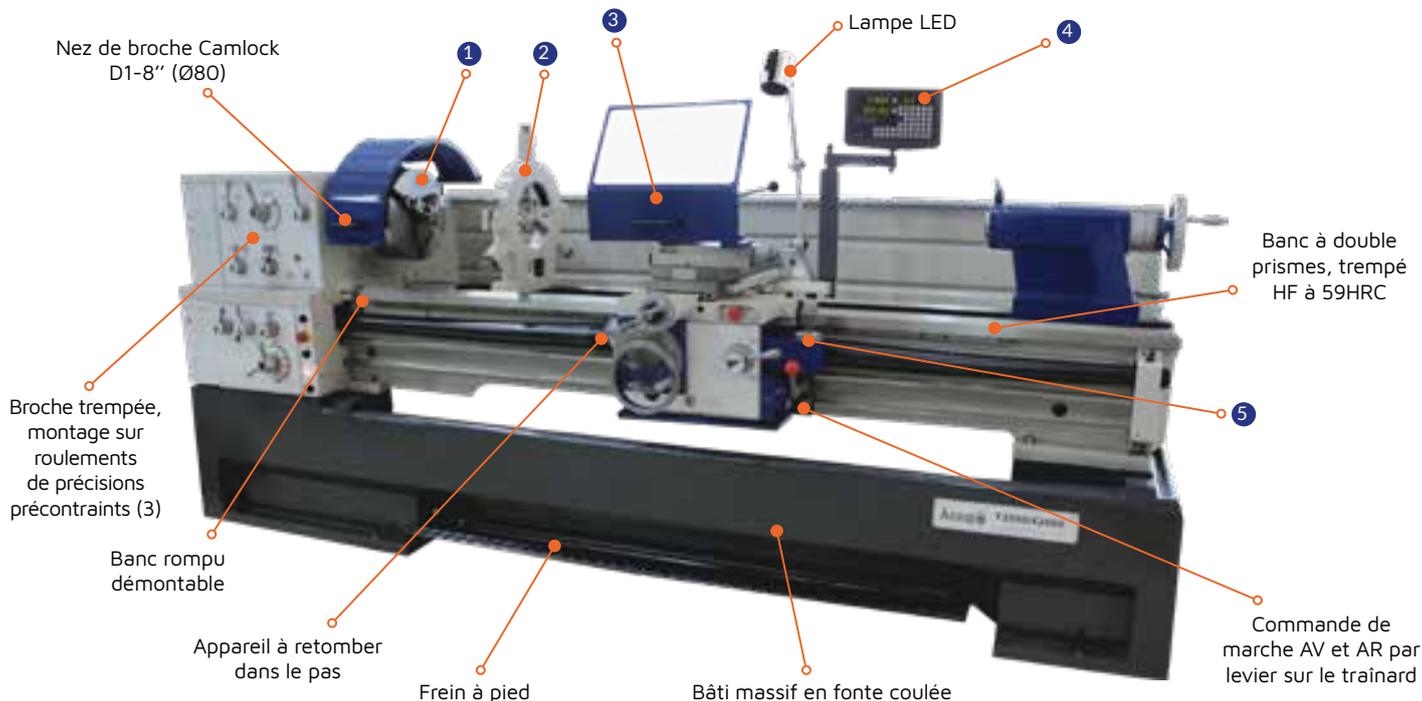
Hauteur des pointes (mm)	230	Plage de filetages métriques (mm)	0.2 à 14 (41)
Diamètre de passage max sur le banc (mm)	460	Plage de filetages Withworth (filet/pouce)	2 à 112 (60)
Diamètre de passage max sur la coulisse transversale (mm)	274	Plage de filetages module (mm)	0.1 à 7 (34)
Diamètre de passage max dans le rompu (mm)	690	Plage de filetages D.P. (filet/pouce)	4 à 112 (50)
Largeur du banc (mm)	300	Course max de la coulisse transversale (mm)	285
Distance entre-pointe (mm)	1000 ou 1500	Course max longitudinale (mm)	700 ou 1100
Alésage de broche (mm)	50 ou 80	Course max du petit chariot (mm)	128
Type de cône de broche	CM6	Section de l'outil de coupe (mm)	20 x 20
Plage de vitesse de rotation (tr/min)	25 à 1860 (16)	Contre-pointe (Type de cône/diamètre/course) (mm)	CM4/60/120
Moteur (Kw/V-Hz)	5.5/400-50	Dimensions (LxlxH / mm)	pour 1000 mm 2250 x 1120 x 1340 pour 1500 mm 2800 x 1120 x 1340
Plage d'avance longitudinales (mm/tr)	0.093 à 5.1 (42)	Poids (Kg)	pour 1000 mm 1800 pour 1500 mm 2200
Plage d'avances transversales (mm/tr)	0.042 à 2.352 (42)		



# T255Gx1500/2000

Machine de production de fortes capacités offrant un passage au dessus du banc de 510mm. Pour gros travaux en mécanique générale. Le couple à la broche très important et le mandrin de grandes dimensions autorisent de généreuses prises de passes lors de l'usinage de pièces de grandes dimensions (industrie navale, TP, gros œuvre, réparation, ...).

TOUR CONVENTIONNEL



## Équipements standards

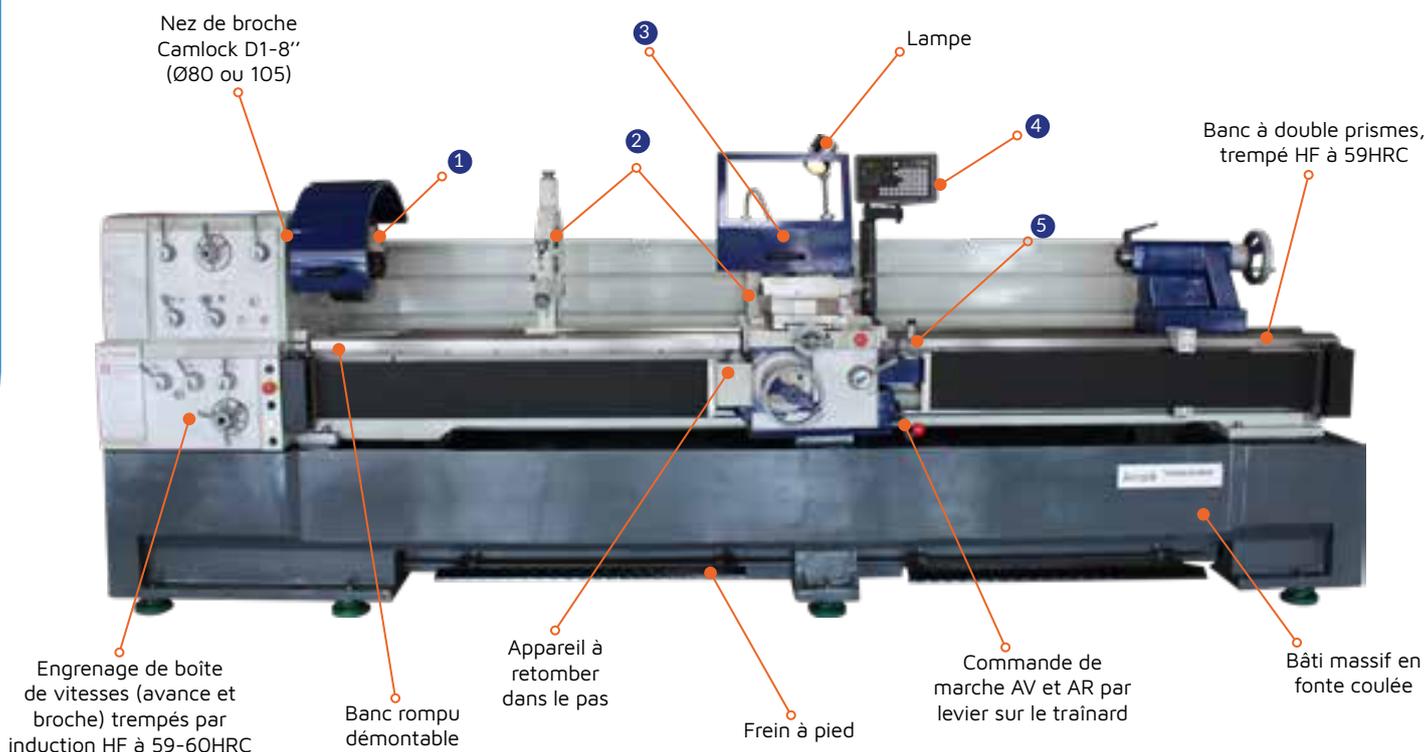
- Moteur de frein
- Centrale d'arrosage
- ① ■ Mandrin 3 mors Ø250 (mors M1 et M2 montés sur semelle trempée) montage camlock D1-8
- Mandrin 4 mors indépendants Ø320 (mors réversibles)
- Plateau de bridage Ø450
- ② ■ Lunettes fixe (Ø170mm) et à suivre (Ø124mm)
- x2 pointes sèches CM5
- Douille de réduction CM7/CM5
- Pointe tournante CM5
- ③ ■ Tourelle Multifix type C3 orientable (-/+ 45°) avec 3 porte-outils
- ④ ■ Visualisation 2 axes avec règle en verre
- Lubrification des glissières automatique
- ⑤ ■ Déplacement rapide 2 axes à commande électrique par joystick
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur des pointes (mm)	255	Plage de filetages métriques (mm)	0.2 à 14 (77)
Diamètre de passage max sur le banc (mm)	510	Plage de filetages Withworth (filet/pouce)	2 à 112 (60)
Diamètre de passage max sur la coulisse transversale (mm)	305	Plage de filetages module (mm)	0.1 à 7 (38)
Diamètre de passage max dans le rompu (mm)	735	Plage de filetages D.P (filet/pouce)	4 à 112 (50)
Largeur du banc (mm)	350	Course max de la coulisse transversale (mm)	316
Distance entre-pointe (mm)	1500 ou 2000	Course max longitudinale (mm)	1200/1600
Alésage de broche (mm)	80	Course max du petit chariot (mm)	130
Type de cône de broche	CM7 (Ø80)	Section de l'outil de coupe (mm)	25 x 25
Plage de vitesse de rotation (tr/min)	25 à 1600 (12)	Contre-pointe (Type de cône/diamètre/course) (mm)	CM5/75/180
Moteur (Kw/V-Hz)	7.5/400-50	Dimensions (LxlxH / mm)	pour 1500 mm 2960 x 1130 x 1440 pour 2000 mm 3460 x 1130 x 1440
Plage d'avance longitudinales (mm/tr)	0.177 à 4.938 (35)	Poids (Kg)	pour 1500 mm 2300 pour 2000 mm 2550
Plage d'avances transversales (mm/tr)	0.06 à 1.719 (35)		

Machine de production de grandes capacités avec un diamètre de 560mm et entre-pointe jusqu'à 3mm. Pour gros travaux en mécanique générale. Le couple à la broche très important et le mandrin de grandes dimensions autorisent de généreuses prises de passes lors de l'usinage de pièces de grandes dimensions (industrie navale, TP, gros œuvre...).

TOUR CONVENTIONNEL

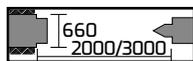


## Équipements standards

- Moteur de frein
- Centrale d'arrosage
- ① ■ Mandrin 3 mors Ø315 (mors M1 et M2 montés sur semelle trempée) montage camlock D1-8
- Mandrin 4 mors indépendants Ø320 (mors réversibles)
- Plateau de bridage Ø450
- ② ■ Lunettes fixe (Ø170mm) et à suivre (Ø124mm)
- x2 pointes sèches CM5
- Douille de réduction [Ø119 (1:20)/CM5]
- Pointe tournante CM5
- ③ ■ Tourelle Multifix type C3 orientable (-/+ 45°) avec 3 porte-outils
- ④ ■ Visualisation 2 axes avec règle en verre
- Lubrification des glissières automatique
- ⑤ ■ Déplacement rapide 2 axes à commande électrique
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

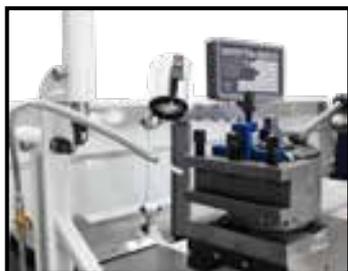
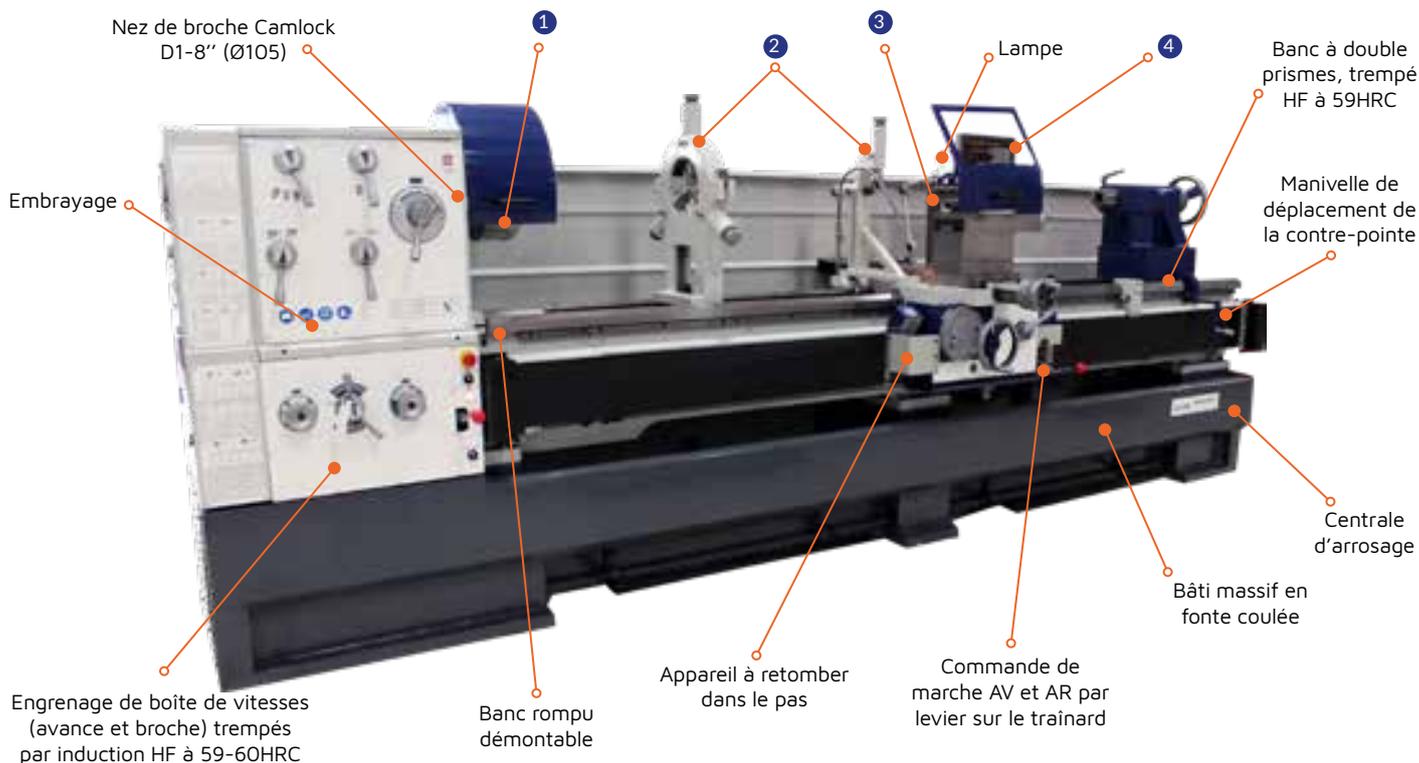
Hauteur des pointes (mm)	280	Plage de filetages métriques (mm)	0.2 à 14 (77)
Diamètre de passage max sur le banc (mm)	560	Plage de filetages Withworth (filet/pouce)	2 à 112 (60)
Diamètre de passage max sur la coulisse transversale (mm)	355	Plage de filetages module (mm)	0.1 à 7 (38)
Diamètre de passage max dans le rompu (mm)	785	Plage de filetages D.P	4 à 112 (50)
Largeur du banc (mm)	350	Course max de la coulisse transversale (mm)	316
Distance entre-pointe (mm)	1500 ou 2000 ou 3000	Course max longitudinale (mm)	1200/1700/2700
Alésage de broche (mm)	105	Course max du petit chariot (mm)	130
Type de cône de broche	Ø113 (1:20)	Section de l'outil de coupe (mm)	25 x 25
Plage de vitesse de rotation (tr/min)	25 à 1620 (12)	Contre-pointe (Type de cône/diamètre/course) (mm)	CM5/75/180
Moteur (Kw/V-Hz)	7.5/400-50	Dimensions (LxlxH / mm)	pour 1500 mm 3240 x 1130 x 1440 pour 2000 mm 3740 x 1130 x 1440 pour 3000 mm 4740 x 1130 x 1440
Plage d'avance longitudinales (mm/tr)	0.177 à 4.938 (35)	Poids (Kg)	3345
Plage d'avances transversales (mm/tr)	0.06 à 1.719 (35)		



# T330Gx2000/3000

Machine de production avec embrayage permettant de tourner des pièces au-dessus du banc Ø600mm. Pour gros travaux en mécanique générale. Le couple à la broche très important et le mandrin de grande dimension autorisent de généreuses prises de passes lors de l'usinage de pièces de grandes dimensions (industrie navale, TP, gros œuvre...).

TOUR CONVENTIONNEL



## Équipements standards

- Moteur de frein
- Centrale d'arrosage
- ① ■ Mandrin 3 mors Ø315 (mors M1 et M2 montés sur semelle trempée) montage camlock D1-8
- Mandrin 4 mors indépendants Ø400 (mors réversibles)
- Plateau de bridage Ø450
- ② ■ Lunettes fixe (Ø190mm) et à suivre (Ø140mm)
- x2 pointes sèches CM5

- Douille de réduction [Ø113 (1:20)/CM5]
- Pointe tournante CM5
- ③ ■ Tourelle Multifix type C3 orientable (-/+ 45°) avec 3 porte-outils
- ④ ■ Visualisation 2 axes avec règle en verre
- Lubrification des glissières automatique
- Déplacement rapide 2 axes à commande électrique par joystick
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

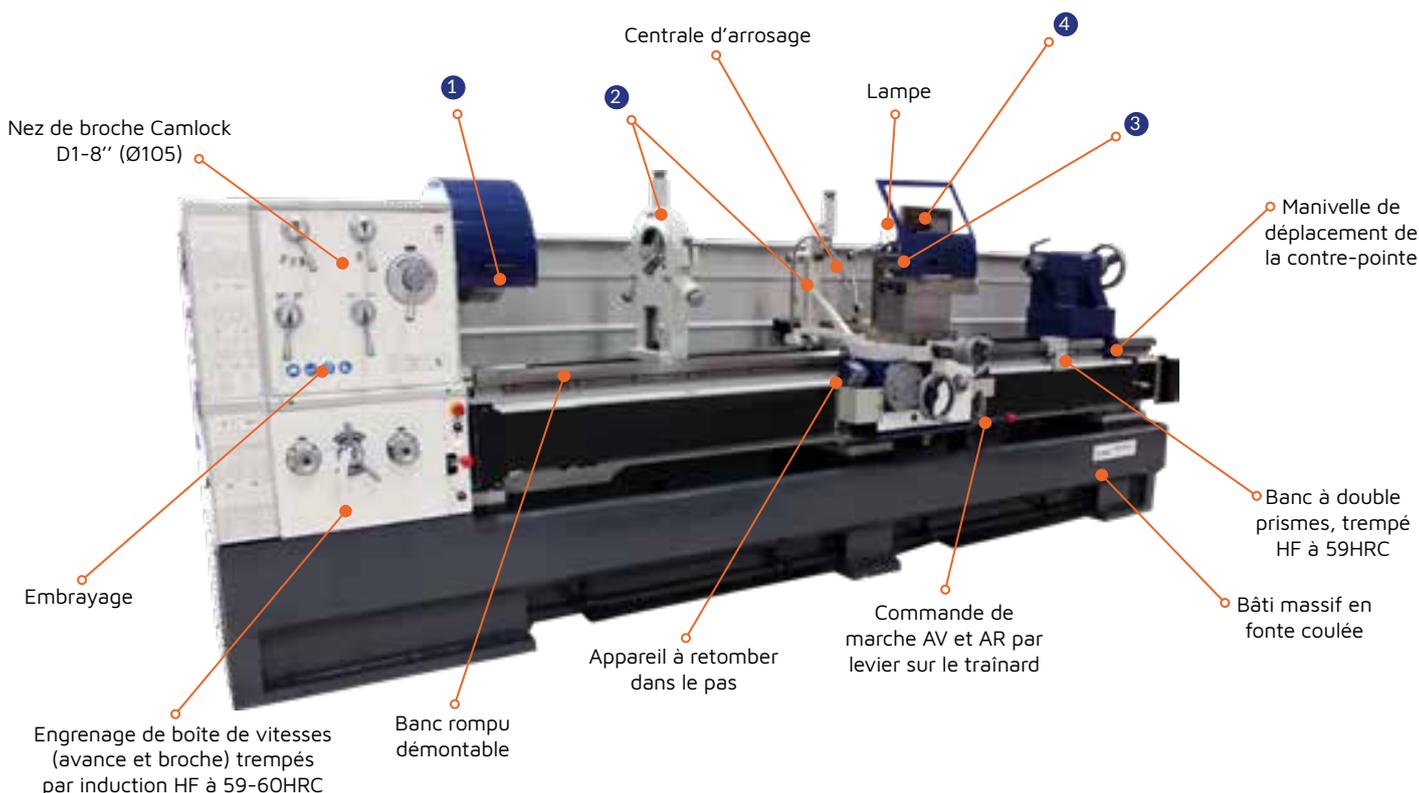
## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur des pointes (mm)	330
Diamètre de passage max sur le banc (mm)	660
Diamètre de passage max sur la coulisse transversale (mm)	440
Diamètre de passage max dans le rompu (mm)	900
Largeur du banc (mm)	400
Distance entre-pointe (mm)	2000/3000
Alésage de broche (mm)	105
Type de cône de broche	Ø 113 (1:20)
Plage de vitesse de rotation (tr/min)	25 à 1600 (16)
Moteur (Kw/V-Hz)	7.5/400-50
Plage d'avance longitudinales (mm/tr)	0.044 à 1.48 (25)
Plage d'avances transversales (mm/tr)	0.022 à 0.74 (25)

Plage de filetages métriques (mm)	0.45 à 120 (54)
Plage de filetages Withworth (filet/pouce)	7/16 à 80 (54)
Plage de filetages module (mm)	0.25 à 60 (46)
Plage de filetages D.P	7/8 à 160 (42)
Course max de la coulisse transversale (mm)	368
Course max longitudinale (mm)	1800/2800
Course max du petit chariot (mm)	230
Section de l'outil de coupe (mm)	25 x 25
Contre-pointe (Type de cône/diamètre/course) (mm)	CM5/90/235
Poids (kg)	pour 2000mm 3345 pour 3000mm 3715
Dimensions hors-tout (Lxlxh/mm)	pour 2000mm 3740 x 1140 x 1840 pour 3000mm 4750 x 1140 x 1840

Machine de production avec embrayage la plus importante de notre gamme. Pour gros travaux en mécanique générale. Le couple à la broche très important et le mandrin de grande dimension autorisent de généreuses prises de passes lors de l'usinage de pièces de grandes dimensions (industrie navale, TP, gros œuvre...).

TOUR CONVENTIONNEL

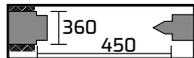


## Équipements standards

- Moteur de frein
- Centrale d'arrosage
- ① ■ Mandrin 3 mors Ø315 (mors M1 et M2 montés sur semelle trempée)
- Mandrin 4 mors indépendants Ø400 (mors réversibles)
- Plateau de bridage Ø450
- ② ■ Lunettes fixe (20 à 190 mm) et à suivre (20 à 130 mm)
- x2 pointes sèches CM5
- Douille de réduction [Ø113 (2:20/CM5)]
- Pointe tournante CM5
- ③ ■ Tourelle Multifix type C3 orientable (-/+ 45°) avec 3 porte-outils
- ④ ■ Visualisation 2 axes avec règle en verre
- Lubrification des glissières automatique
- Déplacement rapide 2 axes à commande électrique
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

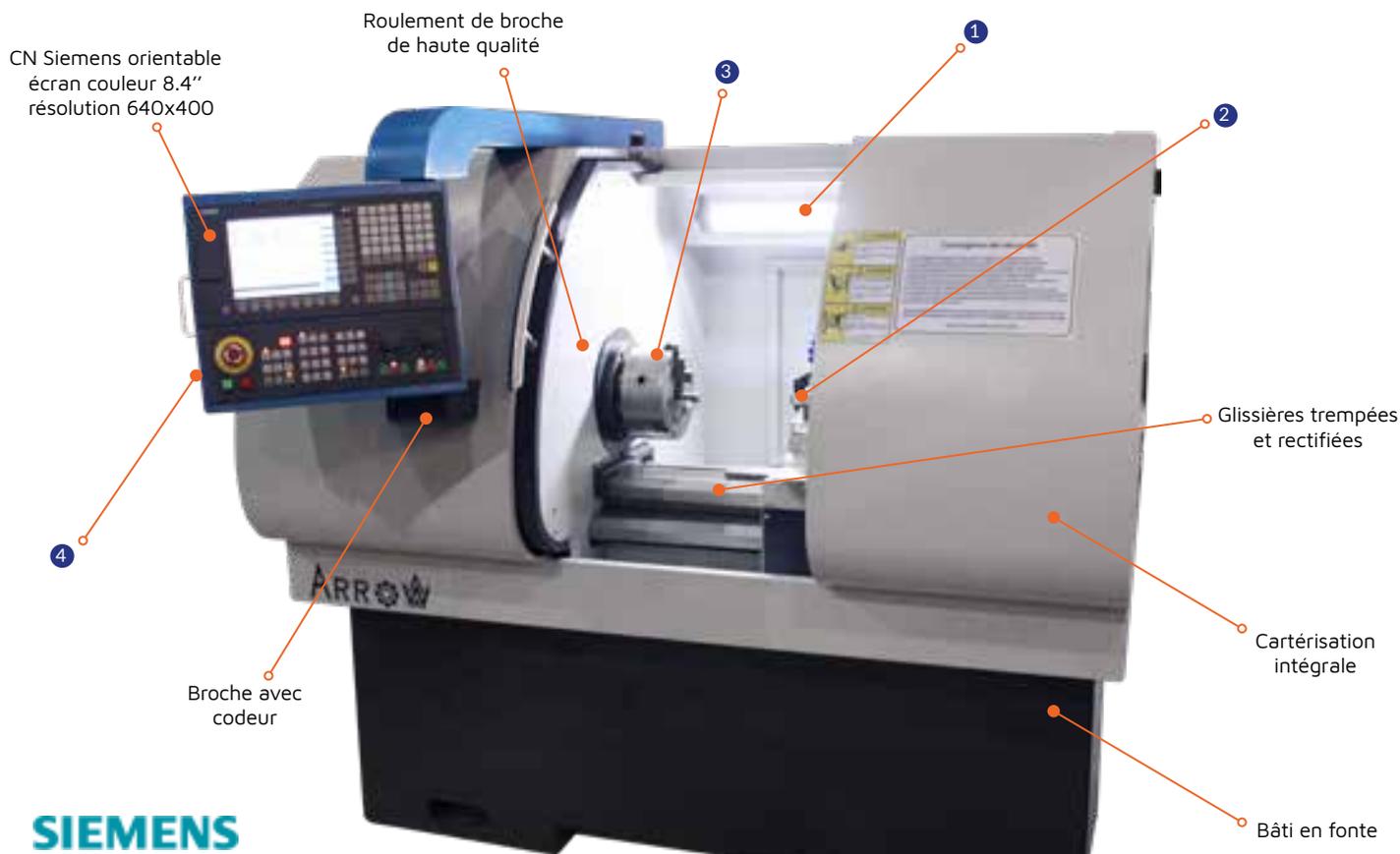
Hauteur des pointes (mm)	400	Plage de filetages métriques (mm)	0.45 à 120 (54)
Diamètre de passage max sur le banc (mm)	800	Plage de filetages Withworth (filet/pouce)	7/16 à 80 (54)
Diamètre de passage max sur la coulisse transversale (mm)	570	Plage de filetages module (mm)	0.25 à 60 (46)
Diamètre de passage max dans le rompu (mm)	1035	Plage de filetages D.P	7/8 à 160 (42)
Largeur du banc (mm)	400	Course max de la coulisse transversale (mm)	420
Distance entre-pointe (mm)	2000 ou 3000	Course max longitudinale (mm)	1700/2700
Alésage de broche (mm)	105	Course max du petit chariot (mm)	230
Type de cône de broche	Ø113 (1:20)	Section de l'outil de coupe (mm)	25 x 25
Plage de vitesse de rotation (tr/min)	25 à 1600 (16)	Contre-pointe (Type de cône/diamètre/course) (mm)	CM5/90/235
Moteur (Kw/V-Hz)	7.5/400-50	Poids (kg)	pour 2000 mm 3445 pour 3000 mm 3820
Plage d'avance longitudinales (mm/tr)	0.044 à 1.48 (25)	Dimensions hors-tout (Lxlxh/mm)	pour 2000 mm 3740 x 1140 x 1910 pour 3000 mm 4740 x 1140 x 1910
Plage d'avances transversales (mm/tr)	0.022 à 0.74 (25)		



# T180Gx450 CNC

Ce tour à commande numérique offre de nombreuses possibilités d'usinage aux utilisateurs.

Compacte et pourvue des équipements génériques, cette machine est particulièrement adaptée pour les laboratoires, la formation, la réalisation de prototypes, les ateliers partagés et la réalisation de petites séries. Équipée d'une commande numérique Siemens 808D, avec package variateur et moteur Siemens, elle combine les avantages d'un tour traditionnel et à commande numérique et possède d'excellentes caractéristiques pour l'usinage d'une grande variété de pièces.



## SIEMENS



### Équipements standards

- Cartérisation intégrale
- Pompe d'arrosage
- 1 ■ Eclairage LED de la zone de travail
- 2 ■ Tourelle carrée automatique électrique à quatre positions
- 3 ■ Mandrin manuel 3 mors concentriques Ø200mm avec un jeu de mors durs et un jeu de mors doux
- Central de graissage automatique
- 4 ■ Manivelle électronique déportée

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Commande numérique	Siemens 808D	Moteur de broche (Kw)	4
Hauteur des pointes (mm)	180	Avance rapide X Z (m/min)	6/8
Diamètre de passage max sur le banc (mm)	360	Type de tourelle	Automatique à plat
Diamètre de passage max sur la coulisse transversale (mm)	150	Nombre de postes d'outils	4
Largeur du banc (mm)	260	Section de l'outil de coupe (mm)	20 x 20
Distance entre-pointe (mm)	450	Type de contre-pointe	Manuelle
Nez de broche	A2-6"	Contre-pointe (Type de cône/diamètre/course) (mm)	CM4/32/100
Alésage de broche (mm)	60	Sortie du fourreau	Manuelle
Type de cône de broche	CM6	Dimensions hors-tout (Lxlxh/mm)	1660 x 1400 x 1700
Plage de vitesse de rotation (tr/min)	100 à 2500	Poids (kg)	1250



# ARROW



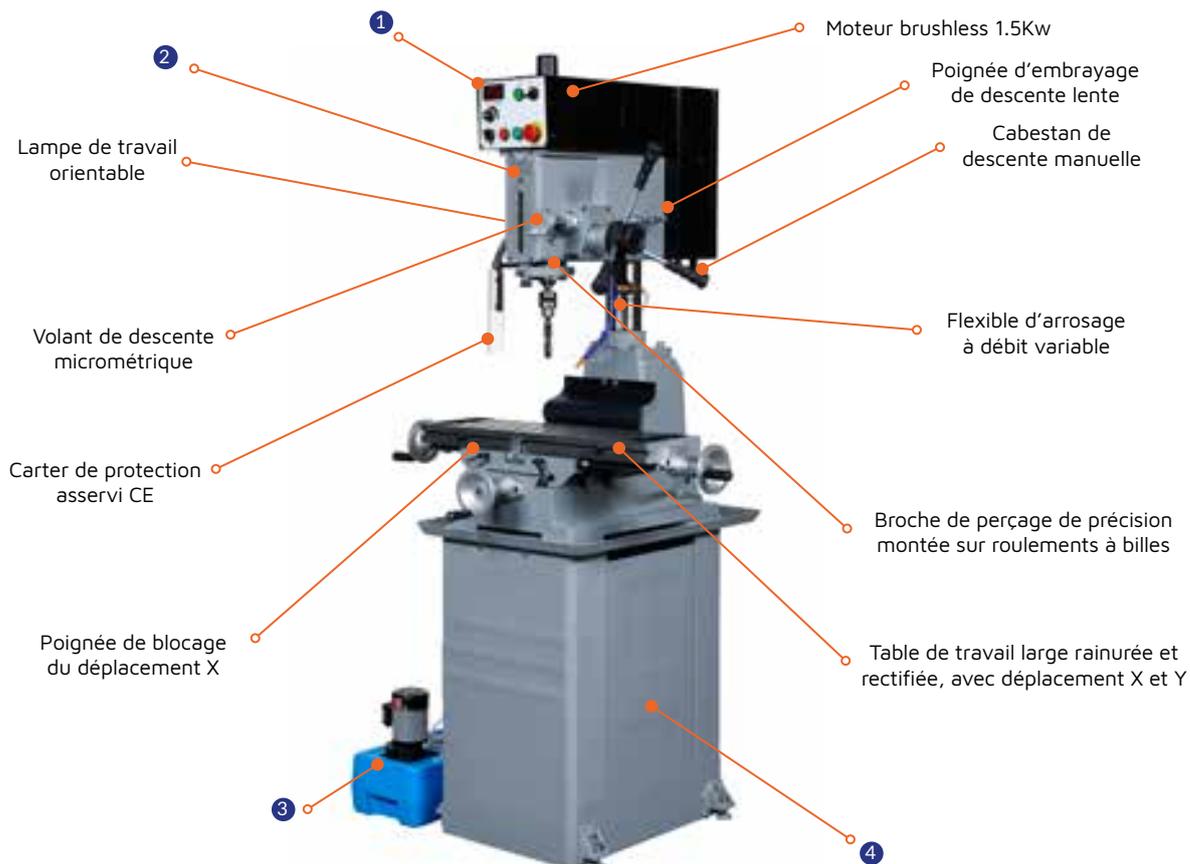
## MÉCANIQUE

PERCEUSE-FRAISEUSE  
FRAISEUSE  
CENTRE D'USINAGE - ROUTER



De conception robuste, cette perceuse à colonne à table croisée est extrêmement conviviale à utiliser.

Cette machine avec descente manuelle est montée avec une broche CM3 et une transmission par courroie pour une capacité de perçage de 30mm dans l'acier. Le variateur électronique de vitesse de rotation de la broche est particulièrement apprécié



### Équipements standards

- 1 ■ Variateur de vitesse électronique avec affichage
- Inversion auto du sens de rotation pour taraudage
- 2 ■ Butée de profondeur
- 3 ■ Pompe d'arrosage avec bac
- Lampe d'éclairage
- 4 ■ Socle robuste en tôle
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

### Équipements optionnels

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage auto-serrant

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course de la table (X-Y) (mm)	370 x 170
Course de la broche de perçage (Z) (mm)	150
Dimension de la table (mm)	730 x 210
Rainures (Nb x largeur x écartement)	3 x 16 x 56
Distance nez de broche / colonne (mm)	95
Distance nez de broche / table (mm)	500
Plage de vitesse de broche (tr/min)	150 à 2500
Type de cône de broche	CM3
Diamètre du fourreau	75

Transmission	Courroie
Type de descente	Manuelle
Diamètre de la colonne	95
Capacité de taraudage	M16
Capacité de perçage (mm)	Ø30
Pivotement de la tête	Fixe
Moteur de broche (Kw/V-Hz)	1,5/400-50
Dimensions L x l x h (mm)	760 x 920 x 1980
Poids (kg)	275

Petite machine universelle très compacte et à l'encombrement réduit. Permet de nombreux travaux en perçage-fraisage avec une grande précision. Vitesse de rotation ajustable par variateur électronique couplé à un moteur brushless puissant et coupleux, y compris aux basses vitesses, autorisant ainsi l'utilisation d'outils coupants performants.



## Équipements standards

- Cône de broche SA30
- ① ■ Attachement SA30/B16
- Mandrin de perçage B16
- Clés et outillage de service
- ② ■ Variateur de vitesse électronique avec affichage numérique de la vitesse
- Tôle de récupération des copeaux
- Moteur brushless 220V monophasé
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

## Équipements optionnels

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage
- Boîte de foret, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de foret + taraud de M3 à M12

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course de la table (X-Y) (mm)	425-220
Course de la broche de perçage (Z) (mm)	70
Course verticale de la tête (mm)	370
Dimension de la table (mm)	840 x 210
Rainures (Nb x largeur x écartement)	3 x 14 x 62
Distance nez de broche / colonne (mm)	210
Distance nez de broche / table (mm)	470
Plage de vitesse de broche (tr/min)	50 à 2250
Type de cône de broche	SA30

Diamètre du fourreau	70
Transmission	Courroie
Type de descente	Manuelle
Type de cône de broche	SA30
Capacité de perçage (mm)	Ø32
Pivotement de la tête	+/- 90°
Moteur de broche (Kw/V-Hz)	1,5/230-50
Dimensions L x l x h (mm)	710 x 890 x 1120
Poids (kg)	220

Machine rigide et puissante bénéficiant d'arguments techniques pertinents, pour une utilisation intensive en perçage-fraisage-alésage et les opérations de reprises en mécanique générale.

Le support en fonte coulée procure une grande rigidité à la machine et autorise des capacités intéressantes, notamment en perçage.



Boîte de vitesse en bain d'huile sous carter étanche

Boîtier de commande centralisé

Nez de broche SA30

Boîtier d'avances automatiques électriques sur axes X avec ajustage de la vitesse par potentiomètre + rapide

Support machine

Moteur de broche

Tête orientable G et D

Cabestan de perçage avec fonction alésage et taraudage automatique

Protection télescopique de la glissière

Manivelle de montée/baisse

Tambours gradué/remise à zéro par friction



### Équipements standards

- Attachement SA30/B16 pour mandrin de perçage
- Mandrin de perçage B16
- Clés et outillage de service
- ① ■ Visualisation 2 axes (X et Y) avec règles en verre
- Descente automatique
- Boîte d'avance auto sur le X
- ② ■ Pompe d'arrosage
- ③ ■ Lampe
- Fonction de taraudage
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

### Équipements optionnels

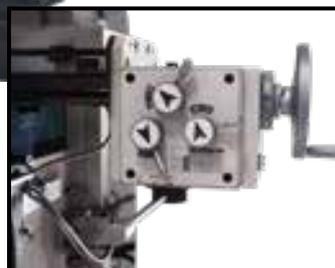
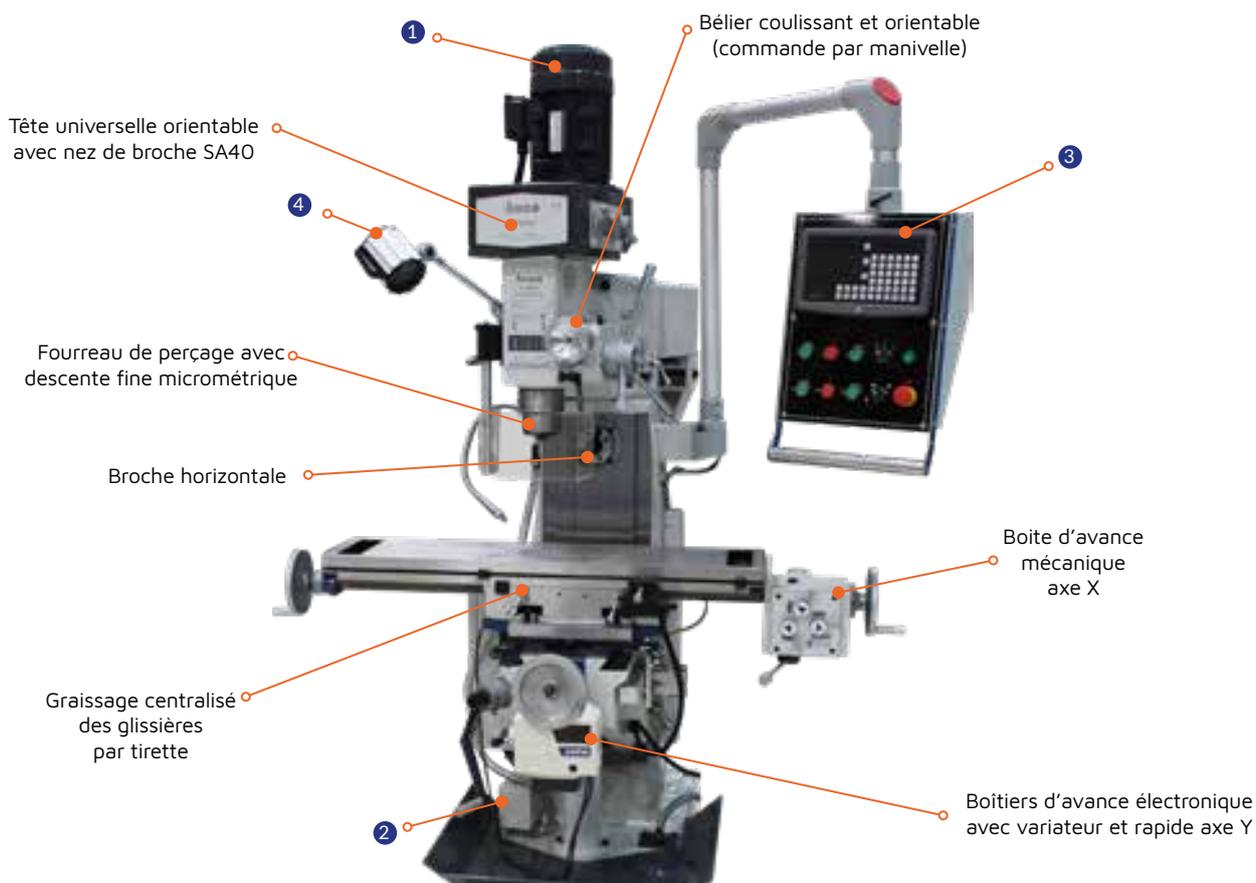
- Étau de perçage
- Mandrin de perçage
- Boîte de foret, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de foret + taraud de M3 à M12

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course (X-Y) (mm)	540-170
Course de la broche de perçage (Z) (mm)	110
Dimension de la table (mm)	820 x 240
Rainures (Nb x largeur x écartement)	4 x 14 x 60
Distance nez de broche / colonne (mm)	260
Distance nez de broche / table (mm)	475
Plage de vitesse de broche (tr/min)	50 à 2520
Type de cône de broche	CM4

Diamètre du fourreau	75
Capacité de perçage acier/fonte (mm)	32/45
Pivotement de la tête	- 30 à + 90°
Vitesse de descente automatique (mm/min)	8 à 95
Moteur de broche (Kw/V-Hz)	400/50 1.3/1.8
Dimensions L x l x h (mm)	1080 x 920 x 1820
Poids (kg)	375

Machine universelle idéale pour les ateliers de maintenance mécanique. Très fonctionnelle et polyvalente, cette machine combine avantageusement fraiseuse, perceuse radiale, perceuse sensitive et aléuseuse pour un encombrement réduit. Équipement standard et liste d'accessoires très fournis.



## Équipements standards

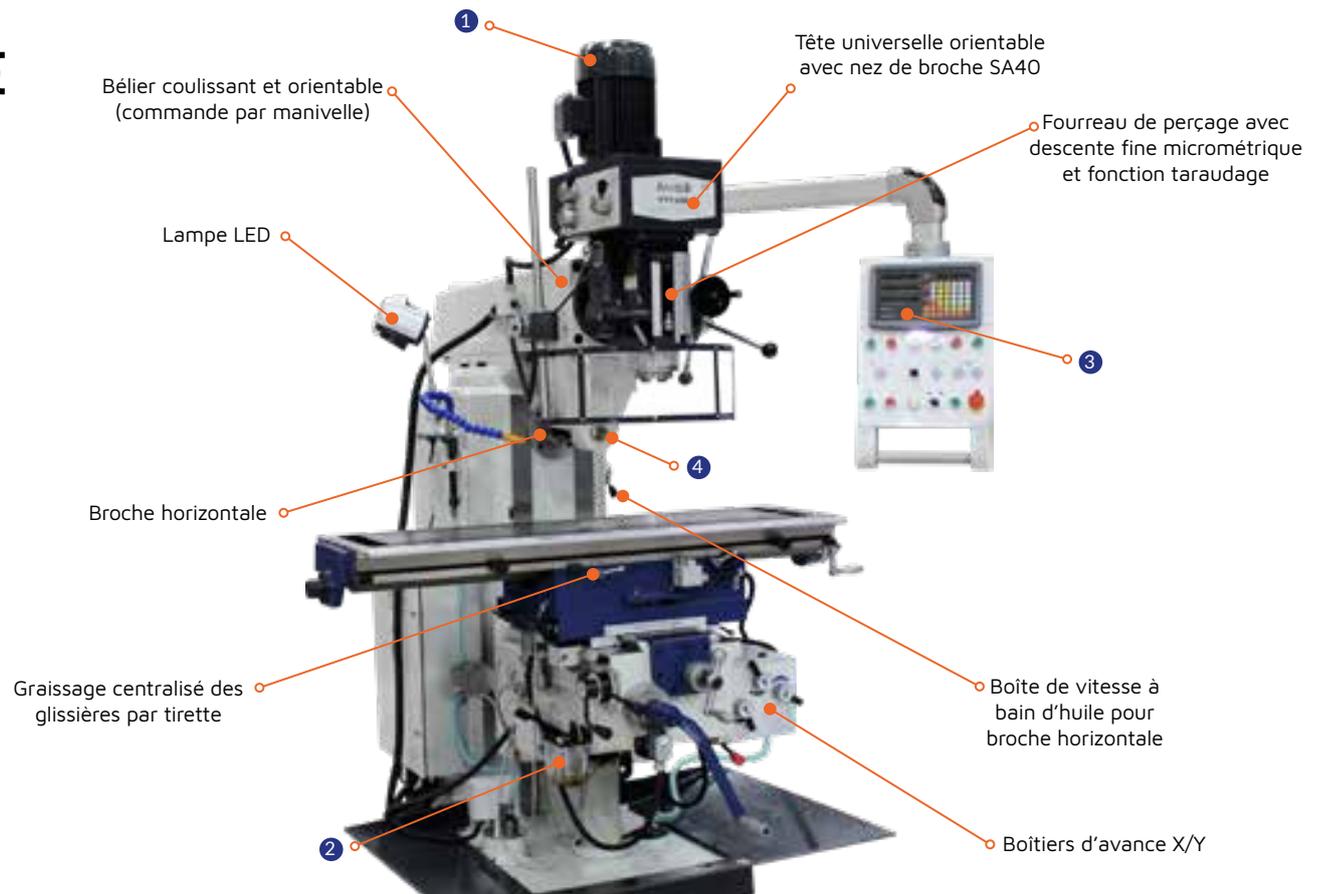
- 1 ■ Moteur frein asynchrone
- 2 ■ Centrale d'arrosage
  - Étau de fraisage largeur 150 mm / ouverture 125 mm
  - Arbres pour train de fraises Ø22, Ø27
- 3 ■ Visualisation 3 axes avec règle en verre
  - Lunette
  - Douille de réduction de perçage SA40/CM2 et SA40/CM3
- 4 ■ Mandrin porte-pince
  - Jeu de x8 pinces de précision
  - Inversion auto du sens de rotation pour taraudage
  - Lampe LED
  - Documentation technique en français
  - Certificat de conformité CE

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course X-Y-Z (mm)	580-230-360
Course de la broche de perçage (mm)	120
Course du bélier (mm)	550
Dimension de la table (mm)	100 x 240
Rainures (Nb x largeur x écartement)	5 x 14 x 58
Orientation de la table	+/- 45°
Distance nez de broche / colonne (mm)	250 à 650
Distance nez de broche / table (mm)	60 à 360
Plage de vitesse de broche verticale (tr/min)	115 à 1750 (8)
Plage de vitesse de broche horizontale (tr/min)	60 à 1350 (9)

Type de cône de broche	SA40
Capacité de perçage fonte (mm)	50
Pivotement de la tête	+/- 90°
Pivotement de la table	+/- 45°
Plage de vitesse d'avance X (mm/min)	32 à 700 (8)
Moteur de broche (Kw/V-Hz)	0.85-1.5/400-50
Vitesse d'avances de travail X (mm/min)	32 à 700
Puissance des moteurs d'avances X/Y/Z	0.4 Kw
Dimensions L x l x h (mm)	1290 x 1220 x 2100
Poids (kg)	970

Évolution dimensionnelle de la FT780G, cette fraiseuse présente les mêmes avantages de polyvalence combinés à une puissance et rigidité supérieure. Cette machine est équipée des avances automatiques et rapides sur les trois axes



### Équipements standards

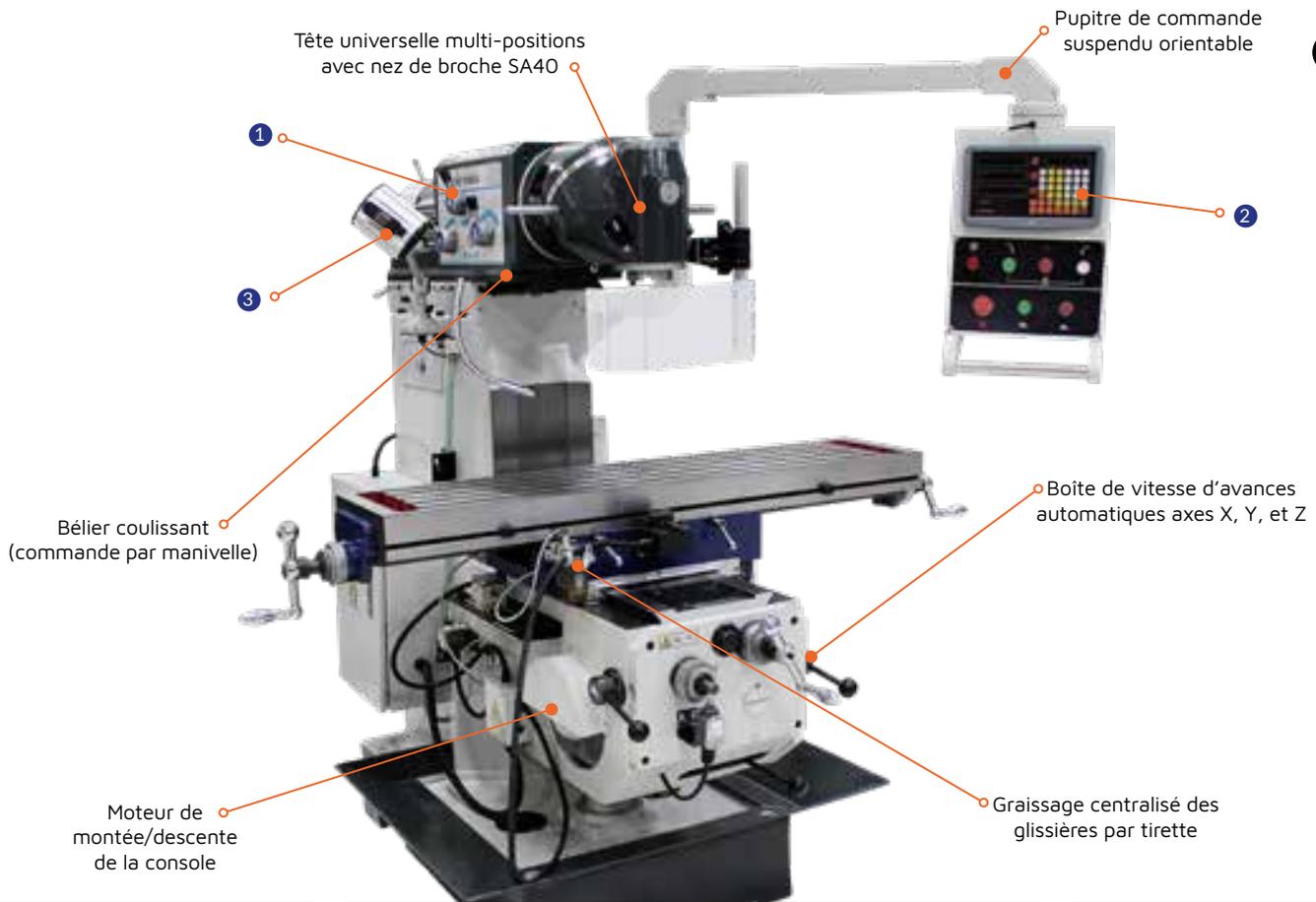
- ① ■ Moteur de frein asynchrone
- ② ■ Centrale d'arrosage
  - Étau de fraisage largeur 160mm/ouverture 200mm
  - Arbres pour train de perçage Ø22, Ø27
- ③ ■ Visualisation 3 axes avec règle en verre
- ④ ■ Lunette
- Douille de réduction SA40/CM2 et SA40/CM3
- Mandrin porte-pince
- Jeu de x8 pinces de précision
- Glissières prismatique sur le vertical et le transversale
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course X-Y-Z (mm)	730-270-380
Course de la broche de perçage (mm)	120
Dimension de la table (mm)	1270 x 320
Rainures (Nb x largeur x écartement)	3 x 14 x 89
Distance nez de broche / colonne (mm)	220 à 560
Distance nez de broche / table (mm)	120 à 500
Plage de vitesse de broche verticale (tr/min)	90 à 2000 (8)
Plage de vitesse de broche horizontale (tr/min)	60 à 1350 (12)
Type de cône de broche	SA40
Capacité de perçage fonte (mm)	50

Pivotement de la tête	+/- 90°
Moteur de broche (Kw/V-Hz)	2.2/400-50
Vitesse d'avances de travail X et Y (mm/min)	30 à 720
Vitesse d'avances de travail Z (mm/min)	15 à 360
Vitesse d'avances rapide X et Y (mm/min)	15 à 720 (16)
Vitesse d'avances rapide Z (mm/min)	17 à 190 (8)
Puissance des moteurs d'avances X/Y/Z	1.1 Kw
Dimensions L x l x h (mm)	1700 x 1500 x 2150
Poids (kg)	1700

Compacte, rigide et puissante, cette machine est l'outil idéal pour la fabrication unitaire ou petites séries de pièces de mécanique générale. La tête universelle type « Huron » permet toutes les configurations en usinage classique, ou montage de train de fraises en utilisant la lunette dédiée. Avances automatiques mécaniques sur les trois axes.



## Équipements standards

- 1
  - Moteur frein asynchrone
  - Centrale d'arrosage
  - Étau de fraisage largeur 150mm/ouverture 125mm
  - Arbres pour train de fraises Ø22, Ø27
- 2
  - Visualisation 3 axes avec règle en verre
  - Lunette
  - Mandrin porte-pince
- 3
  - Jeu de x8 pinces de précision
  - Inversion auto du sens de rotation pour taraudage
  - Graissage centralisée
  - Lampe LED
  - Documentation technique en français
  - Certificat de conformité CE

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course X-Y-Z (mm)	720-300-400
Dimension de la table (mm)	1270 x 300
Rainures (Nb x largeur x écartement)	3 x 14 x 80
Distance nez de broche / colonne (mm)	100 à 500
Plage de vitesse de broche (tr/min)	45 à 1660 (11)
Type de cône de broche	SA40
Pivotement de la tête	2 coudes à 360°
Vitesse de déplacement rapide	1000

Moteur de broche (Kw/V-Hz)	3/400-50
Vitesse d'avances de travail X et Y (mm/min)	30 à 830
Vitesse d'avances de travail Z (mm/min)	23 à 65
Vitesse d'avances rapide X et Y (mm/min)	1180
Vitesse d'avances rapide Z (mm/min)	480
Dimensions L x l x h (mm)	1730 x 1760 x 1700
Poids (kg)	1550

SA40

1000

300

110

FU1000G

FRAISEUSE CONVENTIONNELLE

Compacte, rigide et puissante, cette machine est l'outil idéal pour la fabrication unitaire ou petites séries de pièces de mécanique générale. La tête universelle type « Huron » permet toutes les configurations en usinage classique, ou montage de train de fraises en utilisant la lunette dédiée. Avances automatiques mécaniques sur les trois axes.

CE

Pupitre de commande suspendu orientable

Potentiomètre des avances

Graissage centralisé des glissières par tirette

Tête universelle multi-positions avec nez de broche SA40

Bélier coulissant (commande par manivelle)

Broche horizontale

Table croisée orientable



### Équipements standards

- Moteur frein asynchrone
- Centrale d'arrosage
- Étau de fraisage largeur 135mm/ouverture 160mm
- Arbres pour train de fraises Ø27
- Visualisation 3 axes avec règle en verre
- Mandrin porte-pince
- Jeu de x8 pinces de précision
- Inversion auto du sens de rotation pour taraudage
- Graissage centralisée
- Lampe LED
- Plateau diviseur
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course X-Y (mm)	1000 - 300	Pivotement de la tête	360°
Dimension de la table (mm)	1320 x 320	Moteur de broche (Kw/V-Hz)	3/400-50
Rainures (Nb x largeur x écartement)	3 x 14 x 80	Vitesse d'avances de travail X et Y (mm/min)	30 à 830
Distance nez de broche / colonne (mm)	200 à 760	Vitesse d'avances de travail Z (mm/min)	23 à 625
Distance nez de broche / table (mm)	200 à 650	Vitesse d'avances rapide X et Y (mm/min)	1335
Plage de vitesse de broche (tr/min)	45 à 1660	Vitesse d'avances rapide Z (mm/min)	1000
Plage de vitesse de broche horizontale (tr/min)	35 à 1500	Dimensions L x l x h (mm)	2020 x 1700 x 1994
Type de cône de broche	SA40	Poids (kg)	2100

Véritable centre d'usinage, il est particulièrement adapté pour les laboratoires de recherches, les centres de formation ou les ateliers d'usinages de pièces peu encombrantes

Le package commande numérique SIEMENS 808D Advance/moteur SIEMENS/variateur SIEMENS vous permettra de réaliser facilement vos pièces en ou en programmation de cycles conversationnels.



**SIEMENS**



### Équipements standards

- Conception simple, efficace et robuste
- Bâti en fonte de méhanite largement dimensionné
- Graissage centralisé
- Guidages linéaires type rails à billes sur les 3 axes avec patin de guidage
- Magasin d'outils à 8 postes
- Soufflette
- Manivelle électronique déportée
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

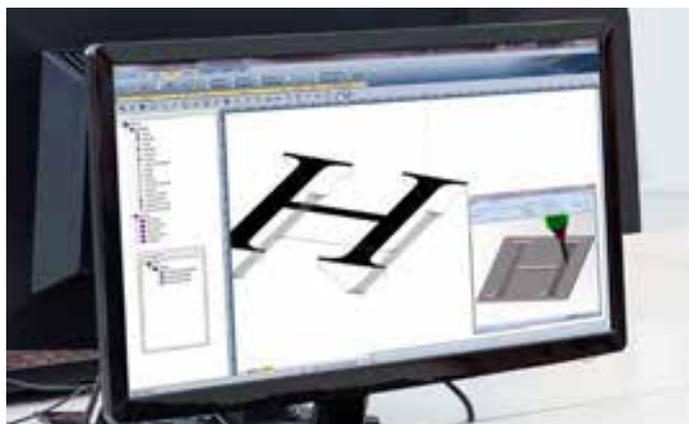
Commande numérique	Siemens 808D Advance
Dimensions de la table (mm)	810 x 250
Course longitudinale de la table (X) (mm)	350
Course transversale de la table (Y) (mm)	210
Course verticale (Z) (mm)	340
Ecran	8,4' - couleur
Type de guidage	Linéaire (patin à billes)
Distance nez de broche/colonne (mm)	260
Distance nez de broche/surface table (mm)	50 à 390
Rainures (L x écartement x Nb)	16 x 80 x 3
Poids admissible sur la table (kg)	80
Type de broche	Mécanique

Vitesse de rotation de la broche (tr/min)	8 000
Cône de broche	BT30
Puissance du moteur de la broche (Kw)	1.5
Avances rapides (m/min)	10
Avances de travail (m/min)	0 à 10
Type de magasin	Parapluie
Nombre de postes	8
Diamètre de l'outil max (mm)	80
Longueur de l'outil max (mm)	200
Poids de l'outil max (kg)	3
Puissance installée (Kva)	12
Dimension (L x l x H) (mm)	1910 x 1850 x 2050
Poids (Kg)	1 400

## LOGICIEL TYPE EDIT

Type Edit est la solution logicielle CFAO de référence, dédiée à l'usinage mécanique pour la gravure 2D, 2.5D et 3D, le marquage, la découpe et le modelage artistique.

TYPE EDIT vous offre le plus grand choix de fonctionnalités professionnelles pour toutes vos créations graphiques sur des surfaces planes (2D) ou complexes (3D).



Avec une interface moderne et intuitive, TYPE EDIT vous invite à personnaliser votre environnement de travail selon vos préférences, le type d'application ou l'utilisateur. L'ensemble des fonctions et assistants de TYPE EDIT vous permet de réaliser n'importe quelle création du design à l'usinage, comprenant également la sélection d'outils, le parcours outil et la simulation CN.



### Formation

Nous garantissons une formation personnalisée de qualité, qui vous aidera à optimiser votre investissement. Nous proposons une formation dédiée, s'appuyant sur vos applications et besoins. La formation est possible sur votre site, dans nos bureaux ou même à distance, en ligne.

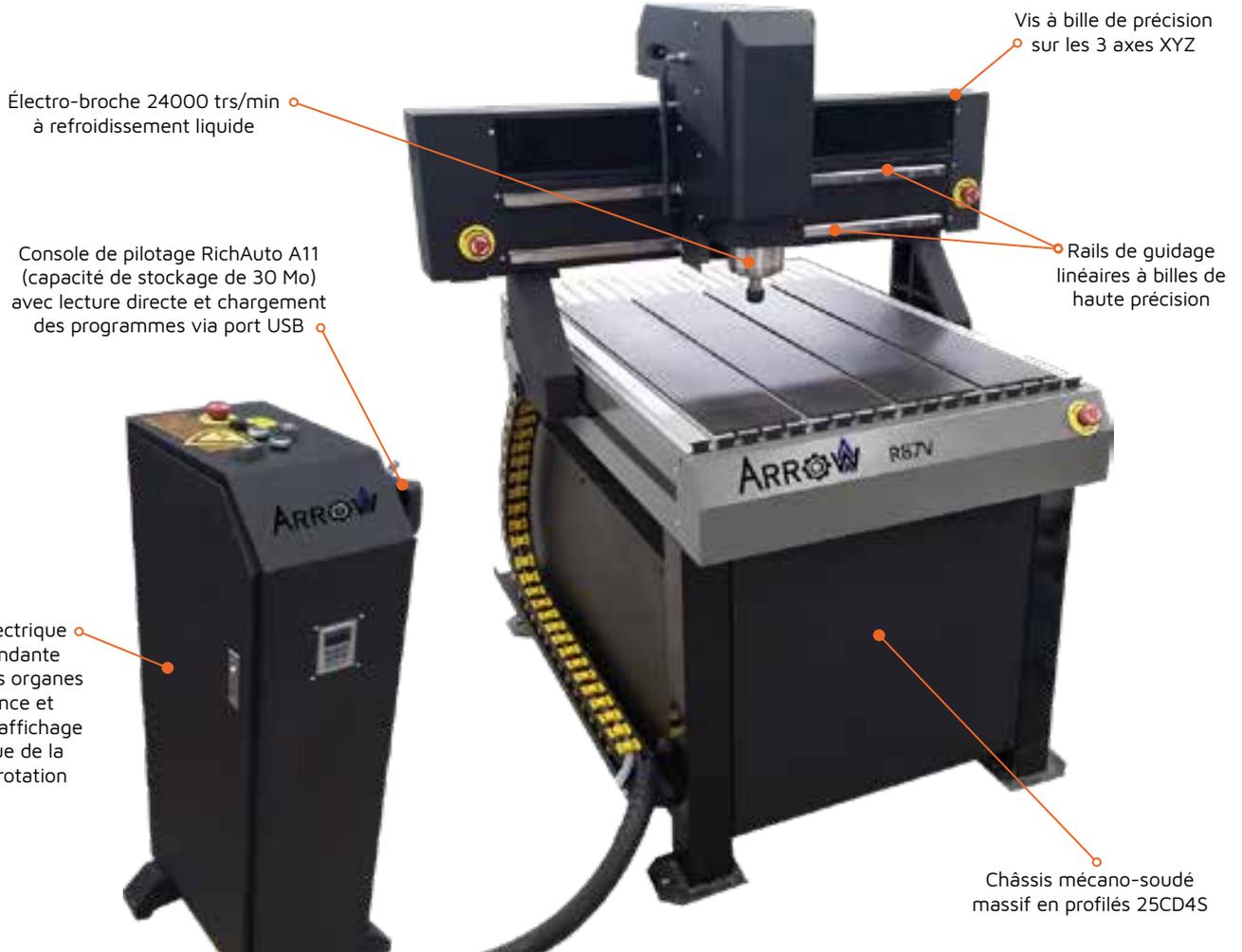
### Support technique et conseil

Nos experts vous aident et vous conseillent pour obtenir le meilleur de votre solution. Pour une efficacité immédiate, nous répondons à vos questions par téléphone, e-mail, et bien entendu par prise en main à distance de votre ordinateur.

### Pack Performance

Pour vous accompagner et faciliter votre travail avec votre solution, nous proposons un ensemble de services qui comprend mises à jour, offres spéciales, formation continue en ligne et support technique, et bien plus encore.

Dédiées à la gravure et au fraisage de précision des matières non-ferreuses, ces machines ont la particularité technique des déplacements commandés par vis à billes sur les 3 axes. Déplacements souples, silencieux et précis. Très bonne stabilité grâce à un bâti coulé en fonte haute densité boulonné sur un châssis mécano-soudé réalisé en profilés 25CD4S



## Équipements standards

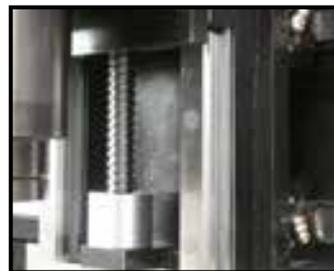
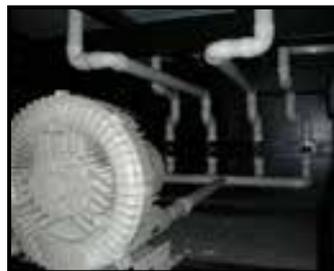
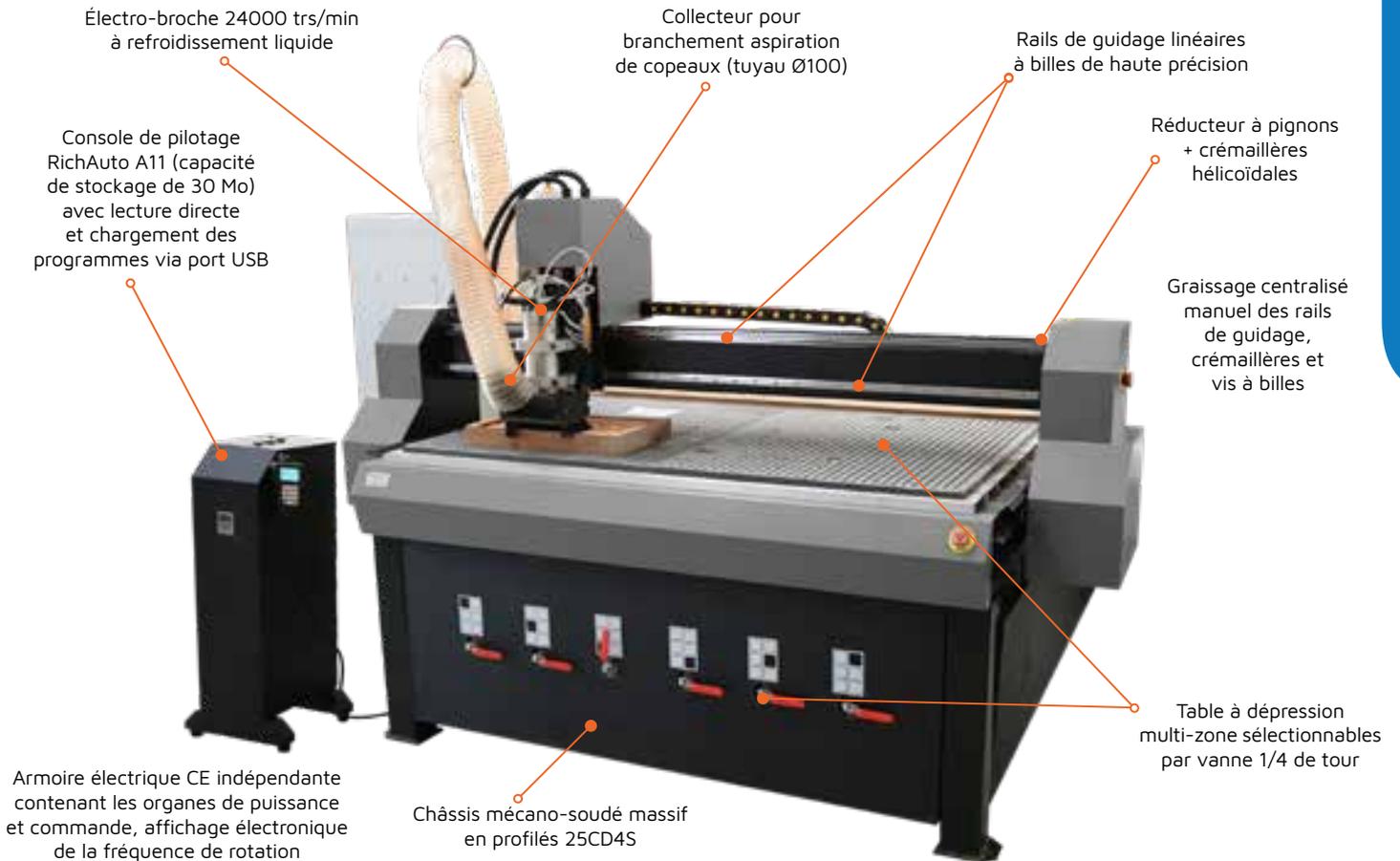
- Barrière de protection immatérielle CE ou enceinte grillagée
- Logiciel CFAO Type Edit 2D (tracé, balayage, découpe, gravure 2D, perçage)
- Console de pilotage RichAuto type A11
- Collecteur de broche avec branchement direct au tuyau d'aspiration
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

## Équipement optionnel

- Aspiration de copeaux centralisée + tuyau Ø40
- Rehausse de portique
- Table à dépression multi-zones sélectionnables indépendamment

Machines polyvalentes permettant la découpe et le fraisage à haute vitesse dans les matières composites, non-ferreuses, bois et dérivés. Cinq dimensions de table disponibles en version standard et dimensions spéciales sur demande.

Châssis mécano-soudés robustes et rigides, guidages des éléments mobiles sur rails à billes de précisions, broches refroidies, et déplacements via réducteurs à pignons + crémaillères hélicoïdales.



### Équipements standards

- Barrière de protection immatérielle CE ou enceinte grillagée
- Logiciel CFAO Type Edit 2D (tracé, balayage, découpe, gravure 2D, perçage)
- Console de pilotage RichAuto type A11
- Collecteur de broche avec branchement direct aspiration tuyau Ø100
- Table à dépression multi-zones sélectionnables indépendamment
- Dispositif de graissage centralisé manuel des rails de guidage et vis à billes
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

### Équipement optionnel

- Aspiration de copeaux centralisée + tuyau Ø100
- Servo moteurs Panasonic sur les 3 axes
- Broche ELTE ou HSD 6 ou 8 Kw/400V
- Broche horizontale + broche verticale ELTE 5-6Kw/400V
- Multi-broches (jusqu'à 10 alignées sur R2030)
- Rehausse de portique

## Série R

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plage de vitesse de rotation (tr/min)	300 à 24000
Mouvements rapides G0 axes XY (mm/min)	20000
Mouvements rapides G0 axes Z (mm/min)	5000
Mouvement travail max G1 axes XYZ (mm/min)	16000
Couple max des moteurs d'axes X et Y (Nm)	4
Couple max du moteur d'axe Z (nm)	6
Type de nez de broche	ER20 ou ER25

Déplacement portique sur le châssis	Pignons crémaillères hélicoïdales + réducteurs
Déplacement axe Z	Vis de précision + doubles noix précontraintes
Moteur d'axe	Hybride
Hauteur max sous la traverse (mm)	165 (opt 300 sauf R1313)
Broche d'usinage (Kw/v-Hz)	3 (4)/400-50
Pompe à vide (Kw/v-Hz)	3/400-50

### EXISTE EN 5 DIMENSIONS

Modèle	Course XYZ (mm)	Puissance de broche	Type d'attachement	Opt : Débit max de pompe (m3/h)	Dimension et poids (mm - Kg)
R1313	1300x1300x150	3Kw	ER20	280	2090x2060x1800 - 880
R1318	1300x1800x150	3Kw	ER20	280	2200x2060x1800 - 1000
R1325	1300x2500x150	3Kw	ER20	280	3300x2120x1850 - 1300
R1630	1550x3000x150	4Kw	ER25	560 (2 pompes)	3750x2210x1850 - 1480
R2030	2000x3000x150	4Kw	ER25	560 (2 pompes)	3750x2320x1850 - 1680
R2040	2000x4000x150	4Kw	ER25	560 (2 pompes)	4750x2320x1850 - 2100

## Série RV

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

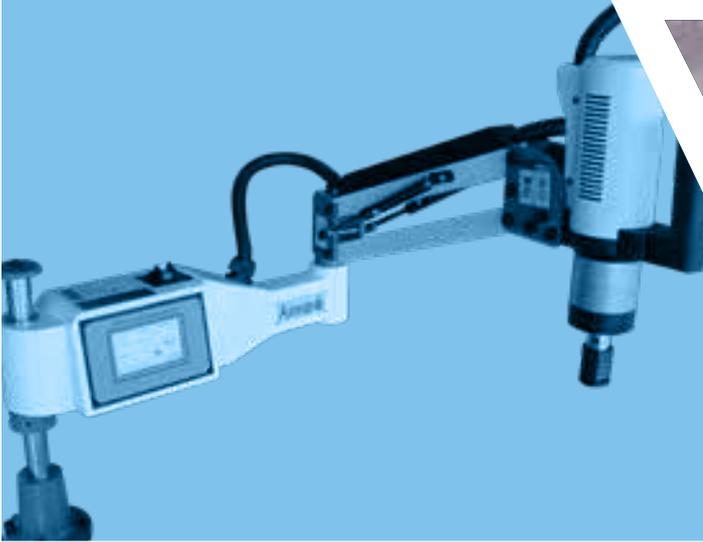
Hauteur max sous la traverse (mm)	120 (sauf RV5040 : 115mm)
Plages de vitesses de rotation (tr/min)	300 à 24000
Mouvements rapides G0 axes XY (mm/min)	6000
Mouvement rapides G0 axe Z (mm/min)	1200
Mouvement travail max G1 axes XYZ (mm/min)	4000

Couple max des moteurs d'axes (Nm)	8
Déplacement portique sur le châssis	Vis à bille de précision + doubles noix précontraintes
Déplacement axe Z	
Type de nez de broche	ER20
Broche d'usinage (kw/V-Hz)	3/230-50

### EXISTE EN 5 DIMENSIONS

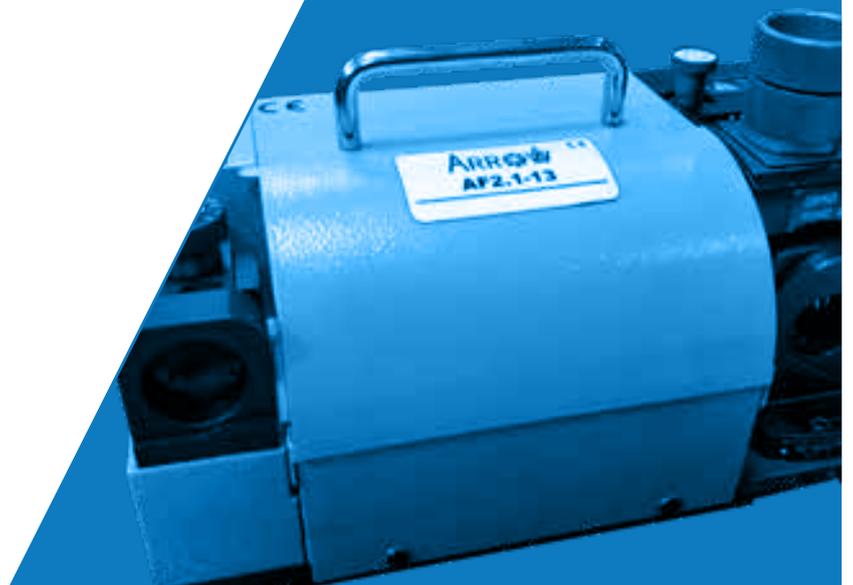
Modèle	Course XYZ (mm)	Puissance de broche	Type d'attachement	Opt : Débit max de pompe (m3/h)	Dimension et poids (mm - Kg)
RV5040	400x500x80	1.5Kw	ER11	280	840x820x1200-220
RV8070	700x800x90	3Kw	ER20	280	1400x1200x1750 - 360
RV1212	1200x1200x90	3Kw	ER20	280	1840x1760x1750 - 650
RV1218	1200x1800x90	3Kw	ER20	280	2440x1760x1750 - 780
RV1325	1250x2500x90	3Kw	ER20	280	3100x1860x1750 - 1020
RV1630	1500x2000x90	3Kw	ER20	560 (2 pompes)	3600x2100x1750 - 1150

# ARROW

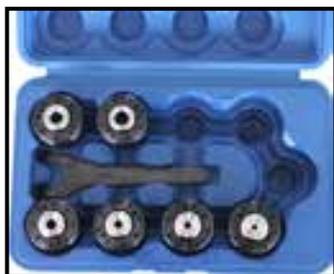
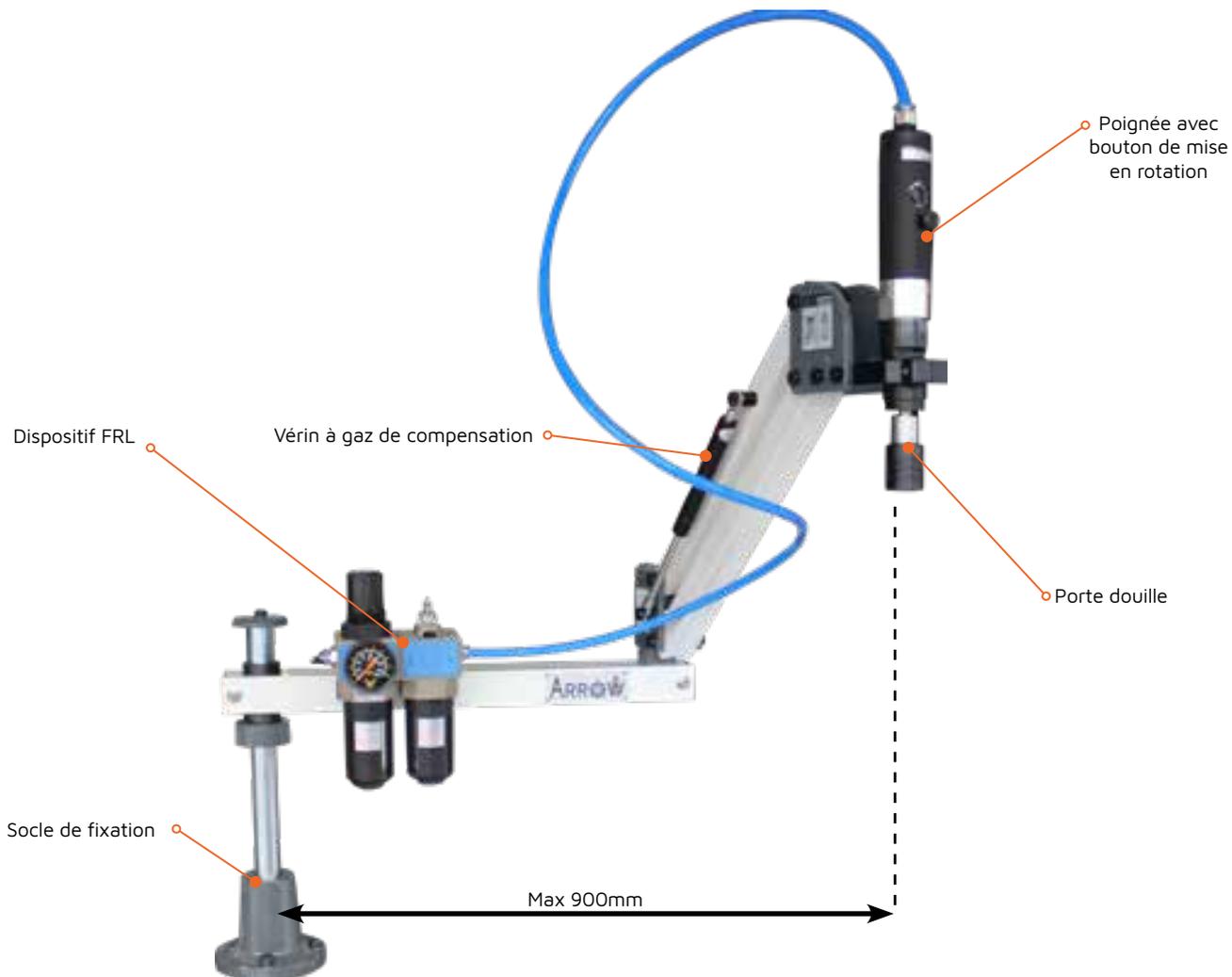


## MÉCANIQUE

BRAS DE TARAUDAGE  
AFFÛTEUSE



Bras de taraudage pneumatique à tête verticale Arrow type BTP12  
 Cet équipement particulièrement adapté pour vos opérations de taraudage en temps masqué  
 Compact et polyvalent, cet appareil constitue un excellent rapport qualité/prix



Étau de perçage



Support roulant



Embase magnétique

### Équipements standards

- Broche pneumatique positionné en partie haute de la tête
- Boîte avec porte douille : M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12
- FRL positionné en partie basse du bras
- Dispositif limiteur de couple pour éviter le bris de taraud

### Équipements optionnels

- Étau de perçage
- Support monté sur roulette avec table rainurée et tiroir de rangement
- Embase aimantée

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Energie	Pneumatique
Position de la tête	Fixe verticale
Rayon de travail (mm)	900
Rotation du bras	360°
Vitesse de rotation (tr/min)	400
Capacité de taraudage	M3 à M12

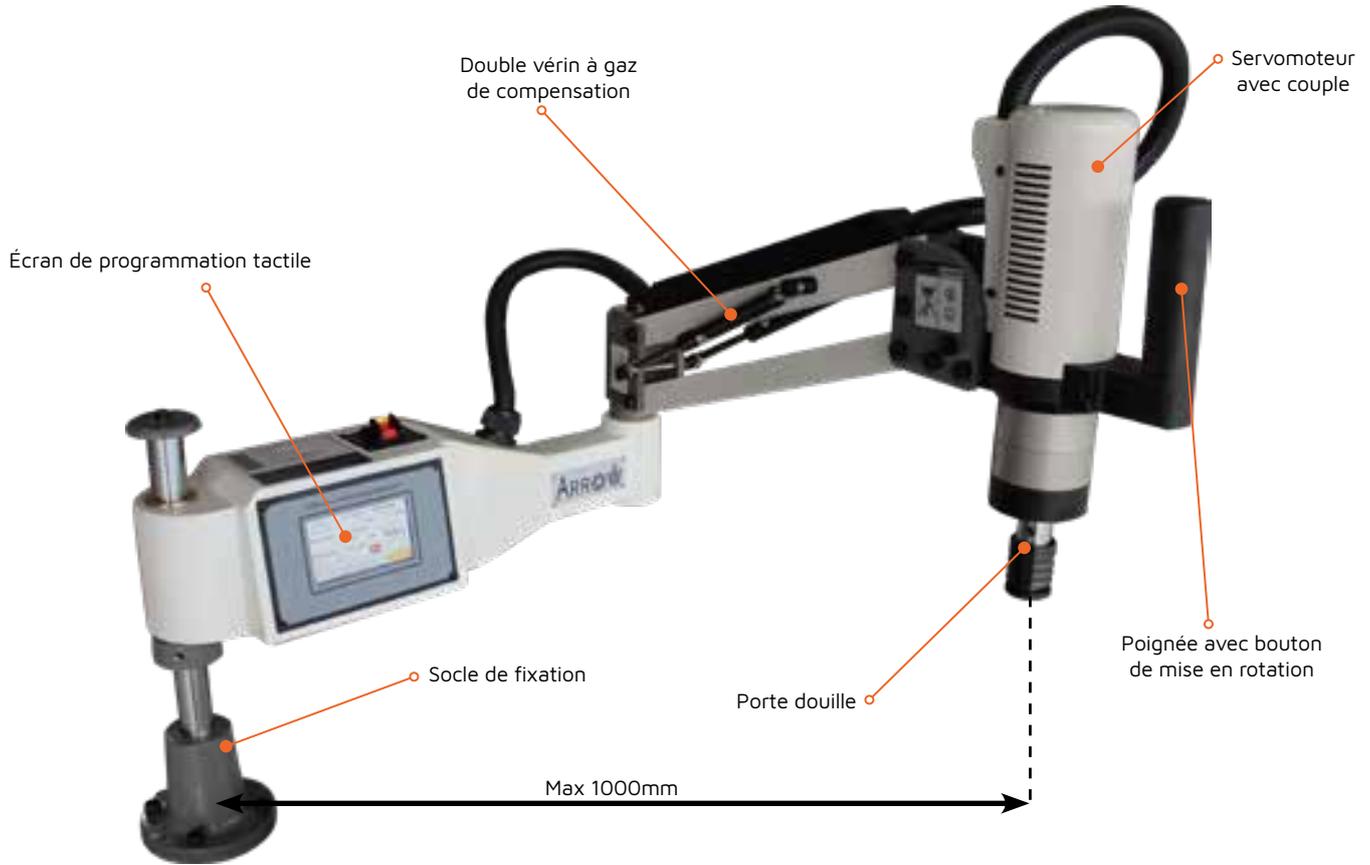
Pression	6 à 8 bars
Norme porte douille M3 à M10	ISO DIN371
Norme porte douille M12	ISO DIN376
Dimension de la caisse de transport (mm)	670 x 270 x 280
Poids (Kg)	18



# BTE16V

Bras de taraudage électrique à tête verticale type BTE16V

Un bras très souple et précis, constitué d'une structure tubulaire avec un vérin à gaz de compensation des masses. Sa conception lui assure une grande résistance et une souplesse d'utilisation sans comparaison. L'écran tactile de programmation permet de paramétrer la bonne vitesse de rotation en fonction du taraud utilisé



Étau de perçage

Support roulant

Embase magnétique

## Avantages de la technologie électrique

- Silencieux
- Transportable
- Ne nécessite pas de compresseur
- Vitesse variable
- Interface de programmation des conditions de coupe simplifié

## Équipements standards

- Servomoteur positionné en partie haute de la tête alimente la broche avec une vitesse de rotation de 0 à 300 tr/min
- Boîte avec 8 portes-douille : M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16
- Dispositif limiteur de couple pour éviter le bris de taraud
- Rayon d'utilisation : 1000mm

## Équipements optionnels

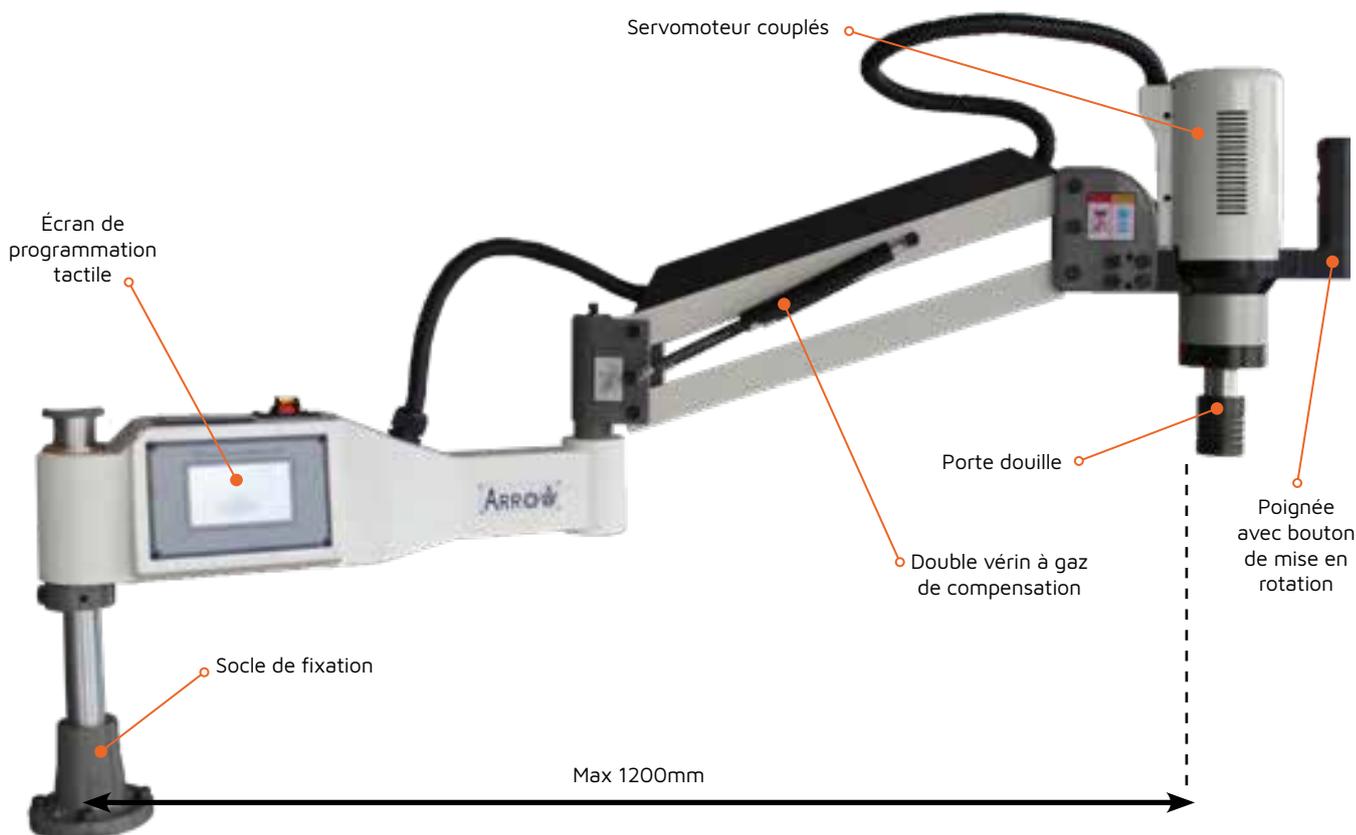
- Étau de perçage
- Support monté sur roulette avec table rainurée et tiroir de rangement
- Embase aimantée

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Energie	Électrique	Capacité de taraudage	M3 à M16
Position de la tête	Fixe verticale	Puissance de moteur (W)	600
Rayon de travail (mm)	1000	Tension d'alimentation (V)	220 monophasé
Norme porte douille M3 à M10	ISO DIN371	Dimensions (mm)	660 x 640 x 200
Norme porte douille M12 à M16	ISO DIN376		

Bras de taraudage électrique à tête verticale type BTE24V

Un bras très souple et précis, constitué d'une structure tubulaire avec un vérin à gaz de compensation des masses. Sa conception lui assure une grande résistance et une souplesse d'utilisation sans comparaison. L'écran tactile de programmation permet de paramétrer la bonne vitesse de rotation en fonction du taraud utilisé.



Étau de perçage

Support roulant

Embase magnétique

### Avantages de la technologie électrique

- Silencieux
- Transportable
- Ne nécessite pas de compresseur

- Vitesse variable
- Interface de programmation des conditions de coupe simplifié

### Équipements standards

- Servomoteur positionné en partie haute de la tête
- Boite de douille porte-taraud : M8, M10, M12, M14, M16, M20, M22, M24
- Dispositif limiteur de couple pour éviter le bris de taraud
- Automate de programmation en français
- Liaison pivot avec pallier lubrifiant à vue

### Équipements optionnels

- Étau de perçage
- Support monté sur roulette avec table rainurée et tiroir de rangement
- Embase aimantée
- Douille porte taraud supplémentaire M3, M4, M5, M6

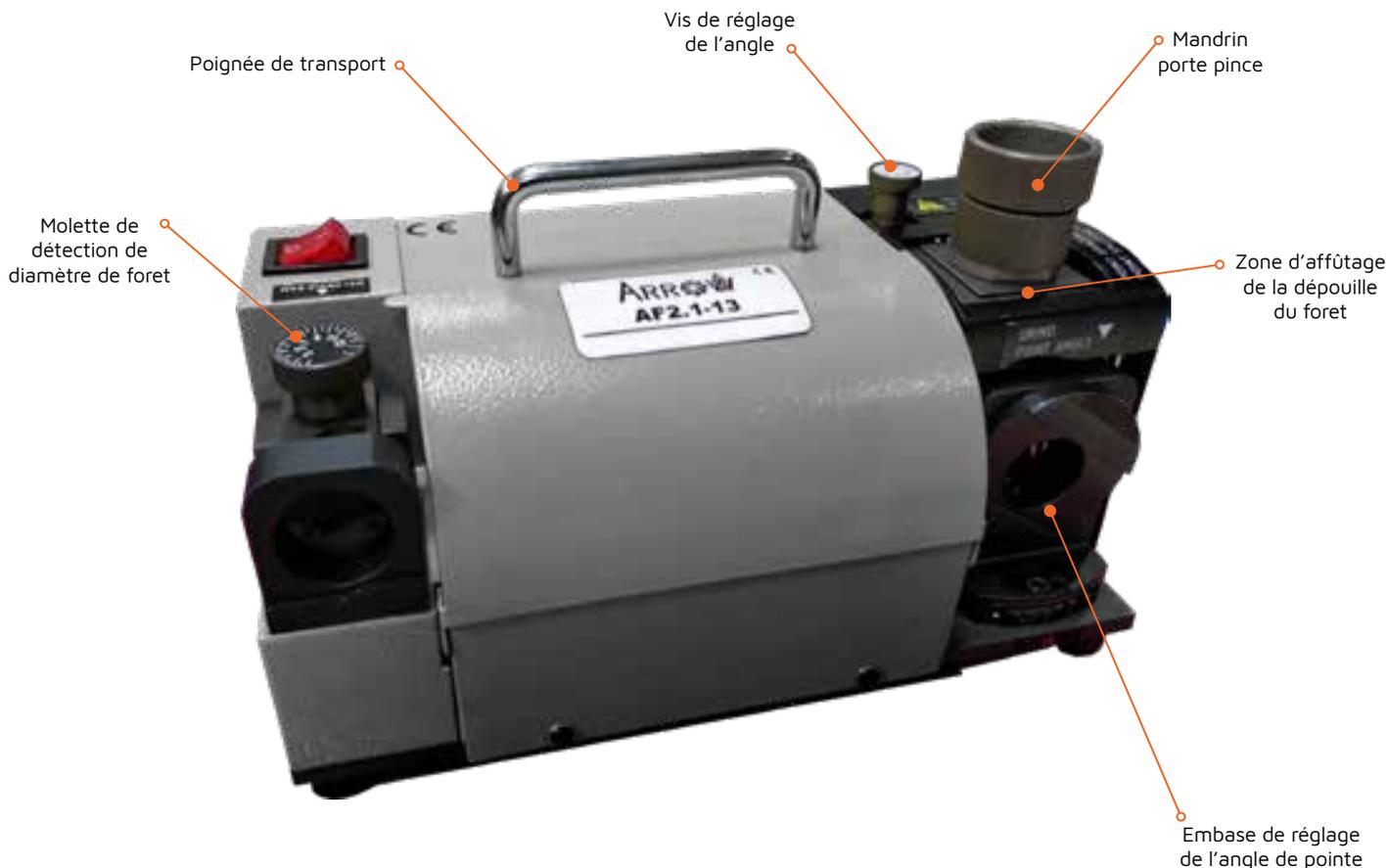
## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Energie	Électrique	Capacité de taraudage	M6 à M24
Position de la tête	fixe verticale	Puissance du moteur (W)	1000
Rayon d'action (mm)	1200	Alimentation électrique	220v monophasé
Rotation du bras	360°	Vitesse de rotation (tr/min)	de 0 à 220
Norme porte douille M3 à M10	ISO DIN371	Dimension de la caisse de transport (mm)	870 x 740 x 200
Norme porte douille M12 à M24	ISO DIN376	Poids (Kg)	50

Affûteuse de forêts hélicoïdaux avec montage en pince ER20

Cette machine très simple d'utilisation permet d'affûter la pointe des forêts HSS/HSS-E sur la meule diamant

D'une capacité de 2,1 à 13 mm, elle permet de monter très rapidement les forets grâce au jeu de pinces type ER fourni avec la machine et ainsi réaliser d'importante économie



**Équipements standards**

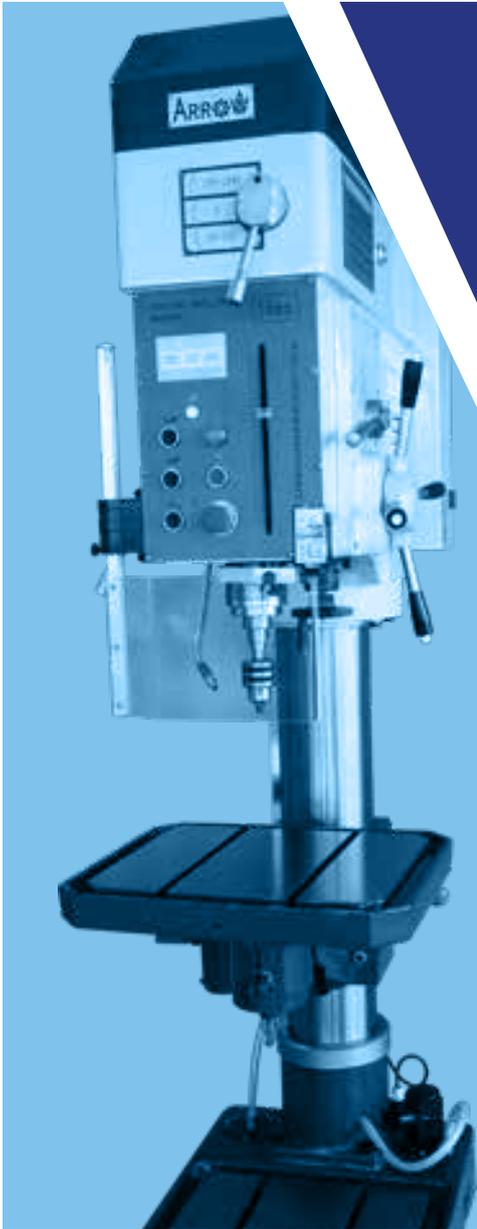
- 11 pinces ER20 de (3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13)
- 1 meule diamantée permettant l'affûtage de l'angle de pointe et l'amincissement de l'âme/correction de lèvre

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Capacité (mm)	2.1 à 13
Angle d'affûtage	100° à 135°
Tension d'alimentation (V)	220 monophasée
Puissance du moteur (W)	180
Vitesse de rotation (tr/min)	4 800
Dimension (mm)	300 x 180 x 190
Poids (kg)	10

Conforme aux normes CE

# ARROW



## MÉCANIQUE

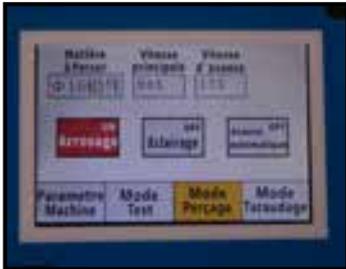
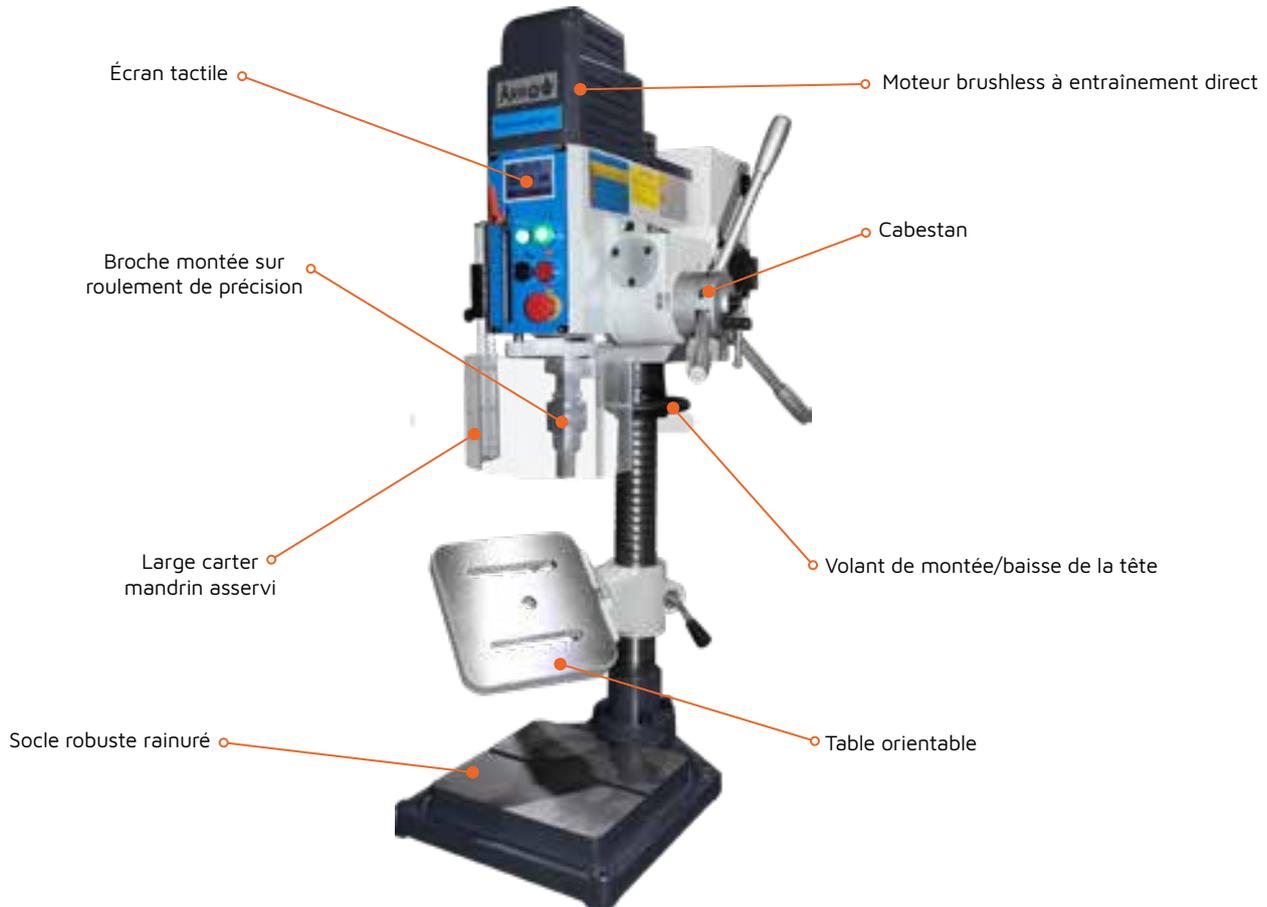
PERCEUSE À COLONNE  
PERCEUSE RADIALE





De conception robuste, cette perceuse d'établi à colonne associée à un variateur de vitesse électronique est extrêmement conviviale à utiliser.

Équipée d'un automate à écran tactile couleur, la machine intelligente sélectionne automatiquement la bonne vitesse de rotation de broche après que l'utilisateur ait renseigné la matière et le diamètre de perçage souhaité



## Équipements standards

- Automate avec écran tactile couleur
- Éclairage
- Variateur de vitesse de broche électronique
- Butée de profondeur
- Table tournante et pivotante +/- 45°
- Avance automatique
- Conforme aux réglementations CE

## Équipements optionnels

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage
- Boîte de foret, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de foret + taraud de M3 à M12

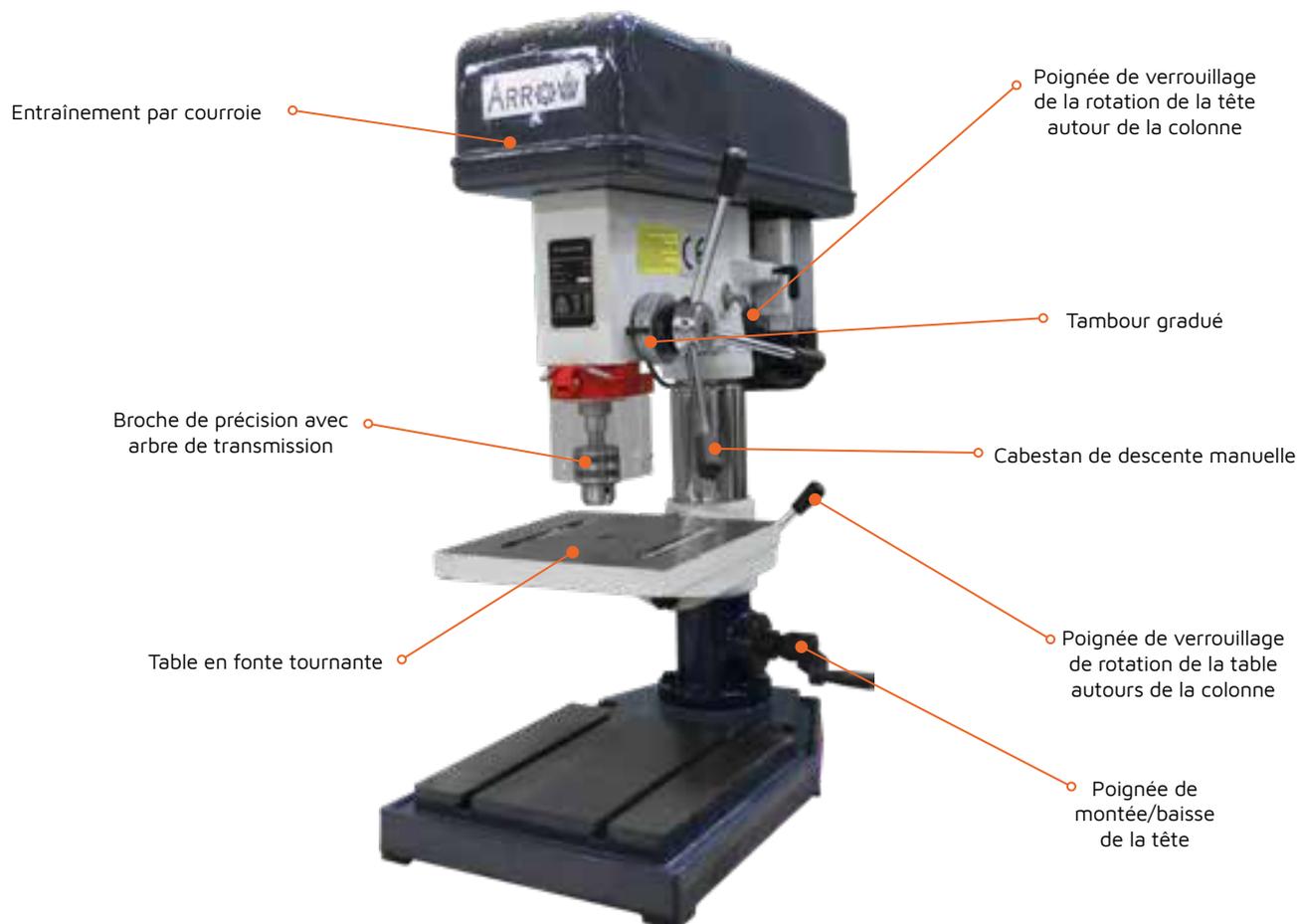
## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cône de broche	CM2
Capacité de perçage acier (mm)	16
Capacité de taraudage acier (mm)	M10
Type de descente	Automatique
Vitesse d'avances (mm/min)	1 à 340
Type de transmission	Courroie
Vitesse de rotation broche (tr/min)	300 à 3000
Moteur de broche (Kw/V-Hz)	0.75/400-50
Course du fourreau de broche (mm)	135
Diamètre du fourreau de broche (mm)	50

Diamètre de la colonne (mm)	70
Distance centre broche/colonne (mm)	193
Distance nez de broche/table (mm)	590
Distance nez de broche/socle (mm)	805
Dimension de la table (mm)	250x250
Rainures de table (nb x larg. x écartement) (mm)	2 x 20 x 130
Dimension de la base (mm)	300 x 300
Dimension de la machine (mm)	640 x 450 x 1370
Poids (kg)	145



Cette perceuse d'établi correspond à l'entrée de gamme de Arrow avec une descente manuelle et un entraînement par courroie. Adaptée pour une utilisation ponctuelle, elle vous permettra de réaliser vos opérations de perçage jusqu'à 25mm en acier



## Équipements standards

- Bâti, tête et socle en fonte aciérée
- Colonne en acier
- Broche montée sur roulements à billes
- Commandes très basse tension 24V
- Ecran de protection de mandrin amovible asservi
- Table de mécanicien tournante
- Sélection de la vitesse de rotation par étage de courroie
- Conforme aux réglementations CE

## Équipements optionnels

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage
- Boîte de foret, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de foret + taraud de M3 à M12

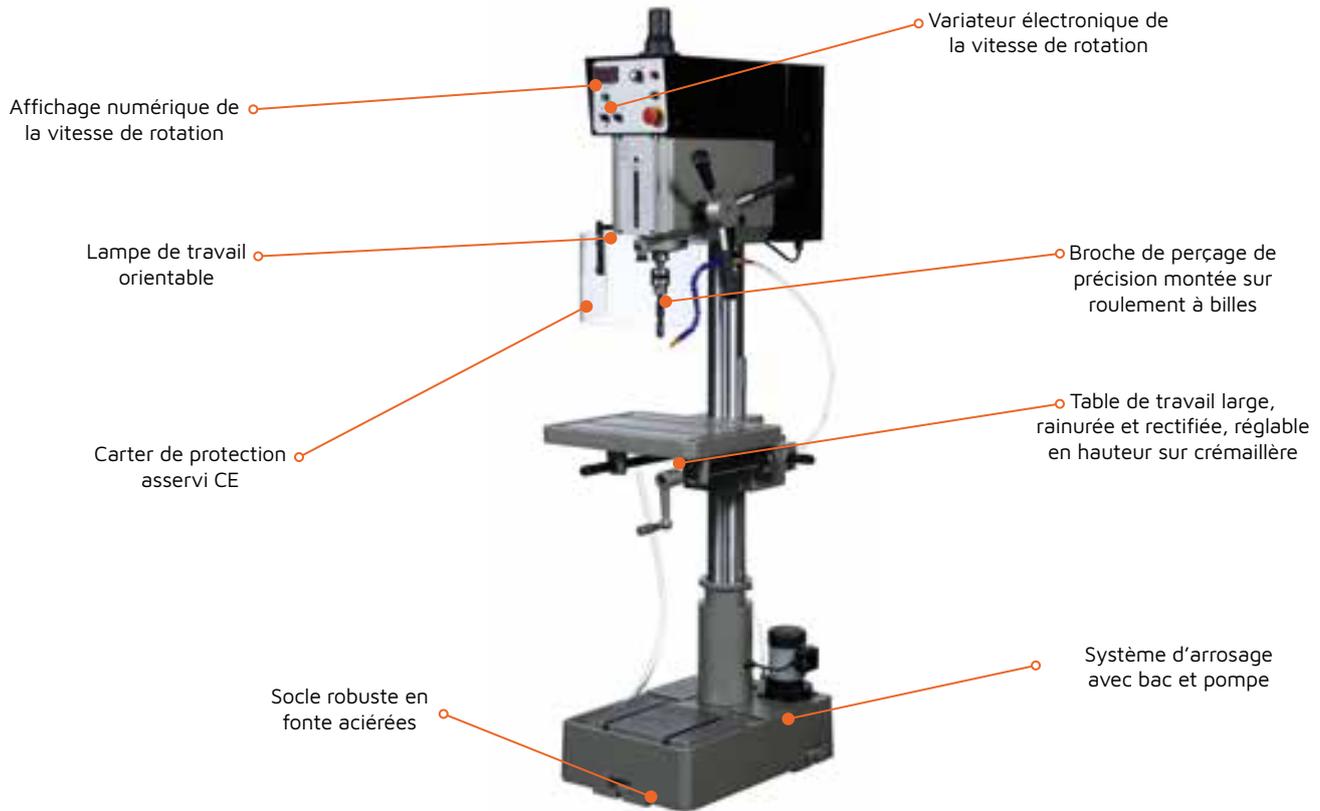
## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cône de broche	CM3	Diamètre de la colonne (mm)	85
Capacité de perçage acier (mm)	25	Distance centre broche/colonne (mm)	240
Capacité de taraudage acier (mm)	25	Distance nez de broche/table (mm)	367
Type de descente	Manuelle	Distance nez de broche/socle (mm)	630
Type de transmission	Courroies	Dimension de la table (mm)	280 x 300
Vitesse de rotation broche (tr/min)	365 à 3150	Rainures de table (nb x larg. x écartement) (mm)	2 x 18 x 165
Moteur de broche (Kw/V-Hz)	1.1/400-50	Dimension de la base (mm)	590 x 375
Course du fourreau de broche (mm)	125	Dimension de la machine (mm)	380 x 600 x 1000
Diamètre du fourreau de broche (mm)	45	Poids (kg)	145



# P25MV

De conception robuste, cette perceuse à colonne est une véritable machine de production intensive, sa transmission par courroie associée à un variateur de vitesse électronique sont extrêmement conviviales à utiliser. La descente par cabestan est manuelle et vous permettra de percer des trous Ø 25 mm



## Équipements standards

- Pompe d'arrosage
- Éclairage
- Variateur de vitesse électronique
- Inversion automatique de sens de rotation pour le taraudage
- Butée de profondeur

## Équipements optionnels

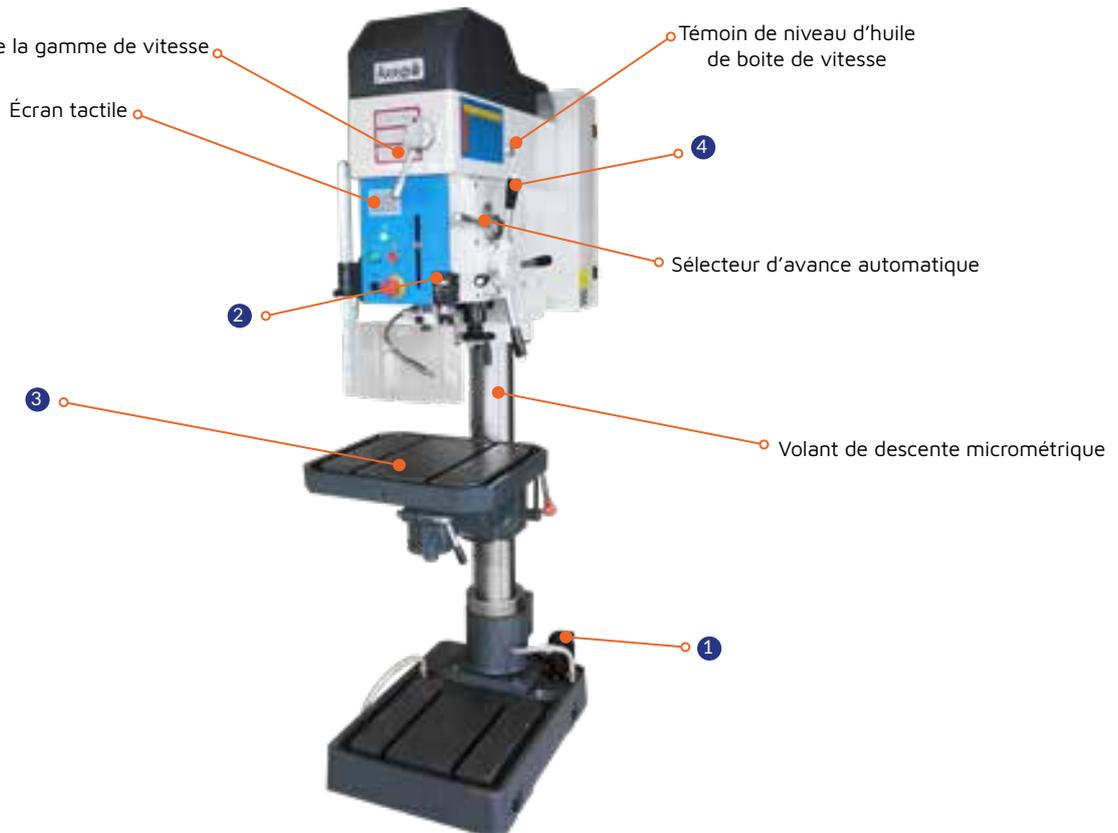
- Étau de perçage
- Mandrin de perçage
- Boîte de foret, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de foret + taraud de M3 à M12

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cône de broche	CM3	Diamètre de la colonne (mm)	92
Capacité de perçage acier (mm)	25	Distance centre broche/colonne (mm)	204
Capacité de taraudage acier (mm)	M16	Distance nez de broche/table (mm)	625
Type de descente	Manuelle	Distance nez de broche/socle (mm)	1150
Type de transmission	Courroie crantée	Dimension de la table (mm)	460 x 360
Vitesse de rotation broche (tr/min)	150 à 3 000	Rainures de table (nb x larg. x écartement) (mm)	2 x 14 x 135
Moteur de broche (Kw/V-Hz)	1,5/400-50	Dimension de la base (mm)	590 x 395
Course du fourreau de broche (mm)	135	Dimension de la machine (mm)	525 x 1765 x 660
Diamètre du fourreau de broche (mm)	62	Poids (kg)	220



Cette machine de construction rigide à transmission par boîte de vitesse été conçue pour une utilisation intensive avec une capacité de perçage jusqu'à 30mm acier et taraudage M20. La PI30AV est équipée d'un cabestan de descente avec enclenchement électromagnétique. Équipée d'un automate à écran tactile couleur, la machine intelligente sélectionne automatiquement la bonne vitesse de rotation de broche après que l'utilisateur ait renseigné la matière et le diamètre de perçage souhaité



Manette de sélection de la gamme de vitesse

Témoin de niveau d'huile de boîte de vitesse

Écran tactile

4

2

Sélecteur d'avance automatique

3

Volant de descente micrométrique

1



## Équipements standards

- 1 ■ Pompe d'arrosage et éclairage LED
- Deux gammes de vitesse mécanique (haute et basse)
- Variateur électronique de vitesse de rotation de broche avec affichage digital
- Variateur électronique de vitesse d'avance automatique
- 2 ■ Butée de profondeur graduée et numérique
- 3 ■ Table de travail tournante et pivotante
- Conforme aux réglementations CE
- Douille de réduction CM3/CM2
- Automate de programmation avec écran tactile couleur
- 4 ■ Cabestan avec verrouillage et embrayage électromagnétique

## Équipements optionnels

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage auto-serrant
- Boîte de foret, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de foret + taraud de M3 à M12

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cône de broche	CM3	Diamètre du fourreau de broche (mm)	70
Capacité de perçage acier (mm)	30	Diamètre de la colonne (mm)	180
Capacité de taraudage acier (mm)	M20	Distance centre broche/colonne (mm)	320
Type de descente	Automatique	Distance nez de broche/table (mm)	500
Vitesse d'avances (mm/min)	50 à 300	Distance nez de broche/socle (mm)	1100
Type de transmission	Engrenage	Dimension de la table (mm)	420 x 360
Vitesse de rotation broche (tr/min)	De 50 à 2500	Rainures de table (nb x larg. x écartement) (mm)	2 x 14 x 200
Moteur de broche (Kw/V-Hz)	3/400-50	Dimension de la base (mm)	400 x 390
Nombre de gamme de vitesses de broche	2	Dimension de la machine (mm)	960 x 620 x 1950
Course du fourreau de broche (mm)	135	Poids (kg)	510



# P32M

Machine pour les opérations de perçage jusqu'à 32 mm, cette perceuse à colonne à transmission par courroie est extrêmement simple à utiliser. La broche en CM3 bien guidée, couplée à un bâti en fonte largement dimensionné, assure une longévité sans comparaison.



## Équipements standards

- 1 ■ Pompe d'arrosage
- 2 ■ Éclairage LED intégré au bâti
  - Inversion automatique de sens de rotation pour le taraudage
  - Butée de profondeur
- 3 ■ Carter de protection de mandrin asservi
  - 1 jeu de courroie de rechange
  - 1 mandrin de perçage à serrage à clé

## Équipements optionnels

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage auto-serrant
- Boîte de foret, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de foret + taraud de M3 à M12

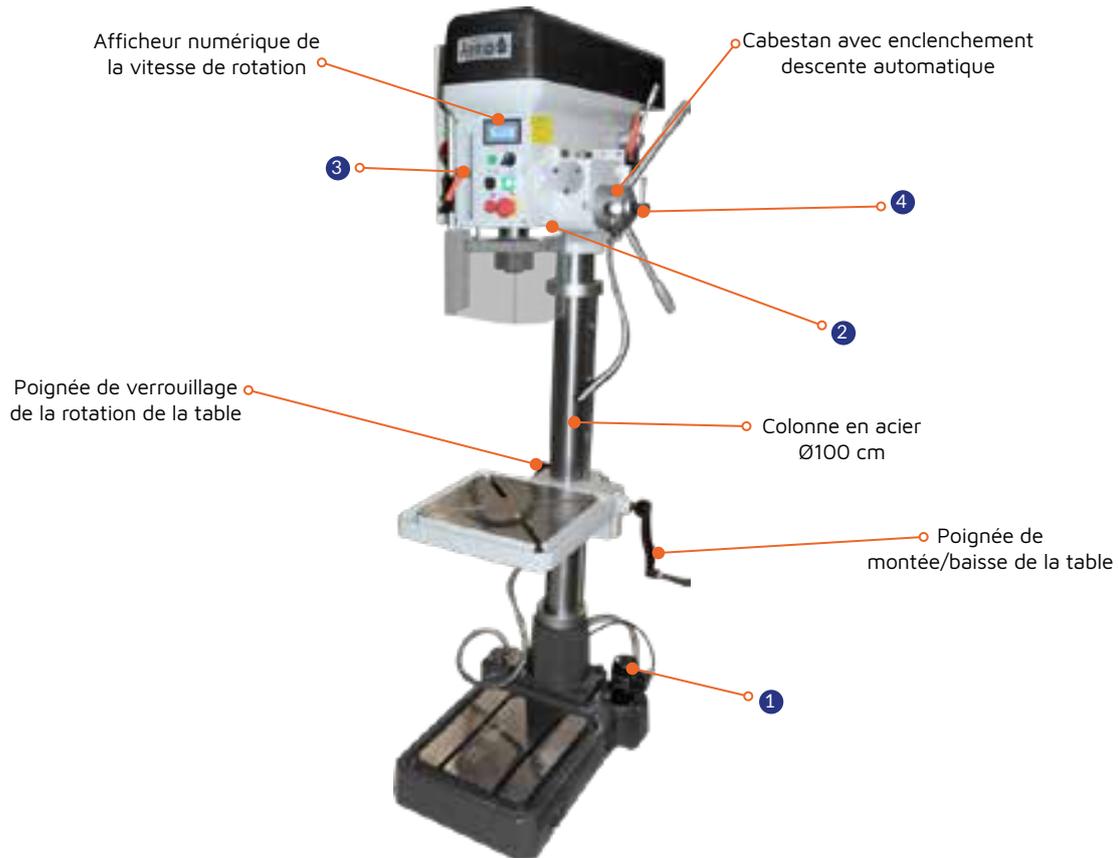
## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cône de broche	CM3
Capacité de perçage acier (mm)	32
Capacité de taraudage acier (mm)	M20
Type de descente	Manuelle
Type de transmission	Courroie crantée
Vitesse de rotation broche (tr/min)	140 à 1960 (8)
Moteur de broche (Kw/V-Hz)	1,5/400-50
Nombre de gamme de vitesses	8
Course du fourreau de broche (mm)	150
Diamètre du fourreau de broche (mm)	60

Diamètre de la colonne (mm)	100
Distance centre broche/colonne (mm)	265
Distance nez de broche/table (mm)	820
Distance nez de broche/socle (mm)	1235
Dimension de la table (mm)	330 x 330
Rainures de table (nb x larg. x écartement) (mm)	2 x 14 x 200
Dimension de la base (mm)	380 x 310
Dimension de la machine (mm)	590 x 900 x 1990
Poids (kg)	310



Machine pour les opération de perçage jusqu'à 32mm avec descente automatique, cette perceuse à colonne à transmission par courroie et affichage numérique de la vitesse de rotation est très simple d'utilisation. La broche en CM3 bien guidé confère une longévité sans comparaison



### Équipements standards

- 1 ■ Pompe d'arrosage
- 2 ■ Éclairage
- 3 ■ Butée de profondeur avec inversion automatique du sens de rotation
- 4 ■ Mandrin de perçage à serrage à clé
- Affichage numérique de la vitesse de rotation de la broche
- 4 ■ Variateur de la vitesse d'avance
- Jeu de courroie de rechange
- Conforme aux réglementations CE

### Équipements optionnels

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage auto-serrant
- Boîte de foret, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de foret + taraud de M3 à M12

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

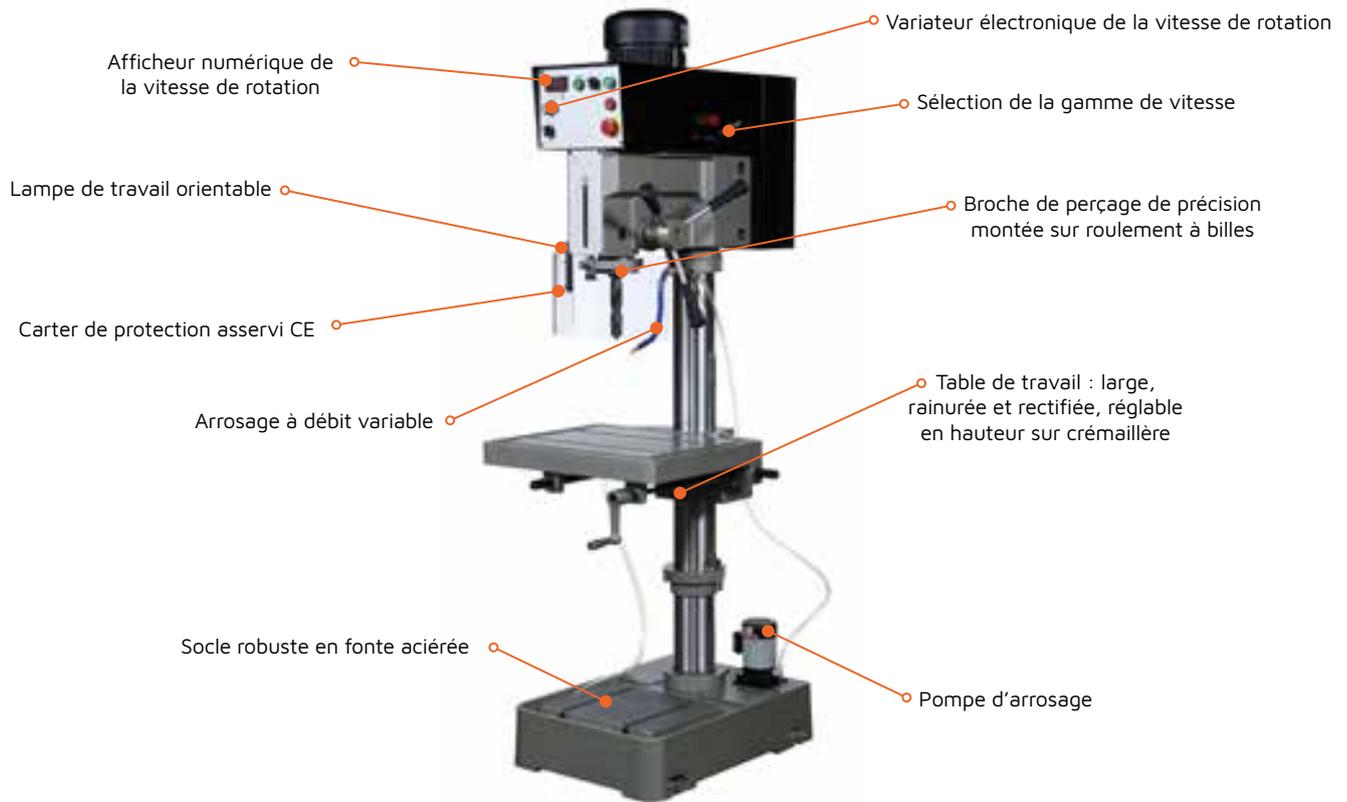
Cône de broche	CM3
Capacité de perçage acier (mm)	32
Capacité de taraudage acier (mm)	M20
Type de descente	Automatique
Vitesse d'avances (mm/min)	0 à 113
Type de transmission	Courroie
Vitesse de rotation broche (tr/min)	140 à 1960
Moteur de broche (Kw/V-Hz)	1,5/400-50
Nombre de vitesses	8
Course du fourreau de broche (mm)	135

Diamètre du fourreau de broche (mm)	60
Diamètre de la colonne (mm)	100
Distance centre broche/colonne (mm)	265
Distance nez de broche/table (mm)	820
Distance nez de broche/socle (mm)	1295
Dimension de la table (mm)	330 x 330
Rainures de table (nb x larg. x écartement) (mm)	2 x 14 x 200
Dimension de la base (mm)	380 x 310
Dimension de la machine (mm)	1040 x 640 x 2050
Poids (kg)	310



# P40MV

Véritable machine de production pour les opérations de perçage jusqu'à 40 mm, cette perceuse à colonne à transmission par engrenage associée à un variateur électronique est extrêmement conviviale à utiliser. La broche en CM4 extrêmement bien guidée assure une longévité sans comparaison.



## Équipements standards

- Pompe d'arrosage
- Éclairage
- Variateur de vitesse électronique avec affichage numérique de la vitesse de rotation
- Inversion automatique de sens de rotation pour le taraudage
- Butée de profondeur
- 2 gammes de vitesse (haute et basse)
- Conforme aux réglementations CE

## Équipements optionnels

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage auto-serrant
- Boîte de foret, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de foret + taraud de M3 à M12

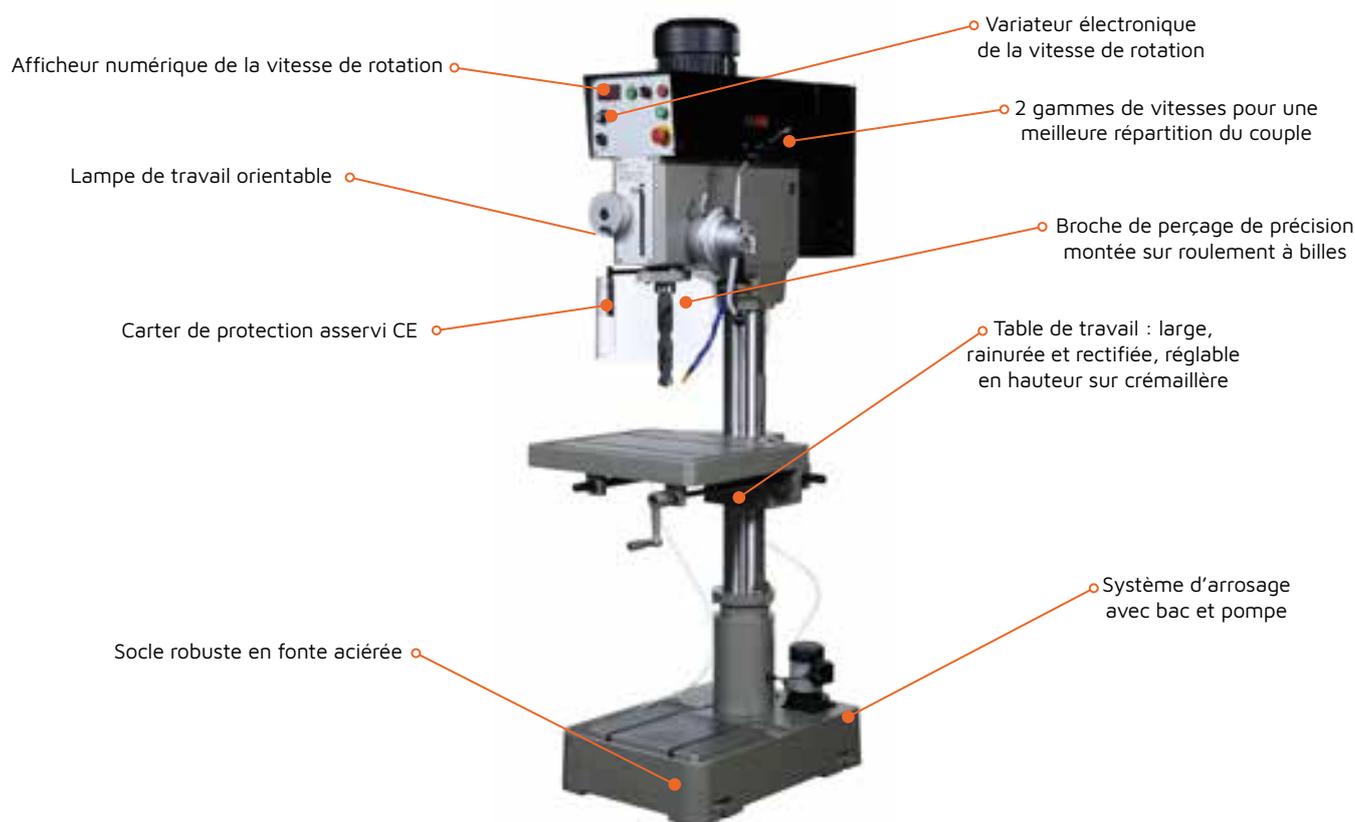
## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cône de broche	CM4
Capacité de perçage acier (mm)	40
Capacité de taraudage acier (mm)	M24
Type de descente	Manuelle
Type de transmission	Courroie crantée
Vitesse de rotation broche (tr/min)	65 à 2000
Moteur de broche (Kw/V-Hz)	1,5/400-50
Nombre de gamme de vitesses de broche	2
Course du fourreau de broche (mm)	150
Diamètre du fourreau de broche (mm)	75

Diamètre de la colonne (mm)	115
Distance centre broche/colonne (mm)	265
Distance nez de broche/table (mm)	850
Distance nez de broche/socle (mm)	1180
Dimension de la table (mm)	560 x 470
Rainures de table (nb x larg. x écartement) (mm)	2 x 16 x 188
Dimension de la base (mm)	485 x 685
Dimension de la machine (mm)	960 x 675 x 2030
Poids (kg)	340



Grâce à sa capacité de perçage jusqu'à 40mm acier et de taraudage M24, cette machine de production à descente automatique saura répondre à toutes vos demandes : perçages lourds, travaux de précision, utilisation intensive, ...



## Équipements standards

- Pompe d'arrosage
- Éclairage
- Deux gammes de vitesse (haute et basse)
- Variateur électronique de vitesse de rotation avec affichage numérique
- Butée de profondeur avec inversion automatique du sens de rotation pour taraudage
- Descente automatique
- Table de travail tournante
- Conforme aux réglementations CE

## Équipements optionnels

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage auto-serrant
- Boîte de foret, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de foret + taraud de M3 à M12

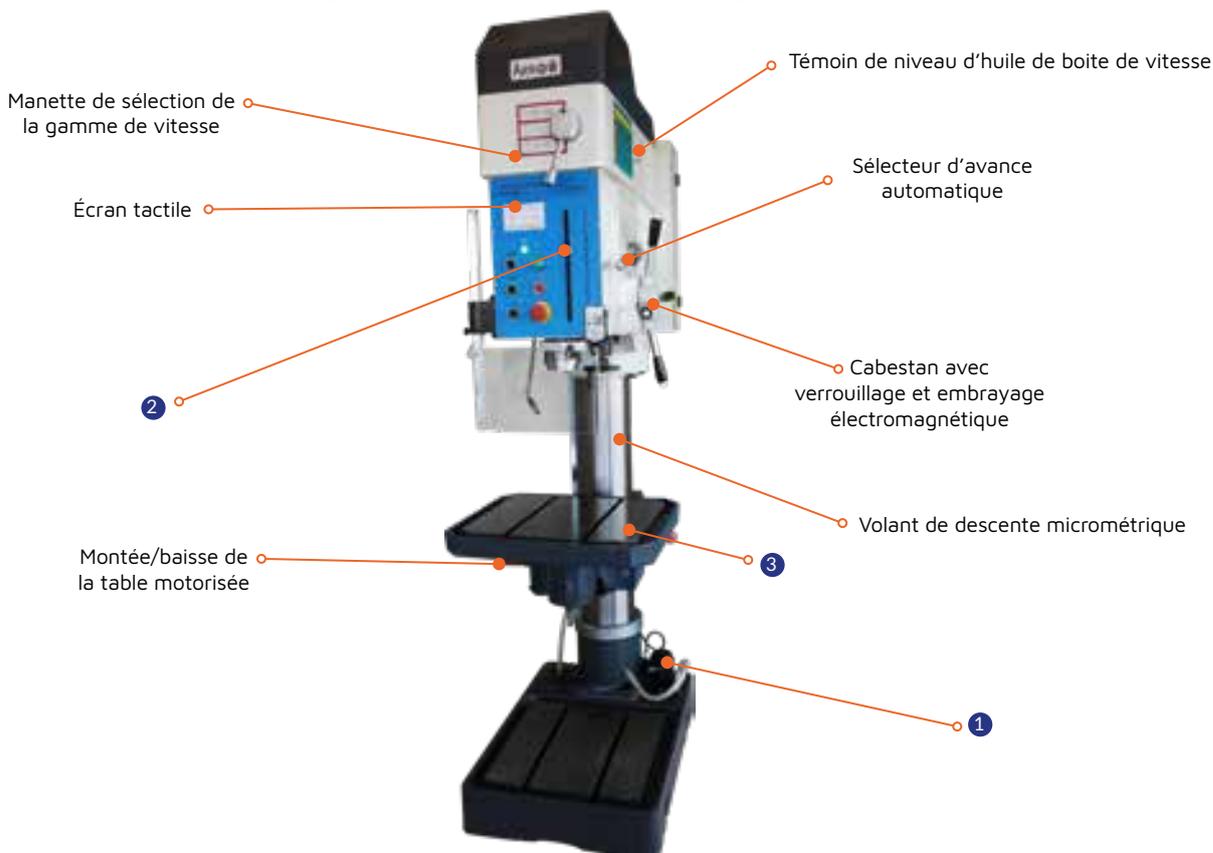
## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cône de broche	CM4	Diamètre du fourreau de broche (mm)	75
Capacité de perçage acier (mm)	40	Diamètre de la colonne (mm)	115
Capacité de taraudage acier (mm)	M24	Distance centre broche/colonne (mm)	265
Type de descente	Automatique	Distance nez de broche/table (mm)	605
Vitesse d'avances (mm/min)	0.05 à 0.2	Distance nez de broche/socle (mm)	150
Type de transmission	Courroie crantée	Dimension de la table (mm)	560 x 470
Vitesse de rotation broche (tr/min)	65 à 2000	Rainures de table (nb x larg. x écartement) (mm)	2 x 16 x 186
Moteur de broche (Kw/V-Hz)	1.5/400-50	Dimension de la base (mm)	485 x 685
Nombre de gamme de vitesses de broche	2	Dimension de la machine (mm)	900 x 680 x 1990
Course du fourreau de broche (mm)	150	Poids (kg)	385



De conception robuste, cette perceuse à colonne associée à un variateur de vitesse électronique est extrêmement conviviale à utiliser.

Équipée d'un automate à écran tactile couleur, la machine intelligente sélectionne automatiquement la bonne vitesse de rotation de broche après que l'utilisateur ait renseigné la matière et le diamètre de perçage souhaité



## Équipements standards

- 1
  - Pompe d'arrosage
  - Éclairage LED
  - Variateur de vitesse d'avance
  - Variateur de vitesse de broche électronique
- 2
  - Butée de profondeur graduée et numérique
  - Montée/baisse de la table motorisée
  - Automate avec écran tactile couleur
- 3
  - Table tournante et pivotante
  - Douille de réduction CM5/CM4 CM4/CM3 CM3/CM2
  - Conforme aux réglementations CE

## Équipements optionnels

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage auto-serrant
- Boîte de foret, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de foret + taraud de M3 à M12

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cône de broche	CM5
Capacité de perçage acier (mm)	50
Capacité de taraudage acier (mm)	M30
Type de descente	Automatique
Vitesse d'avances (mm/min)	20 à 204
Type de transmission	Engrenage
Vitesse de rotation broche (tr/min)	50 à 2000
Moteur de broche (Kw/V-Hz)	4/400-50
Nombre de gamme de vitesses de broche	2
Course du fourreau de broche (mm)	240

Diamètre du fourreau de broche (mm)	80
Diamètre de la colonne (mm)	180
Distance centre broche/colonne (mm)	360
Distance nez de broche/table (mm)	500
Distance nez de broche/socle (mm)	1130
Dimension de la table (mm)	465 x 395
Rainures de table (nb x larg. x écartement) (mm)	2 x 14 x 200
Dimension de la base (mm)	455 x 455
Dimension de la machine (mm)	1065 x 665 x 2150
Poids (kg)	945

Perceuse radiale compacte et rigide montée sur un socle en font massif. L'entraînement de la broche est assuré par une boîte de vitesse mécanique permettant de percer jusqu'à 32mm



## Équipements standards

- 1 ■ Dé rainuré
- 2 ■ Pompe d'arrosage avec robinet de débit variable
- 3 ■ Carter de protection de broche asservi électriquement
- Inversion automatique du sens de rotation pour le taraudage
- Bâti support en fonte
- Manuel d'utilisation
- Certificat de conformité CE

## Équipements optionnels

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage
- Boîte de foret, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de foret + taraud de M3 à M12

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cône de broche	CM3
Capacité de perçage acier (mm)	32
Capacité de taraudage acier (mm)	M24
Course horizontale du chariot (mm)	400
Course verticale de la colonne (mm)	405
Course verticale de la broche (mm)	130
Distance broche/colonne (mm)	300 à 700
Distance nez de broche/table (mm)	275 à 680
Diamètre de la colonne (mm)	150

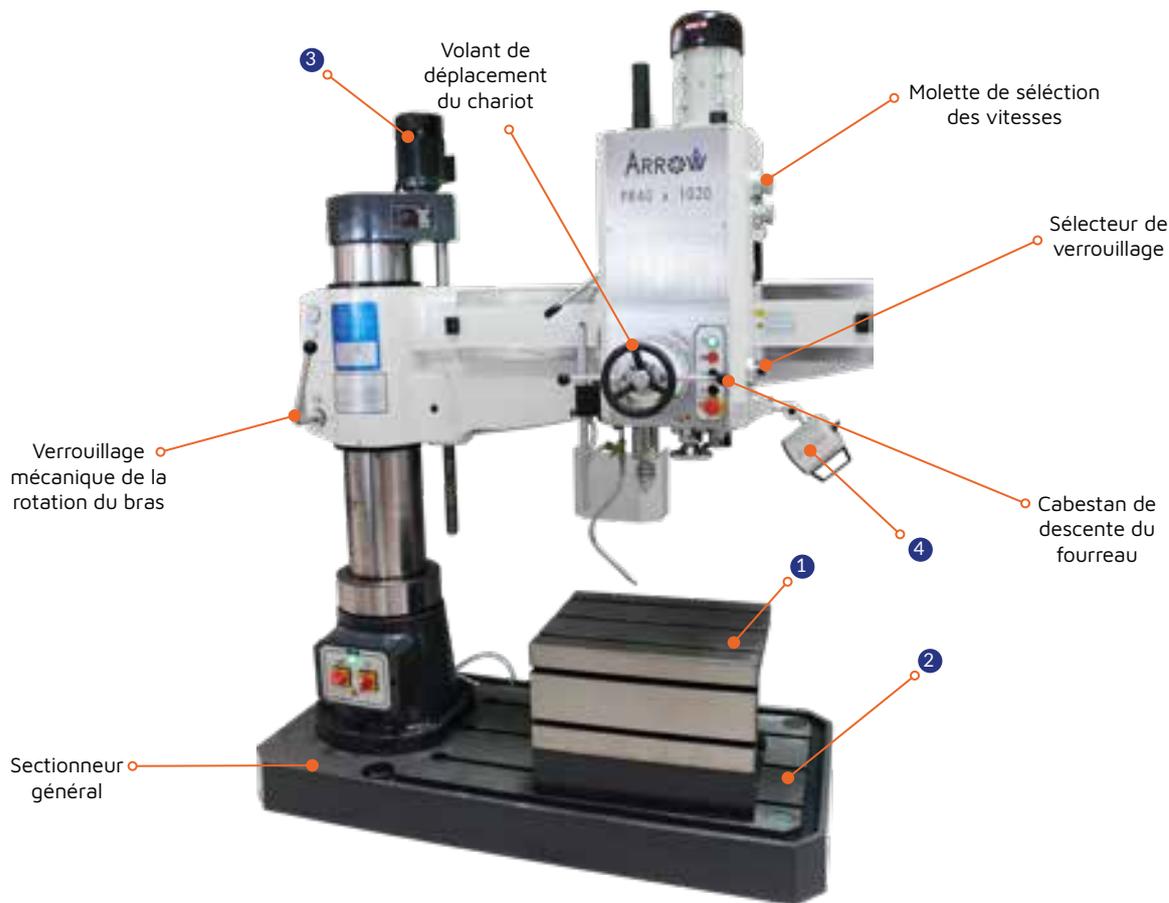
Vitesse de rotation de broche (tr/min)	100 à 1 600
Moteur de broche (Kw/V-Hz)	0.75/400-50
Dimension de la table (mm)	620 x 900
Dimension du dé (mm)	250 x 250 x 250
Rainures de la table (nb x larg x écartement)	2 x 18 x 180
Rainure du dé (Nb x larg x écartement)	2 x 14 x 125
Dimension de la machine (mm)	1235 x 625 x 2100
Poids (kg)	500



# PR40X1020

Perceuse radiale compacte en cône morse 4 permettant le perçage acier jusqu'à 40mm. Machine indispensable pour les opérations de perçages récurrentes sur des pièces volumineuses. La combinaison d'un bâti en fonte largement dimensionné d'une grande stabilité et une broche mécanique avec engrenage trempés et rectifiés, est un gage de qualité et de durabilité

PERCEUSE RADIALE



## Équipements standards

- 1 ■ Dé rainuré
- 2 ■ Table de travail rainurée
- 3 ■ Montée/baisse du bras motorisé
  - Pompe d'arrosage
  - Carter de protection de broche
- 4 ■ Lampe de travail basse tension
  - Bâti support en fonte
  - Manuel d'utilisation
  - Certificat de conformité CE

## Équipement en option

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage
- Boîte de foret, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de foret + taraud de M3 à M12

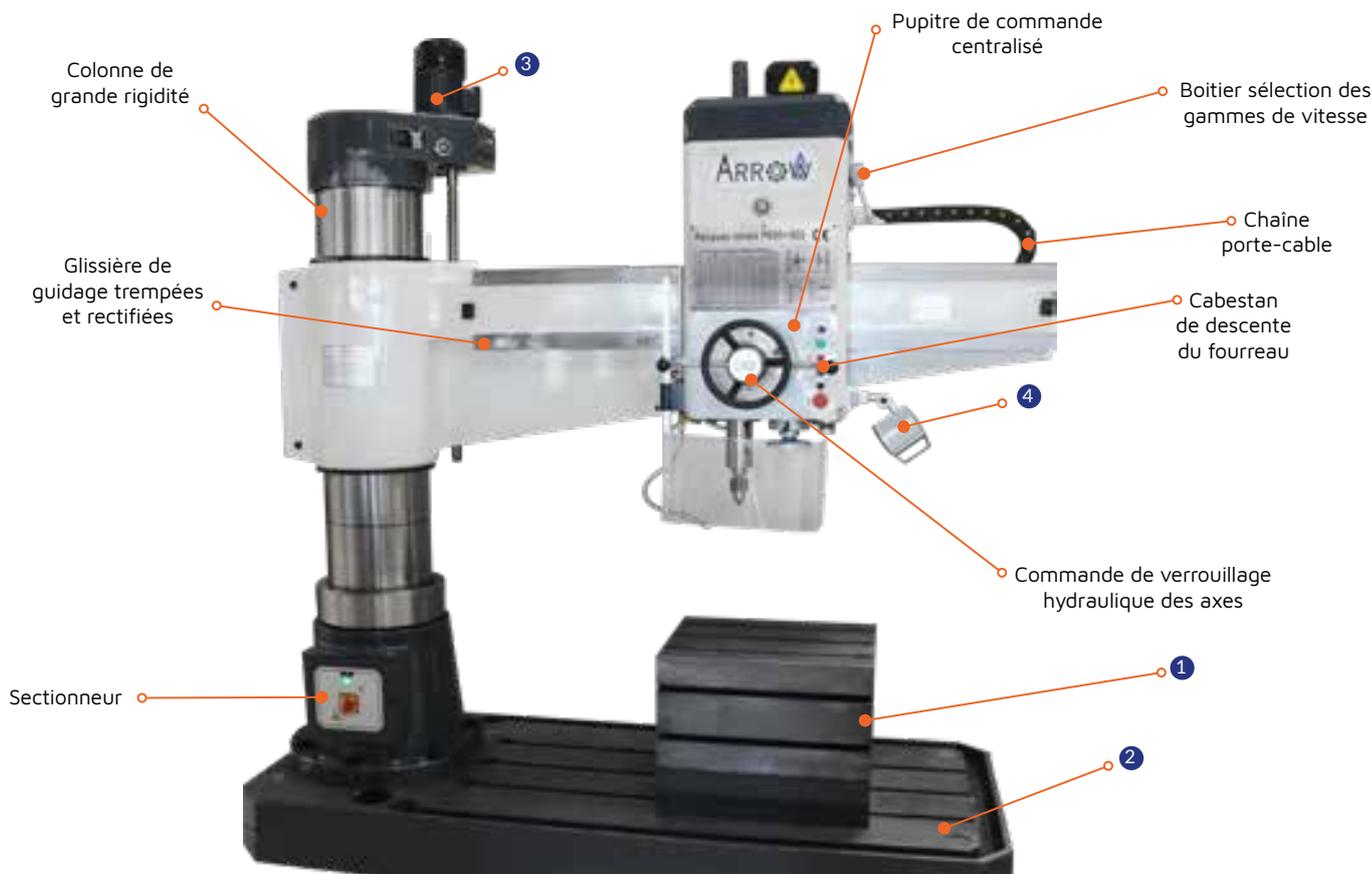
## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cône de broche	CM4
Capacité de perçage acier (mm)	40
Capacité de taraudage acier (mm)	M24
Course horizontale du chariot (mm)	720
Course verticale de la colonne (mm)	790
Course verticale de la broche (mm)	280
Distance broche/colonne (mm)	300 à 1020
Distance nez de broche/table (mm)	220 à 1000
Diamètre de la colonne (mm)	240

Vitesse de rotation de broche (tr/min)	32 à 2500 (16)
Moteur de broche (Kw/V-Hz)	2.2/400-50
Dimension de la table (mm)	780 x 1130
Dimension du dé (mm)	600 x 440 x 450
Rainures de la table (nb x larg x écartement)	3 x 22 x 194
Rainure du dé (Nb x larg x écartement)	3 x 12 x 150
Dimension de la machine (mm)	790 x 1700 x 2100
Poids (kg)	1600



Machine la plus répandue grâce à sa capacité et rayon de perçage qui conviennent pour les ateliers de mécanique générale, moulistes, services de réparations... Cette perceuse est extrêmement pratique et simple d'utilisation grâce à la commande centralisée des boutons électriques, verrouillages hydrauliques de la rotation et de la translation du chariot (simultané ou indépendant) et de sélection des vitesses



## Équipements standards

- 1 ■ Dé rainuré
- 2 ■ Table de travail rainurée
- 3 ■ Montée/baisse du bras électrique
  - Pompe d'arrosage
  - Verrouillage hydraulique des axes
- 4 ■ Lampe de travail basse tension
  - Bâti support en fonte
  - Manuel d'utilisation
  - Certificat de conformité CE

## Équipements en option

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage
- Boîte de foret, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de foret + taraud de M3 à M12

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cône de broche	CM5
Capacité de perçage acier (mm)	50
Capacité de taraudage acier (mm)	M42
Course horizontale du chariot (mm)	1250
Course verticale de la colonne (mm)	900
Course verticale de la broche (mm)	315
Distance broche/colonne (mm)	350 à 1600
Distance nez de broche/table (mm)	320 à 1220
Diamètre de la colonne (mm)	350

Vitesse de rotation de broche (tr/min)	25 à 2000 (16)
Moteur de broche (Kw/V-Hz)	4/400-50
Dimension de la table (mm)	750 x 980
Dimension du dé (mm)	630 x 490 x 500
Rainures de la table (nb x larg x écartement)	3 x 26 x 200
Rainure du dé (Nb x larg x écartement)	3 x 22 x 150
Dimension de la machine (mm)	2677 x 1120 x 2615
Poids (kg)	3510

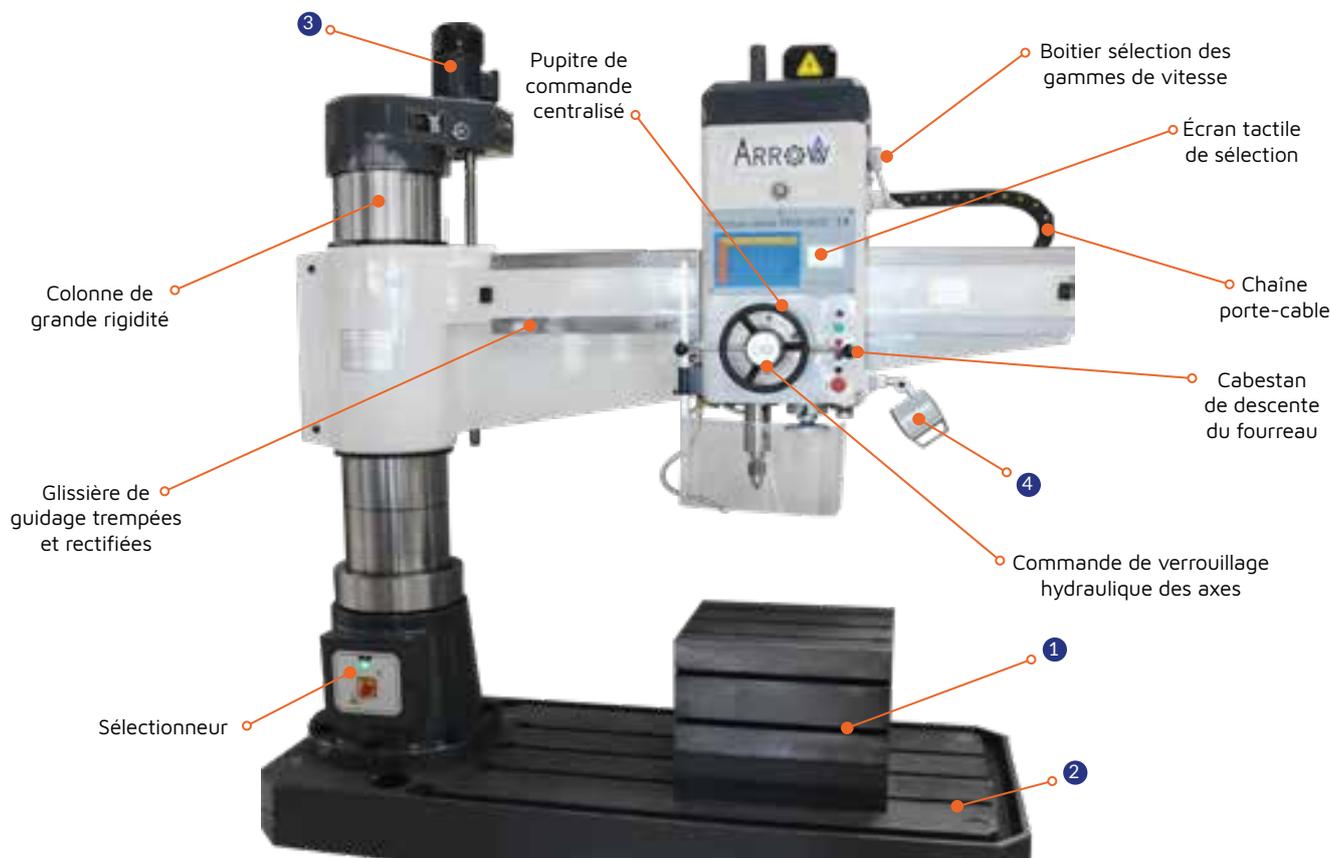


50

# PR50X1600V

Cette perceuse est extrêmement pratique et simple d'utilisation grâce à la commande centralisée des boutons électriques, verrouillages hydrauliques de la rotation et de la translation du chariot (simultané ou indépendant) et de sélection des vitesses. Sa capacité et son rayon de perçage conviennent pour les ateliers de mécanique générale, moulistes, services de réparations...

De plus, son automate programmable avec écran tactile permet de programmer très facilement les vitesses de rotation et d'avance en fonction des matières et des diamètres de perçage

**PERCEUSE RADIALE**

## Équipements standards

- 1 ■ Dé rainuré
- 2 ■ Table rainurée
- 3 ■ Montée/baisse du bras électrique
  - Pompe d'arrosage
  - Verrouillage hydraulique des axes
- 4 ■ Variateur de vitesse de rotation et d'avance
  - Lampe de travail basse tension
  - Manuel d'utilisation
  - Certificat de conformité CE

## Équipements en option

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage
- Boîte de foret, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de foret + taraud de M3 à M12

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cône de broche	CM5
Capacité de perçage acier (mm)	50
Capacité de taraudage acier (mm)	M42
Course horizontale du chariot (mm)	1250
Course verticale de la colonne (mm)	900
Course verticale de la broche (mm)	315
Distance broche/colonne (mm)	350 à 1600
Distance nez de broche/table (mm)	320 à 1220
Diamètre de la colonne (mm)	350

Vitesse de rotation de broche (tr/min)	25 à 2000 (16)
Moteur de broche (Kw/V-Hz)	4/400-50
Dimension de la table (mm)	750 x 980
Dimension du dé (mm)	630 x 490 x 500
Rainures de la table (nb x larg x écartement)	3 x 26 x 200
Rainure du dé (Nb x larg x écartement)	3 x 22 x 150
Dimension de la machine (mm)	2677 x 1120 x 2615
Poids (kg)	3510

Machine de grosse capacité pour les opérations de perçage jusqu'à 63 mm dans l'acier. Cette machine robuste est néanmoins très pratique d'utilisation avec le pupitre de commande centralisé et le verrouillage hydraulique simultané ou indépendant de la rotation et de la translation du chariot.



## Équipements standards

- 1 ■ Dé rainuré
- 2 ■ Table de travail rainurée
- 3 ■ Montée/baisse du bras électrique
- 4 ■ Pompe d'arrosage
- 5 ■ Verrouillage hydraulique des axes
- Lampe de travail basse tension
- Manuel d'utilisation
- Certificat de conformité CE

## Équipements en option

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage
- Boîte de foret, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de foret + taraud de M3 à M12

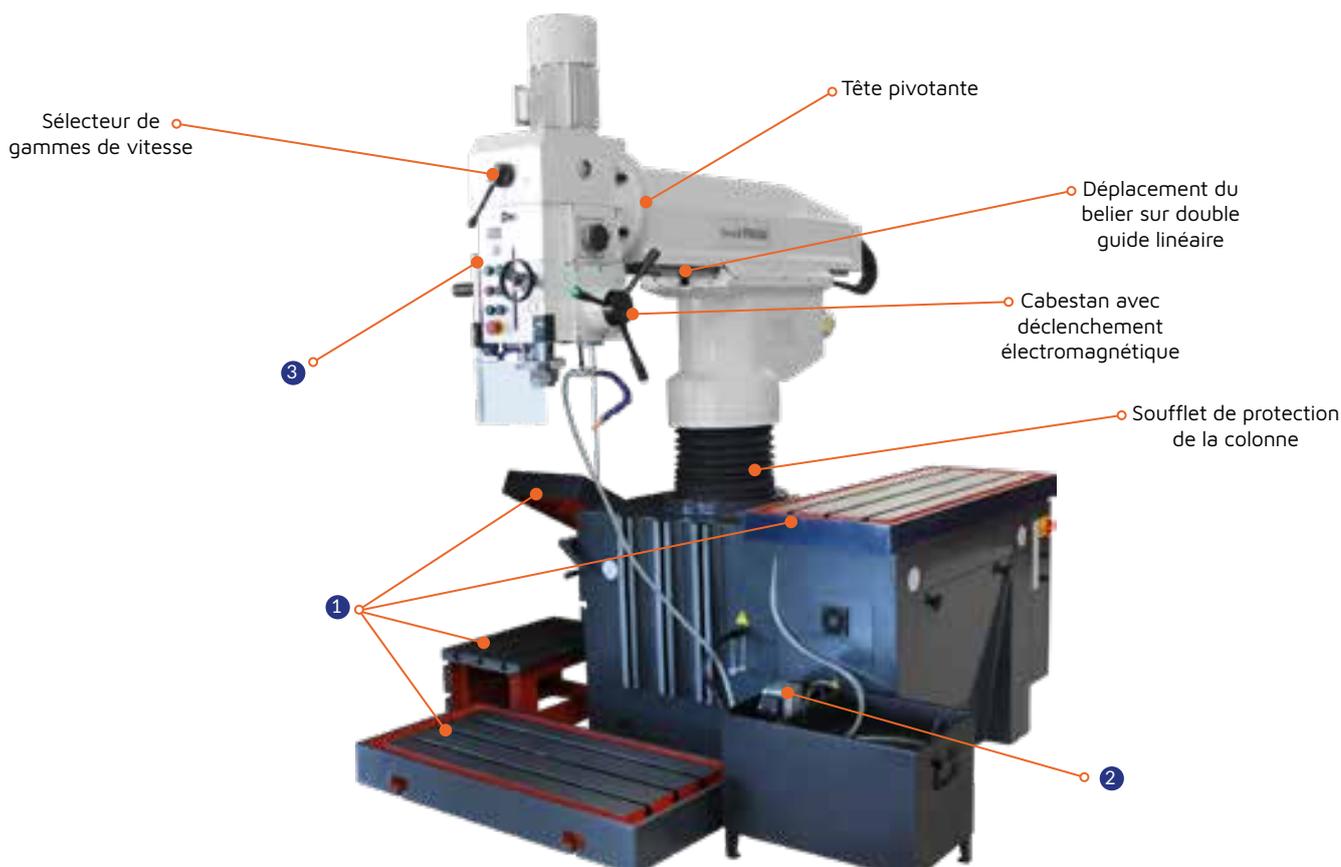
## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cône de broche	CM5	Vitesse de rotation de broche (tr/min)	20 à 1600 (16)
Capacité de perçage acier (mm)	63	Moteur de broche (Kw/V-Hz)	5.5/400-50
Capacité de taraudage acier (mm)	M64	Dimension de la table (mm)	2300 x 1240
Course horizontale du chariot (mm)	1550	Dimension du dé (mm)	360 x 800 x 500
Course verticale de la colonne (mm)	1200	Rainures de la table (nb x larg x écartement)	3 x 28 x 250
Course verticale de la broche (mm)	400	Rainure du dé (Nb x larg x écartement)	3 x 22 x 150
Distance broche/colonne (mm)	450 à 2050	Dimension de la machine (mm)	3080 x 1250 x 3400
Distance nez de broche/table (mm)	400 à 1600	Poids (kg)	7145
Diamètre de la colonne (mm)	450		



# PR40X640

Perceuse radiale polyvalente avec une double table de travail. Le coulant est monté sur des guidages linéaires permettant un positionnement rapide et précis de la broche. La montée/baisse est motorisée et la rotation est à verrouillage hydraulique. Machine puissante et robuste pour les opérations de perçages; taraudage, alésage...



## Équipements standards

- Dé rainuré
- 1 ■ Multi-tables de travail
- Table de travail rainurée
- Montée/baisse du bras électrique
- 2 ■ Pompe d'arrosage
- 3 ■ Variateur de vitesse électronique
- Descente automatique électromagnétique
- Graissage centralisé
- Lampe de travail basse tension
- Manuel d'utilisation
- Certificat de conformité CE

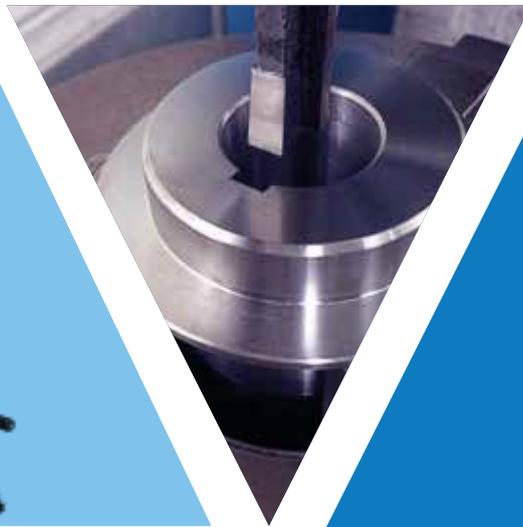
## Équipements en option

- Étau de perçage
- Mandrin de perçage
- Boîte de foret, HSS de 1 à 13mm
- Boîte de foret + taraud de M3 à M12

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cône de broche	CM4	Vitesse de rotation de broche (tr/min)	50 à 2000
Capacité de perçage acier (mm)	40	Moteur de broche (Kw/V-Hz)	2.2/400-50
Capacité de taraudage acier (mm)	M30	Dimensions table frontale (mm)	1200 x 500
Course transversale du coulant (mm)	590	Dimension du dé (mm)	600 x 420
Course verticale de la colonne (mm)	400	Dimensions de la table pivotante (71-50°) (mm)	400 x 600
Course verticale de la broche (mm)	200	Dimension de la table mobile (mm)	550 x 1200
Distance broche/colonne (mm)	640	Rainure des tables et du dé (Nb x larg)	3 x 18
Distance nez de broche/table (mm)	760	Dimension de la machine (mm)	1720 x 1200 x 2250
Diamètre de la colonne (mm)	220	Poids (kg)	2740

ARROW



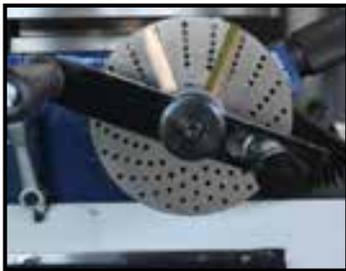
# MÉCANIQUE

MORTAISEUSE



# M200

Mortaiseuse conventionnelle permettant de réaliser des usinages sur des pièces de dimension max Ø710mm et H:300mm. Le bâti en fonte supporte la tête orientable et le coulisseau largement dimensionné. La largeur max de l'outil à mortaiser est de 14mm. Le plateau rotatif est particulièrement pratique pour la répétition d'usinages sur une même pièce



## Équipements standards

- 1 ■ Table rotative Ø400mm
- 2 ■ Graissage centralisé
- Eclairage de la zone de travail

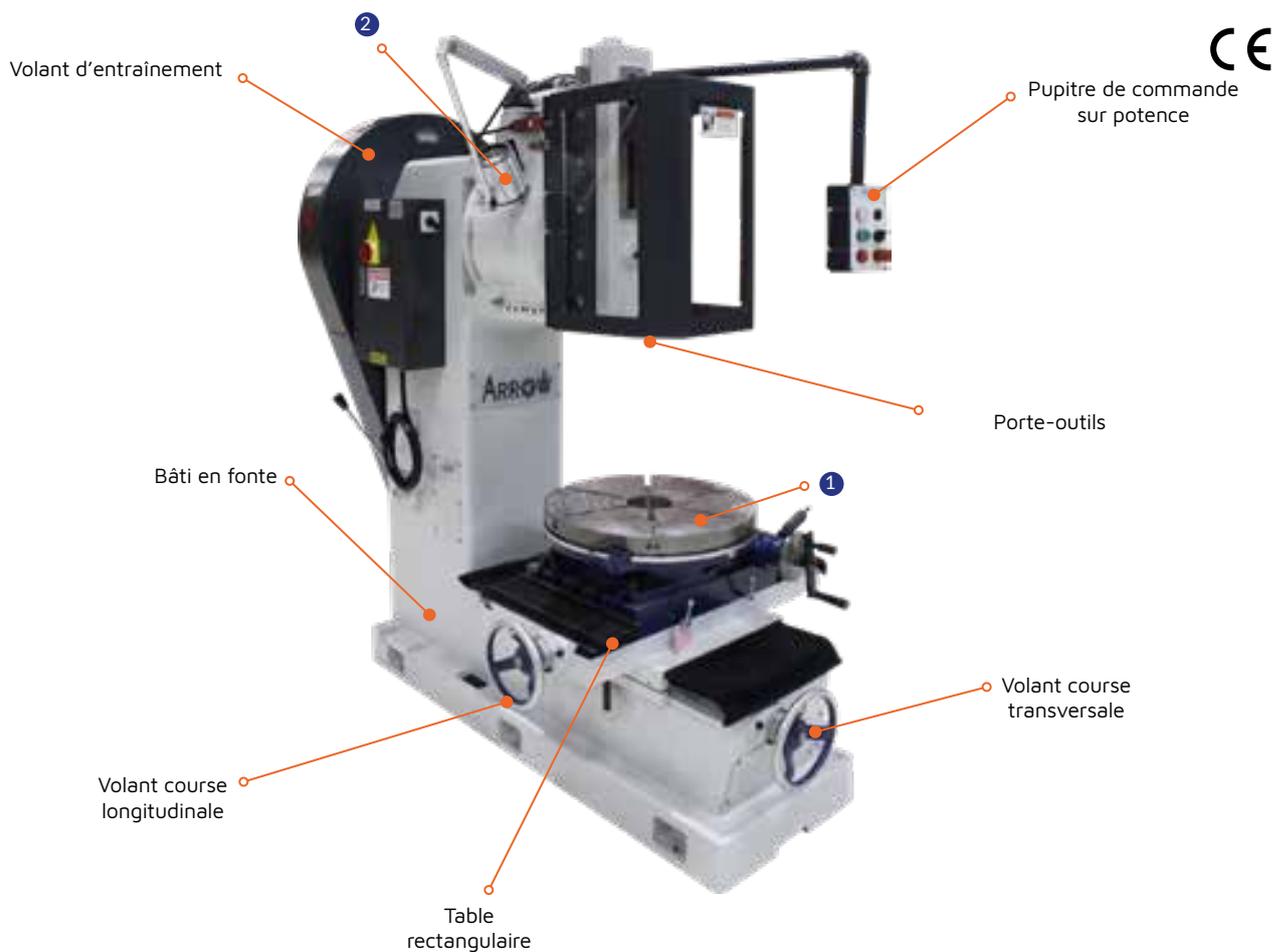
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course de l'outils (mm)	200
Diamètre de la pièce max (mm)	710
Course longitudinale (mm)	250
Course transversale (mm)	260
Cadence gamme haute (cps/min)	53-62-76-93
Cadence gamme basse (cps/min)	26-31-36-46
Diamètre de la table rotative (mm)	400

Largeur des rainures (mm)	16
Hauteur de pièce max sous tête (mm)	300
Alésage centre-table	Aucun
Angle d'inclinaison de la tête	+/- 30°
Moteur de broche	2 V
Dimensions (mm)	1200 x 250 x 1570
Poids (Kg)	750

Mortaiseuse conventionnelle permettant de réaliser des usinages sur des pièces de dimension max Ø1120mm et H:470mm. Le bâti en fonte supporte la tête orientable et le coulisseau largement dimensionné. La largeur max de l'outil à mortaiser est de 20mm. Le plateau rotatif est particulièrement pratique pour la répétition d'usinages sur une même pièce



### Équipements standards

- 1
  - Table rotative manuelle Ø560 mm
  - Table rainurée rectangulaire 550x410 mm
  - Graissage centralisé
- 2
  - Eclairage de la zone de travail
  - Documentation technique en français
  - Certificat de conformité CE

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course de l'outil (mm)	350
Diamètre de la pièce max (mm)	1120
Course longitudinale (mm)	460
Course transversale (mm)	460
Cadence gamme haute (cps/min)	44-52-67-78
Cadence gamme basse (cps/min)	22-26-31-39
Diamètre de la table rotative (mm)	560

Largeur des rainures (mm)	18
Hauteur de pièce max sous tête (mm)	470
Alésage centre-table	75
Angle d'inclinaison de la tête	+/- 30°
Moteur de broche	5V
Dimensions (mm)	1880 x 1110 x 2110
Poids (Kg)	1700

# ARROW



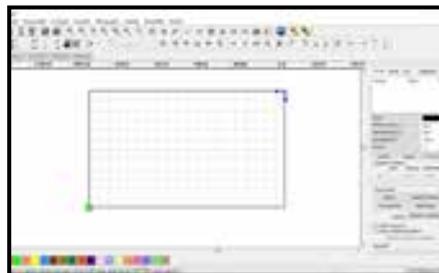
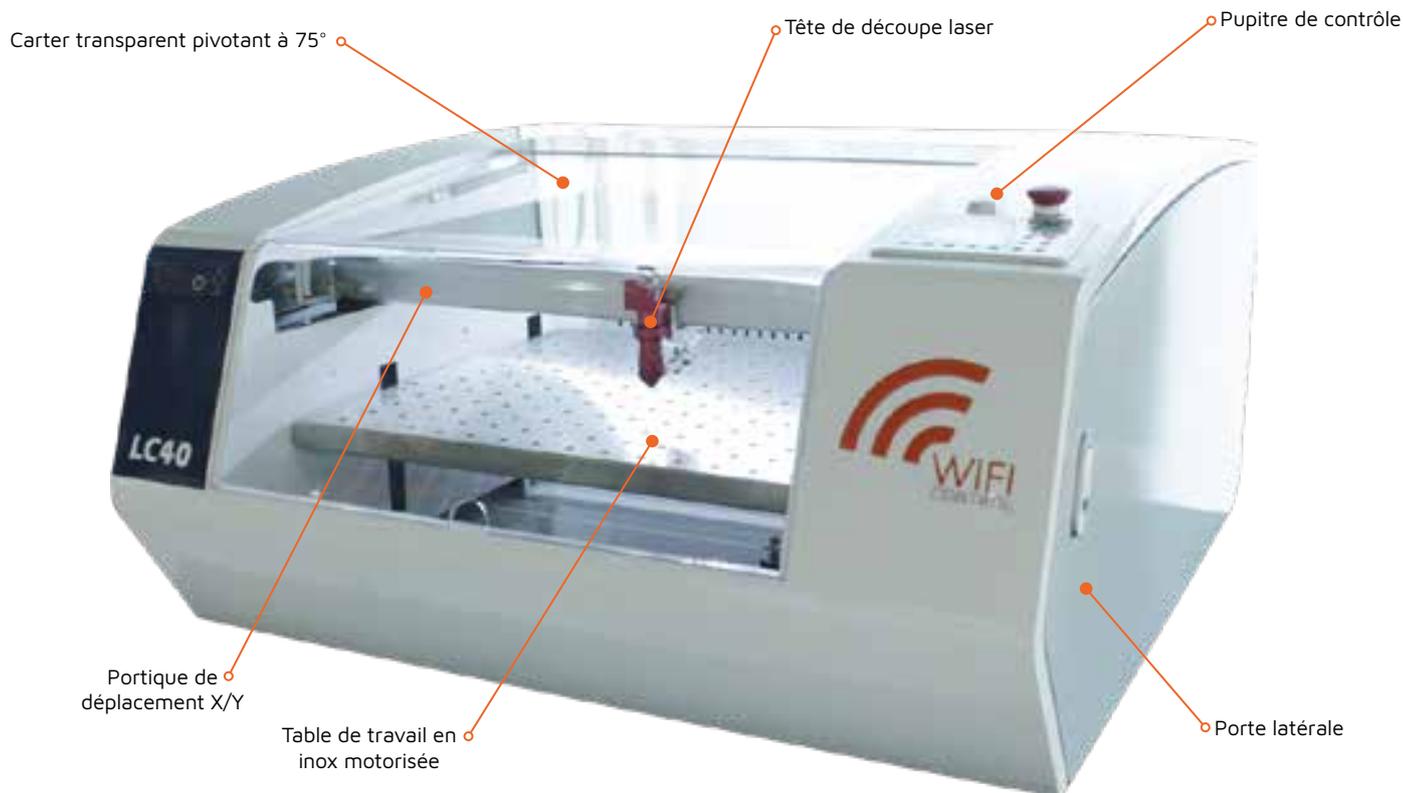
## MÉCANIQUE

LASER DE MARQUAGE/DÉCOUPE



Machine de découpe et gravure laser Arrow avec une source CO2 de 40W, cette machine est adaptée pour les matériaux non ferreux type acrylique, bois, papier, carton, cuir, coquillages, résines, plastiques...

Particulièrement compacte, cette machine, avec sa finition soignée, se pilote avec un logiciel extrêmement intuitif



### Équipements standards

- Logiciel de programmation hors-poste fournis avec la machine. Supporte les formats : .dst .plt .bpm .dxf .dwg .ai .las ...
- Documentation technique en français
- Groupe de refroidissement
- Certificat de conformité CE

### Équipements optionnels

- Aspirateur de fumée type BOFA AD350PC

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Format de travail (mm)	600 x 500
Puissance de laser (W)	40
Vitesse de balayage laser (m/min)	60
Vitesse de découpe (m/min)	40
Précision de positionnement (mm)	0.01
Précision max de balayage (DPI)	4 000
Dimension min. des caractères (mm)	1.0x1.0

Système de contrôle	Logiciel
Capacité de découpe acrylique (mm)	6
Capacité de découpe contreplaqué (mm)	4
Capacité de découpe bois tendre (mm)	4
Tension d'alimentation (v)	220
Dimension (LxlxH) (mm)	925 x 1100 x 482
Poids (Kg)	175

1000  
600

100 W

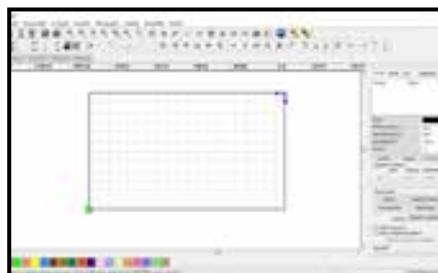
CE

LC100 (CO2)

LASER DE MARQUAGE/DÉCOUPE

Machine de découpe et gravure laser Arrow avec une source CO2 de 100W, cette machine est adaptée pour les matériaux non ferreux type acrylique, bois, papier, carton, cuir, coquillages, résines, plastiques...

Particulièrement compacte, cette machine, avec sa finition soignée, se pilote avec un logiciel extrêmement intuitif. L'autofocus et la montée/baisse de la table sont appréciables sur cette machine



### Équipements standards

- Logiciel de programmation hors-poste fournis avec la machine, Supporte les formats : .dst .plt .bpm .dxf .dwg .ai .las ...
- Documentation technique en français
- Groupe de refroidissement
- Certificat de conformité CE

### Équipements optionnels

- Aspirateur de fumée type BOFA AD350PC

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Format de travail (mm)	1000 x 600
Puissance de laser (W)	100
Vitesse de balayage laser (m/min)	60
Vitesse de découpe (m/min)	40
Précision de positionnement (mm)	0.01
Précision max de balayage (DPI)	4000
Dimension min. des caractères (mm)	1.0x1.0

Système de contrôle	Logiciel
Capacité de découpe acrylique (mm)	20
Capacité de découpe contreplaqué (mm)	6
Capacité de découpe bois tendre (mm)	12
Tension d'alimentation (v)	220
Dimension (LxlxH) (mm)	1573 x 1130 x 1110
Poids (Kg)	420

Source fibre de 30W, particulièrement compacte, cette machine laser avec une finition soignée se pilote avec un logiciel extrêmement intuitif. Une machine polyvalente particulièrement adaptée pour la gravure des matériaux ferreux.

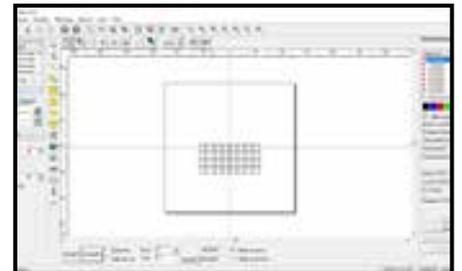
La technologie et les composants de cette machine sont fiables et éprouvés, tel le galvanomètre, la source laser ou les éléments de transmission.

Verre de protection



Porte d'accès latérale

Lentille fabriquée aux U.S.A



## Équipements standards

- Logiciel de programmation hors-poste fournis avec la machine. Supporte les formats : .bmp, jpg, png, tif, ai, dxf, plt etc
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

## Équipements optionnels

- Aspirateur de fumée type BOFA AD350PC

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

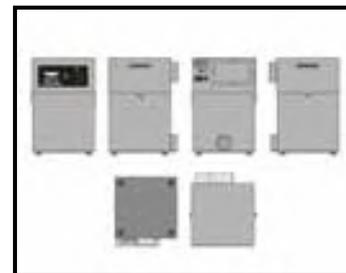
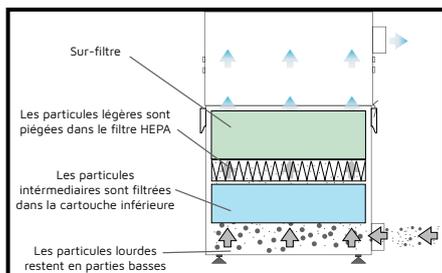
Format de travail (mm)	200 x 200
Hauteur de pièce max. (mm)	80
Puissance de laser (W)	30
Type de source	Fibre
Longueur d'onde (Nm)	1064
Fréquence (Hz)	20-30
Durée de vie de la lampe	100 000 heures
Vitesse de balayage gravure (m/s)	7

Largeur min. des lignes (mm)	0.02
Largeur min. des caractères (mm)	0.015
Profondeur de gravure (mm)	0 à 0.5
Répétitivité (mm)	+/- 0.01
Tension d'alimentation (V)	220
Dimension (mm)	650 x 380 x 7 90
Poids (Kg)	180

Ce système d'aspiration et de filtration des fumées AD350 se monte sur les lasers de découpes CO2.

Il se connecte à la machine à l'aide d'une gaine et permet de traiter les particules et fumées nocives générées lors de la gravure ou la découpe laser de certains matériaux. Particulièrement efficace, ce dispositif assure une sécurité et un confort d'utilisation pour l'utilisateur, et maintient également la machine en état.

Compact et silencieux, cet équipement est adapté à tous les environnements de travail et matériaux à graver; ou découper



### Équipements standards

- Indicateur d'usure du filtre
- Niveau sonore faible
- Système de contrôle numérique

### Équipements optionnels

- Capteur de gaz COV
- Commande marche/arrêt à distance
- Signal de changement de filtre et/ou d'échec

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Débit d'air (m3/h)	380
Niveau sonore (dBA)	<60
Cartérisation	Métallique
Surface pré-filtre	6m <sup>2</sup>
Efficacité du pré-filtre	F8 (95% 0.9 micron)
Efficacité du filtre	99.997% (0.3 micron)

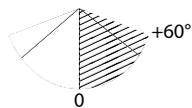
Référence pré-filtre	A1030056
Référence filtre	A1030055
Alimentation électrique (V-Kw)	230-1.1
Dimensions (HxLxl)	600 x 380 x 380
Poids (Kg)	40

ARROW



# TÔLERIE

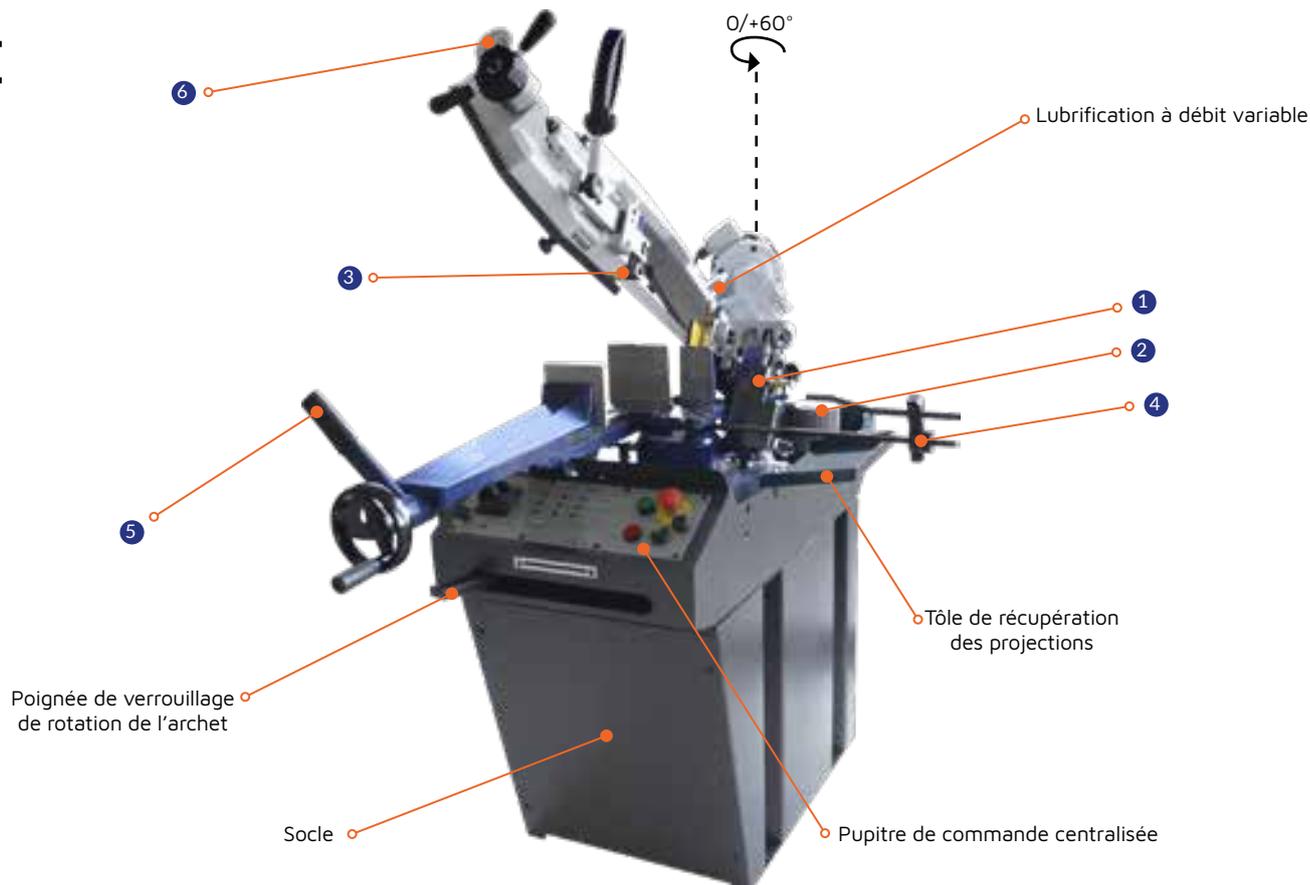
SCIE À RUBAN  
TRONÇONNEUSE À FRAISE SCIE



Ø 225

# S225G

Best-seller de notre gamme de sciage, cette dernière présente le meilleur rapport qualité/prix du marché. Avec sa capacité de serrage de 245mm, son archet orientable et sa descente de l'archet gravitationnelle par vérin hydraulique, elle a été sélectionnée pour répondre à vos exigences de débit quotidien



## Équipements standards

- 1 ■ Vérin de descente gravitationnelle avec régulateur
- 2 ■ Pompe d'arrosage
- 3 ■ Patins guide lame carbure
  - Taquet de positionnement angulaire rapide
- 4 ■ Butée manuelle
- 5 ■ Poignée de serrage rapide 1/4 de tour
- 6 ■ Poignée de tension du ruban avec manomètre
- Norme CE

## Équipements en option

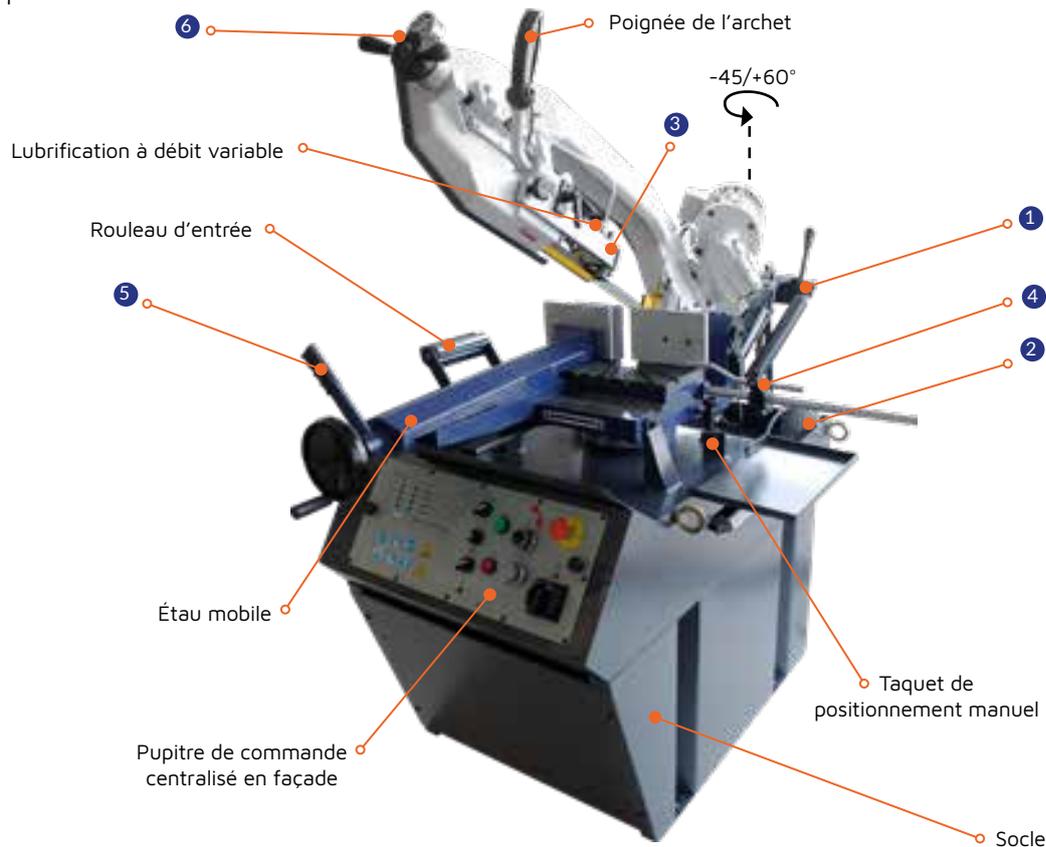
- Aménagement d'entrée longueur 1m ou 2m
- Aménagement de sortie longueur 2m
- Ruban bi-métal

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimension du ruban (mm)	2480 x 27 x 0,9
Vitesse de défilement du ruban (m/min)	45 ou 90
Alimentation électrique	380V tri ou 220V mono
Hauteur de travail (mm)	950
Descente de l'archet	Gravitationnelle
Montée de l'archet	Manuelle
Puissance du moteur d'entraînement (Kw)	1.1
Dimensions (LxlxH) (mm)	380 x 80 x 930
Poids (Kg)	210

	●	■	▣
0°	225	190x190	150x245
+ 45°	145	145x145	145x200
+ 60°	90	90x90	70x110
-45°			

Scie de moyenne capacité avec une plage de serrage de 310mm. Cette machine a des arguments convaincants avec son archet orientable gauche/droite, son étau déplaçable à gauche ou à droite du ruban et sa descente de l'archet gravitationnelle par vérin hydraulique



## Équipements standards

- 1 ■ Vérin de descente gravitationnelle avec régulateur
- 2 ■ Pompe d'arrosage
- 3 ■ Patins guide lame carbure
- Taquet de positionnement angulaire rapide
- 4 ■ Butée manuelle
- 5 ■ Poignée de serrage 1/4 tour de l'étau
- 6 ■ Poignée de tension du ruban avec manomètre
- Étau mobile
- Norme CE

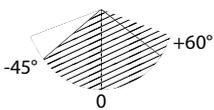
## Équipements en option

- Aménagement d'entrée longueur 1m ou 2m
- Aménagement de sortie longueur 2m
- Ruban bi-métal

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimension du ruban (mm)	2750 x 27 x 0.9
Vitesse de défilement du ruban (m/min)	35 à 70
Descente de l'archet	Gravitationnelle
Alimentation électrique	380V triphasée
Hauteur de travail (mm)	950
Montée de l'archet	Manuelle
Puissance du moteur d'entraînement (Kw)	2.4
Dimension (LxH) (mm)	1730 x 770 x 1120
Poids (Kg)	350

	●	■	▬
0°	255	200x200	320x200
+ 45°	195	195x195	220x195
+ 60°	125	125x125	180x120
-45°	170	170x170	200x170

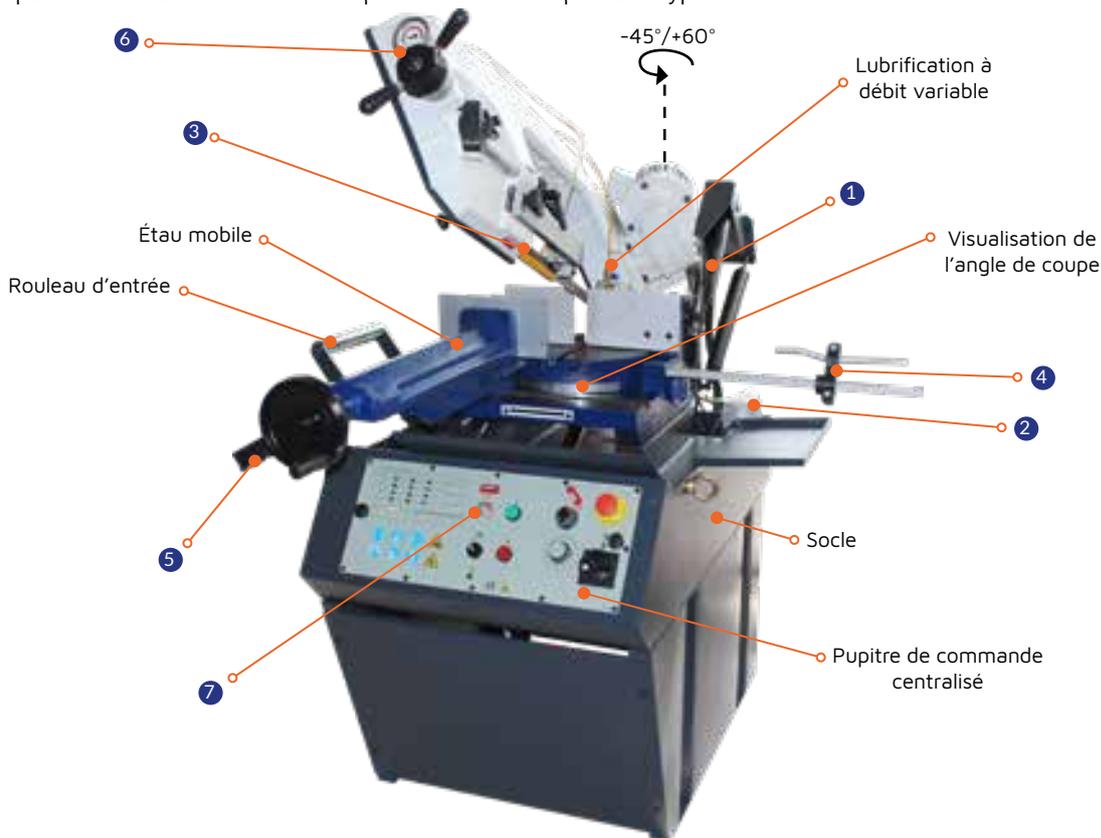


Ø 270



# S270GV

Scie à ruban professionnelle extrêmement polyvalente avec une capacité de serrage de 370mm, un archet orientable gauche/droite, une descente de l'archet gravitationnelle par vérin hydraulique, elle pourra répondre à vos demandes les plus exigeantes. De plus elle possède un variateur de vitesse permettant de couper tous types de matériaux en barre ou en tube.



## Équipements standards

- 1 ■ Vérin de descente gravitationnelle avec régulateur
- 2 ■ Pompe d'arrosage
- 3 ■ Patins guide lame carbure
  - Taquet de positionnement angulaire rapide
- 4 ■ Butée manuelle
- 5 ■ Poignée d'approche rapide de l'étau
- 6 ■ Poignée de tension du ruban avec manomètre
- 7 ■ Variateur de vitesse de défilement de la lame
  - Étau mobile
  - Norme CE

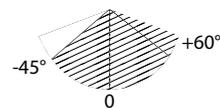
## Équipements en option

- Aménagement d'entrée longueur 1m ou 2m
- Aménagement de sortie longueur 2m
- Ruban bi-métal

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimension du ruban (mm)	2925 x 27 x 0.9
Vitesse de défilement du ruban (m/min)	0 à 90
Alimentation électrique	400V triphasée
Hauteur de travail (mm)	980
Descente de l'archet	Gravitationnelle
Montée de l'archet	Manuelle
Puissance du moteur d'entraînement (Kw)	1.5
Dimension (mm)	1950 x 740 x 1100
Poids (Kg)	445

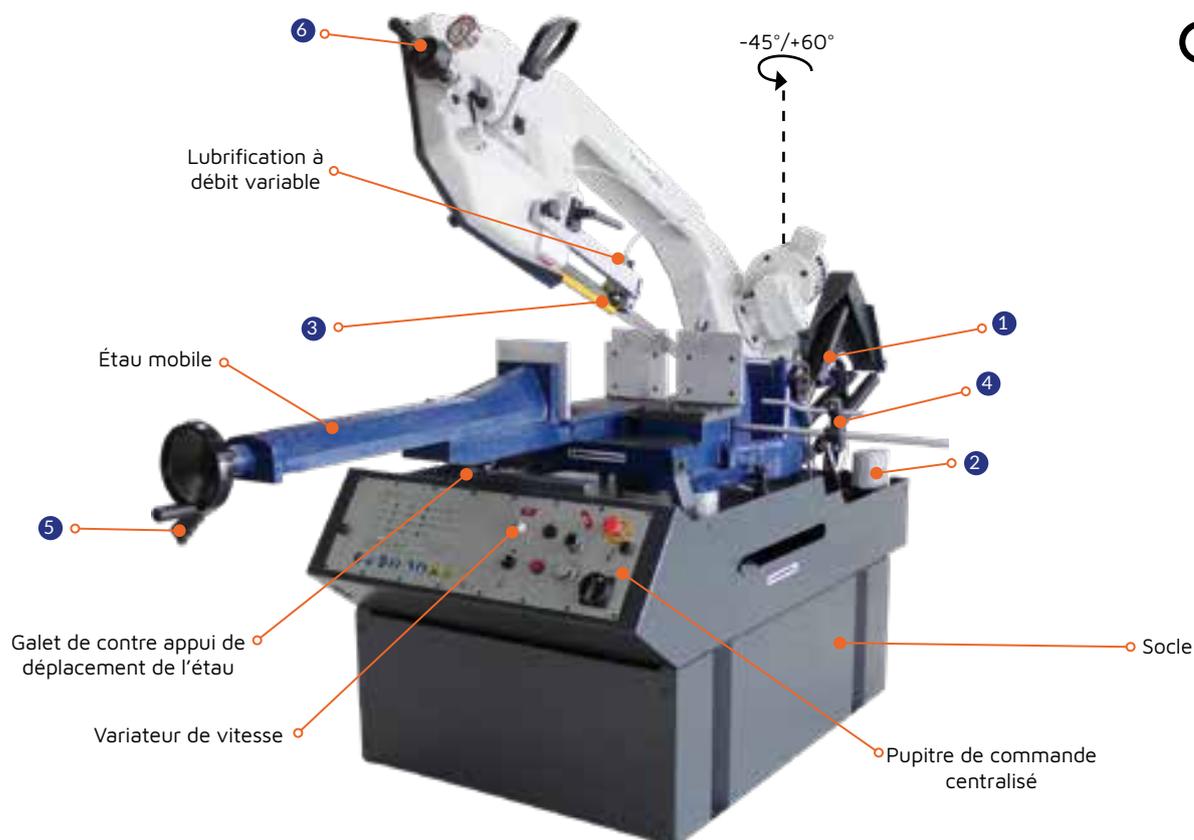
	●	■	▬
0°	270 mm	270x270 mm	270x370 mm
+ 45°	240 mm	230x230 mm	230x320 mm
+ 60°	140 mm	140x140 mm	140x200 mm
-45°	100 mm	175x175 mm	160x200 mm



Ø 355



Scie de grande capacité avec une ouverture d'étau de 490mm. Cette machine a des arguments convaincants avec son archet orientable gauche/droite, son étau déplaçable a gauche ou a droite du ruban et sa descente de l'archet gravitationnelle par vérin hydraulique et son variateur de défilement du ruban



## Équipements standards

- 1 ■ Vérin de descente gravitationnelle
- 2 ■ Pompe d'arrosage
- 3 ■ Patins guide lame carbure
- Taquet de positionnement angulaire rapide
- 4 ■ Butée manuelle
- 5 ■ Poignée de serrage rapide 1/4 de tour
- 6 ■ Poignée de tension du ruban avec manomètre
- Variateur de vitesse de défilement de la lame
- Étau mobile
- Norme CE

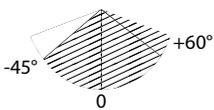
## Équipements en option

- Aménagement d'entrée longueur 1m ou 2m
- Aménagement de sortie longueur 2m
- Ruban bi-métal

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimension du ruban (mm)	3770 x 34 x 1.1
Vitesse de défilement du ruban (m/min)	20 à 80
Alimentation électrique	380V triphasée
Hauteur de travail (mm)	980
Descente de l'archet	Gravitationnelle
Montée de l'archet	Manuelle
Puissance du moteur d'entraînement (Kw)	2.2
Dimension (mm)	730 x 770 x 1120
Poids (Kg)	522

Capacité	●	■	▬
0°	355 mm	280x280 mm	280x490 mm
+ 45°	355 mm	280x280 mm	280x340 mm
+ 60°	230 mm	180x180 mm	180x220 mm
-45°	290 mm	250x250 mm	250x300 mm



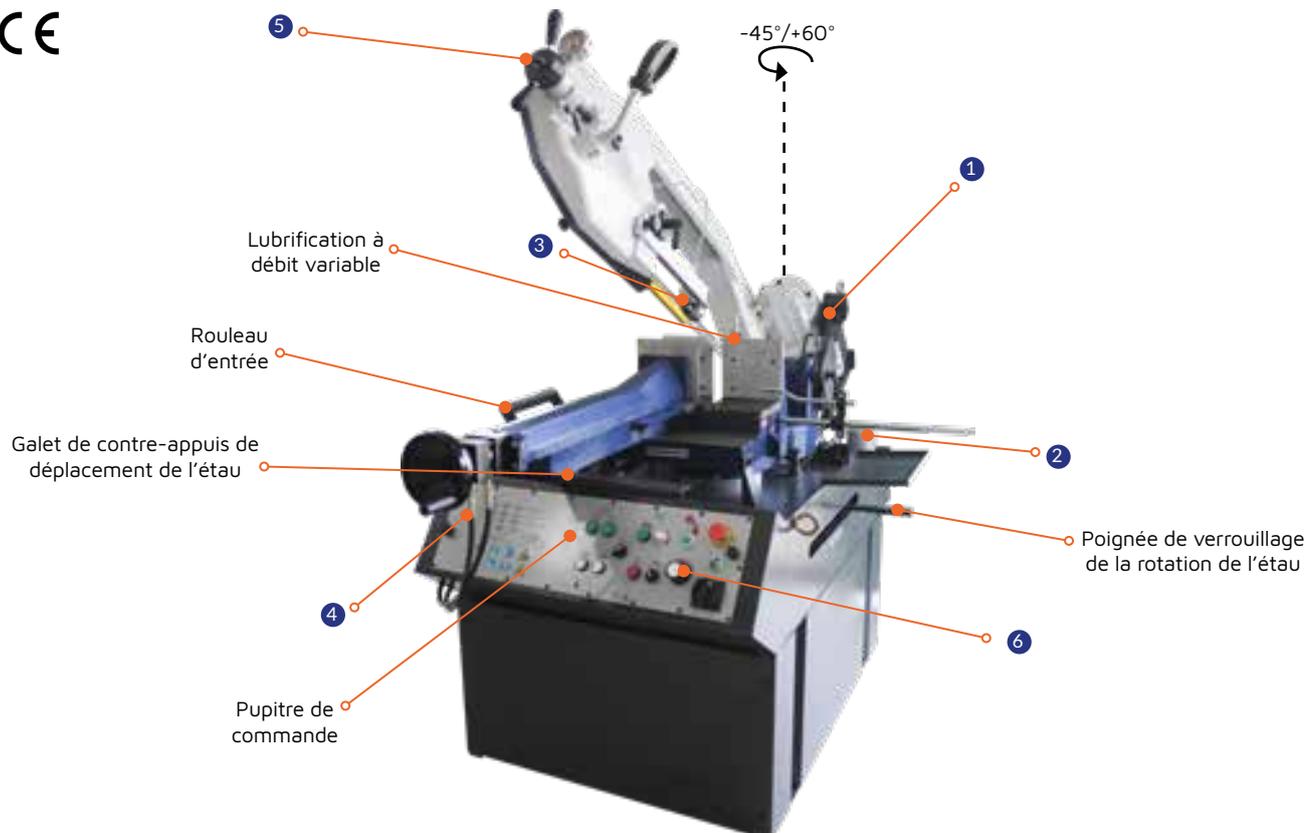
Ø 355



# S355SA

Scie de grande capacité semi-automatique avec une ouverture d'étau de 490mm.

Cette machine convient avec son archet orientable gauche/droite, son étau déplaçable à gauche et à droite du ruban et son variateur de vitesse. L'archet est monté sur un pivot largement dimensionné, il est actionné par un vérin hydraulique de descente/montée automatique. L'ouverture et la fermeture de l'archet sont aussi automatiques



## Équipements standards

- 1 ■ Vérin de montée/baisse automatique
- 2 ■ Pompe d'arrosage
- 3 ■ Patin de guidage lame carbure
- 4 ■ Étau hydraulique
- 5 ■ Poignée de tension du ruban avec manomètre
- 6 ■ Variateur de vitesse de défilement du ruban
- Étau hydraulique
- Pupitre de commande
- Norme CE

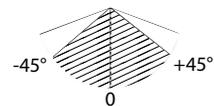
## Équipements en option

- Aménagement d'entrée longueur 1m ou 2m
- Aménagement de sortie longueur 2m
- Ruban bi-métal

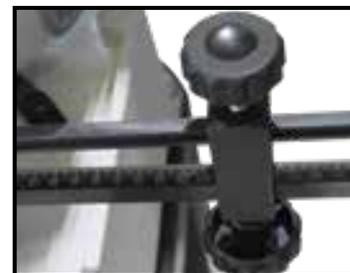
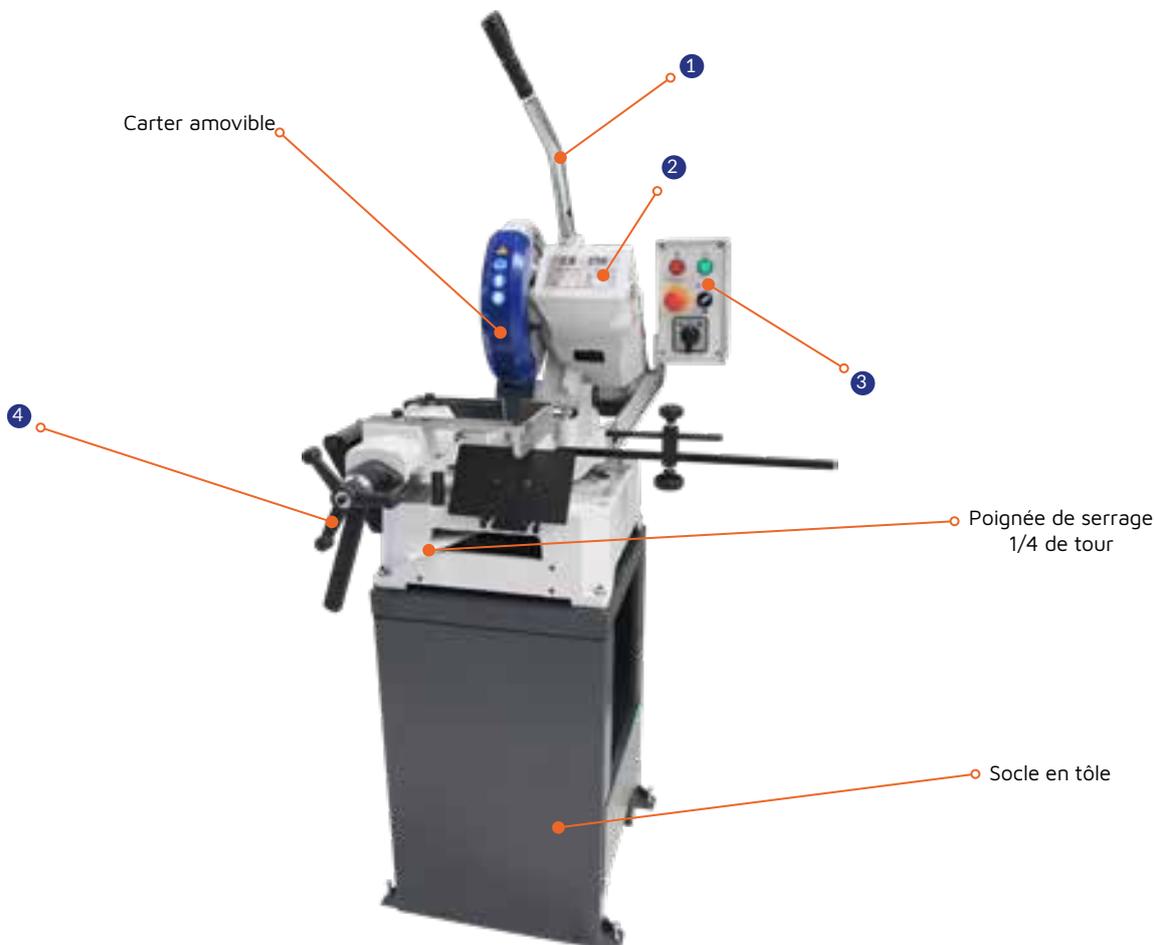
## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimension du ruban (mm)	3770 x 34 x 1.1
Vitesse de défilement du ruban (m/min)	20 à 80
Descente de l'archet	Hydraulique
Montée de l'archet	Hydraulique
Puissance du moteur d'entraînement (Kw)	2.2
Dimension (mm)	2180 x 970 x 1130
Poids (Kg)	805

Capacité	●	■	▬
0°	355 mm	280x280 mm	280x490 mm
+ 45°	355 mm	280x280 mm	280x340 mm
+ 60 °	230 mm	180x180 mm	180x220 mm
-45 °	290 mm	250x250 mm	250x300 mm



Cette machine particulièrement robuste est à descente manuelle. Le disque de 250mm permet de débiter à 90° une section de 90 x 50mm. D'une conception rigide et d'une finition soignée, cette machine vous donnera satisfaction pour votre débit quotidien.



### Équipements standards

- 1 ■ Poignée ergonomique avec gâchette de mise en rotation du disque
- 2 ■ Entraînement avec engrenages et transmission par vis sans fin en bronze
- 3 ■ Arbre d'entraînement trempé et rectifié
- 4 ■ Boîtier de commande centralisé
- Large étau avec poignée de serrage 1/4 de tour
- Butée manuelle
- Norme CE

### Équipements en option

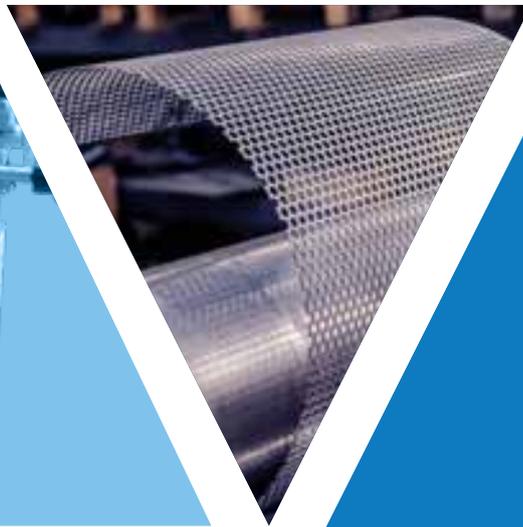
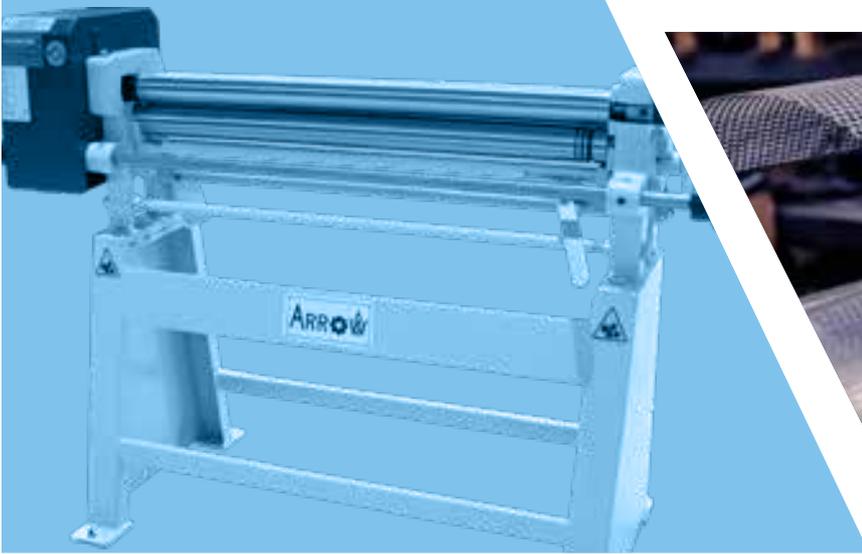
- Aménagement d'entrée longueur 1m ou 2m
- Aménagement de sortie longueur 2m

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimension du disque (mm)	250
Alésage du disque (mm)	32
Épaisseur du disque (mm)	2
Type de disque	HSS
Rotation de la tête	+/- 45°
Moteur d'entraînement du disque	1 cv
Vitesse de rotation (tr/min)	45 ou 90
Ouverture de l'étau max (mm)	100
Alimentation électrique (v)	380
Dimensions et poids (mm-Kg)	900 x 935 x 1573 - 130

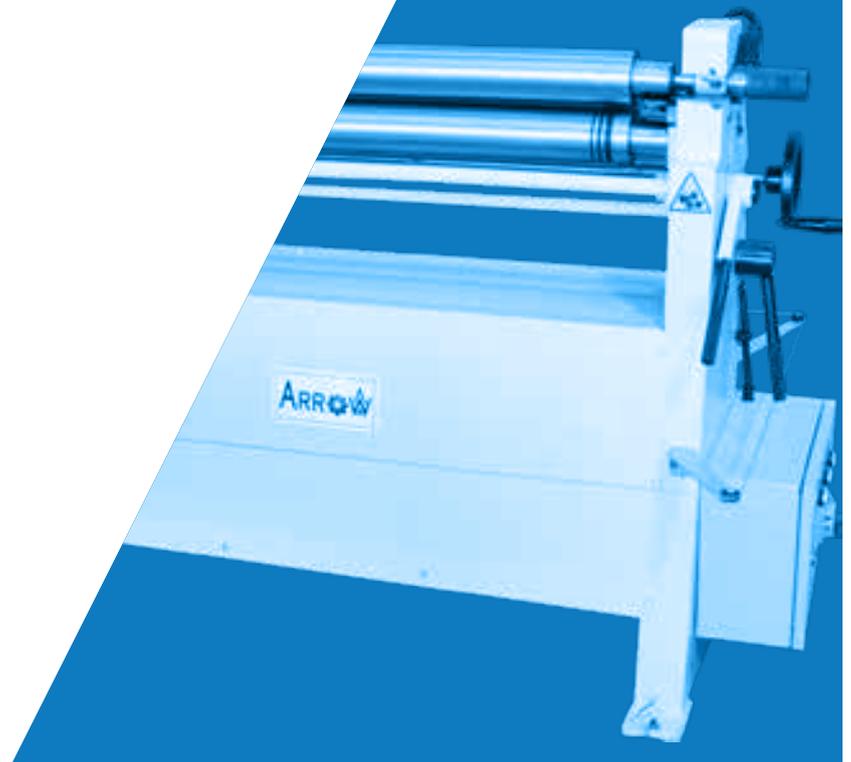
Capacité	●	■	▬
90°	75	65x65	90x50
+/- 45°	65	55x55	60x50

# ARROW

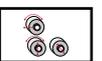


## TÔLERIE

ROULEUSE

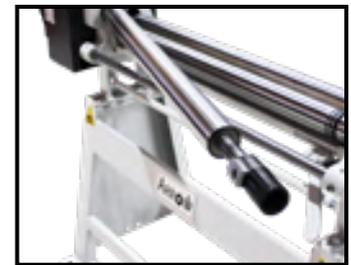


# RMA 1050x75



Rouleuse croqueuse manuelle asymétrique, 3 rouleaux : indispensable pour n'importe quel atelier de métallerie-serrurerie. Cette rouleuse permet de rouler des tôles d'une longueur maximale de 1050 mm de 2 mm d'épaisseur en acier. Elle permet aussi de réaliser de cintrer des fils Ø 4/6/9mm.

CE



## Équipements standards

- 1 ■ Bâti en fonte stabilisé et robuste
- 2 ■ 3 rouleaux en acier trempés
- 3 ■ 3 gorges en extrémité de rouleau pour le roulage de fils
- 4 ■ Rouleaux croqueurs et pinceurs réglables indépendamment
- 5 ■ Dégagement manuel du rouleau supérieur (déviolage)
- Notice d'utilisation
- Conformité aux normes CE

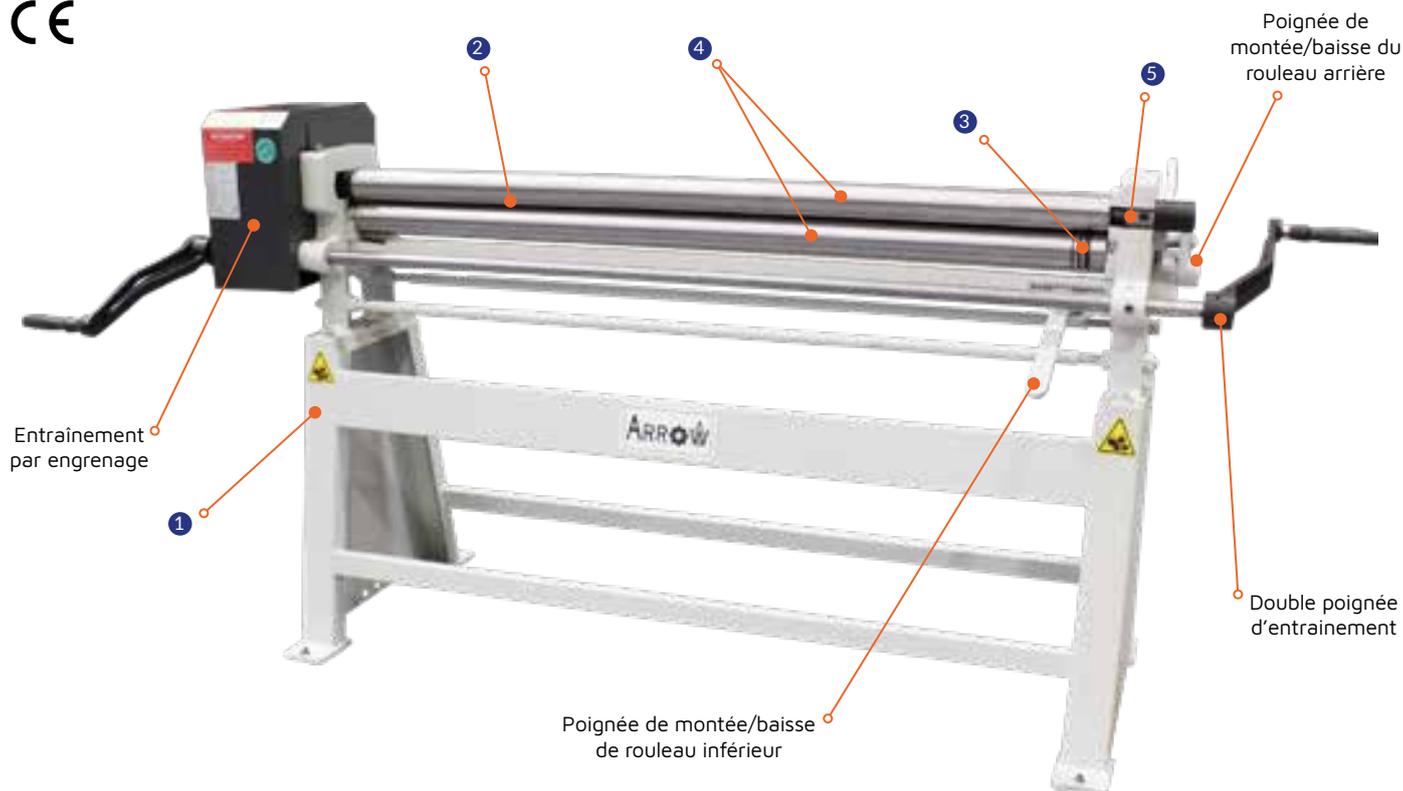
## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur utile (mm)	1050
Diamètre des rouleaux (mm)	75
Gorges de roulage de fils (mm)	4/6/10
Capacité de roulage en acier (mm)	2
Encombrement (LxIxh) (mm)	1930 x 700 x 1160
Poids (Kg)	300



# RMA 1550x75

Rouleuse croqueuse manuelle asymétrique, 3 rouleaux : indispensable pour n'importe quel atelier de métallerie-serrurerie. Cette rouleuse permet de rouler des tôles d'une longueur maximale de 1550 mm de 1,2 mm d'épaisseur en acier. Elle permet aussi de cintrer des fils Ø 4/6/9mm.



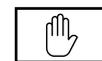
## Équipements standards

- 1 ■ Bâti en fonte stabilisé et robuste
- 2 ■ 3 rouleaux en acier trempés, haute résistance ST-1050
- 3 ■ 3 gorges en extrémité de rouleau pour le roulage de fils
- 4 ■ Rouleaux croqueurs et pinceurs réglables indépendamment
- 5 ■ Dégagement manuel du rouleau supérieur (déviolage)
- Notice d'utilisation
- Conformité aux normes CE

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

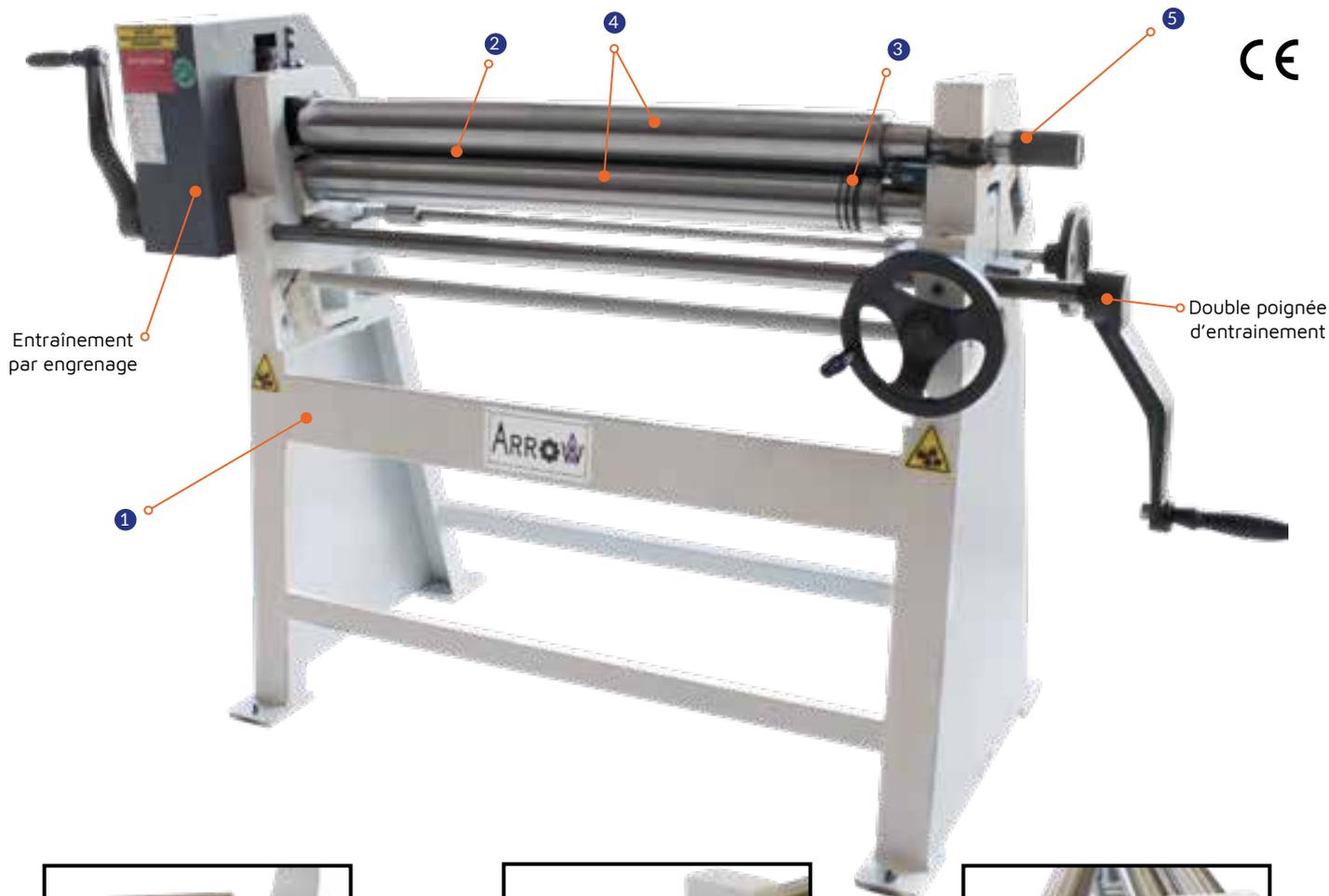
Longueur utile (mm)	1550
Diamètre des rouleaux (mm)	75
Gorges de roulage de fils (mm)	4/6/10
Capacité de roulage en acier (mm)	1.2
Encombrement (Lxlxh) (mm-kg)	2430 x 700 x 1160
Poids (Kg)	365

# RMA 1050x90



Rouleuse croqueuse manuelle asymétrique, 3 rouleaux : indispensable pour n'importe quel atelier de métallerie-serrurerie. Cette rouleuse permet de rouler des tôles d'une longueur maximale de 1550 mm de 2 mm d'épaisseur en acier. Elle permet aussi de réaliser des roulages coniques et de cintrer des fils Ø 4/7/10mm.

ROULEUSE MANUELLE



## Équipements standards

- ① ■ Bâti en fonte stabilisé et robuste
- ② ■ 3 rouleaux en acier trempés
- ③ ■ 3 gorges en extrémité de rouleau pour le roulage de fils
- ④ ■ Rouleaux croqueurs et pinceurs réglables indépendamment
- ⑤ ■ Dispositif de roulage conique
- Dégagement manuel du rouleau supérieur (déviolage)
- Notice d'utilisation
- Conformité aux normes CE

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

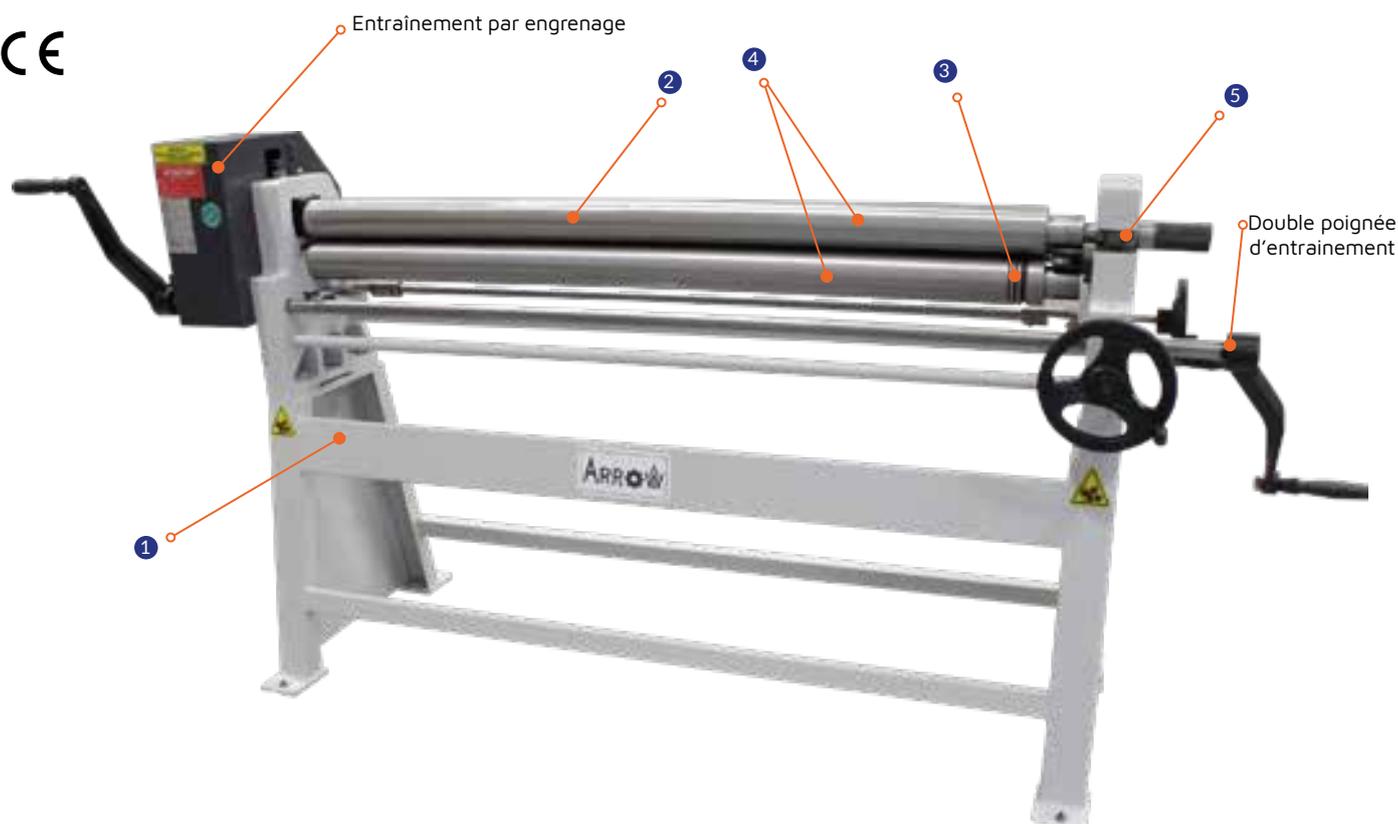
Longueur utile (mm)	1050
Diamètre des rouleaux (mm)	90
Gorges de roulage de fils (mm)	4/7/10
Capacité de roulage en acier (mm)	3
Encombrement (Lxlxh) (mm)	2080 x 700 x 1250
Poids (Kg)	410



# RMA 1550x90

Rouleuse croqueuse asymétrique 3 rouleaux manuelle, indispensable pour n'importe quel atelier de métallerie-serrurerie. Cette rouleuse permet de rouler des tôles d'une longueur maximale de 1550 mm de 2 mm d'épaisseur en acier. Elle permet aussi de réaliser des roulages coniques et de cintrer des fils Ø 4/7/10mm

CE



ROULEUSE MANUELLE



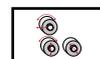
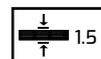
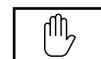
## Équipements standards

- ① ■ Bâti en fonte stabilisé et robuste
- ② ■ 3 rouleaux en acier trempés
- ③ ■ 3 gorges en extrémité de rouleau pour le roulage de fils
- ④ ■ Rouleaux croqueurs et pinceurs réglables indépendamment
- ⑤ ■ Dispositif de roulage conique
- Dégagement manuel du rouleau supérieur (dévirolage)
- Notice d'utilisation
- Conformité aux normes CE

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

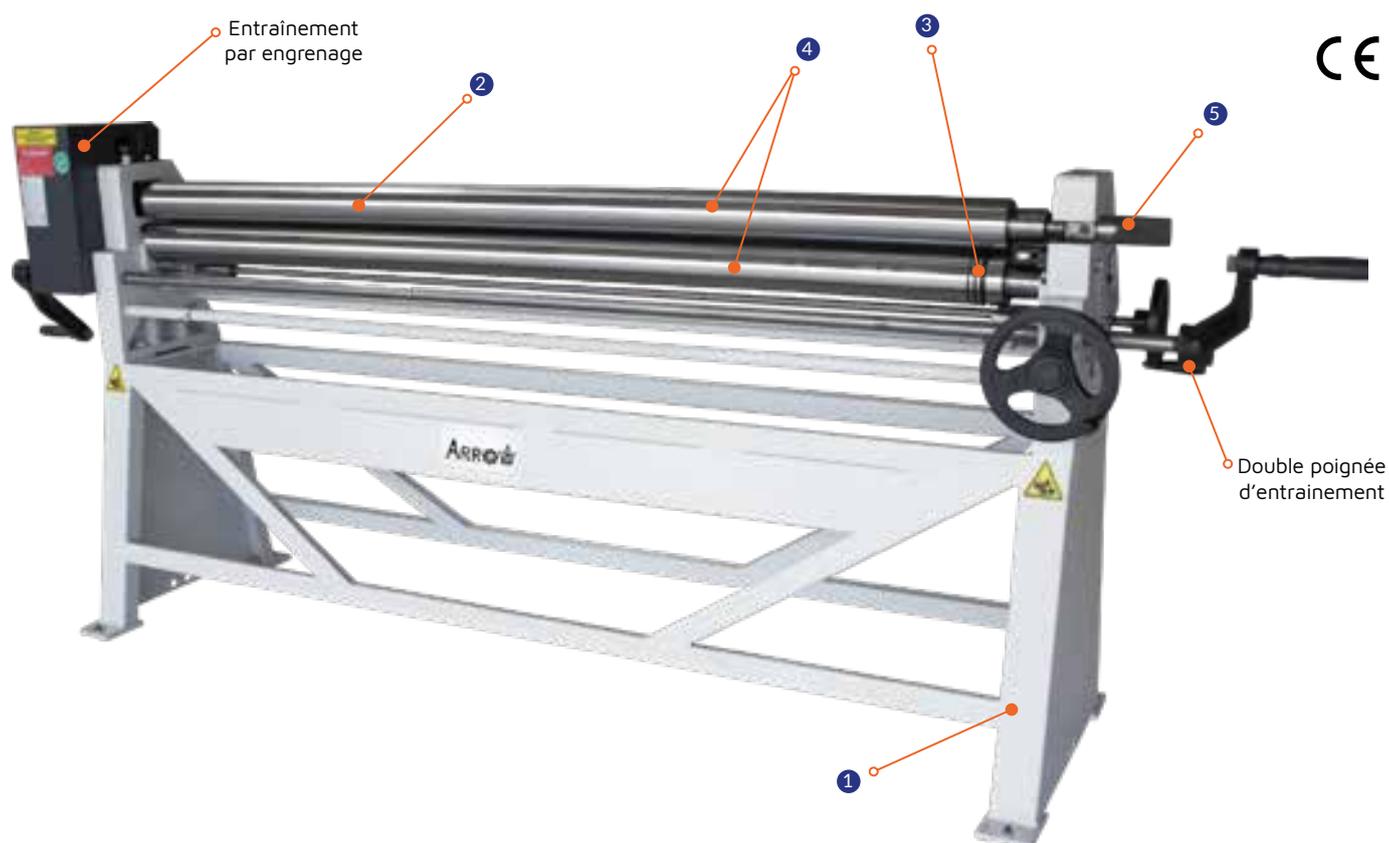
Longueur utile (mm)	1550
Diamètre des rouleaux (mm)	90
Gorges de roulage de fils (mm)	4/7/10
Capacité de roulage en acier (mm)	2
Encombrement (Lxlxh) (mm)	2580 x 700 x 1250
Poids (Kg)	560

# RMA 2050x95



Rouleuse croqueuse manuelle asymétrique, 3 rouleaux : indispensable pour n'importe quel atelier de métallerie-serrurerie. Cette rouleuse permet de rouler des tôles d'une longueur maximale de 2050 mm de 1,5 mm d'épaisseur en acier. Elle permet aussi de réaliser des roulages coniques et de cintrer des fils Ø 4/7/10mm

CE



## Équipements standards

- 1 ■ Bâti en fonte stabilisé et robuste
- 2 ■ 3 rouleaux en acier trempés
- 3 ■ 3 gorges en extrémité de rouleau pour le roulage de fils
- 4 ■ Rouleaux croqueurs et pinceurs réglables indépendamment
- 5 ■ Dispositif de roulage conique
- 5 ■ Dégagement manuel du rouleau supérieur (dévirolage)
- 5 ■ Notice d'utilisation
- 5 ■ Conformité aux normes CE

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur utile (mm)	2050
Diamètre des rouleaux (mm)	95
Gorges de roulage de fils (mm)	4/7/10
Capacité de roulage en acier (mm)	1.5
Encombrement (Lxlxh) (mm)	3080 x 700 x 1250
Poids (Kg)	650

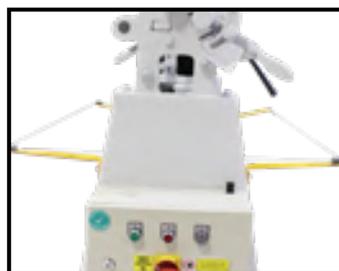
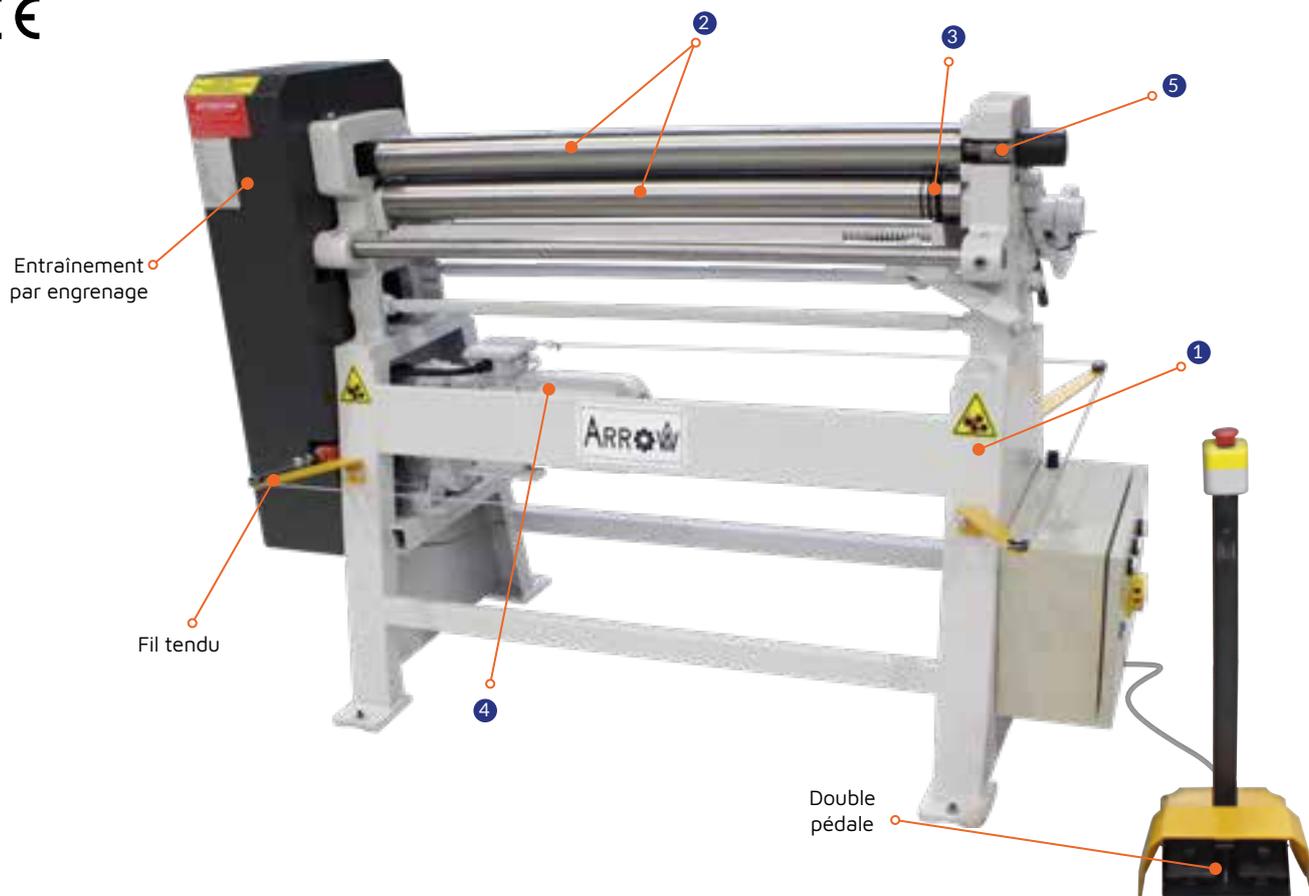


# RM0 1050x75

Rouleuse croqueuse asymétrique motorisée avec commande par pédale indispensable pour n'importe quel atelier de métallerie-serrurerie.

Cette rouleuse permet de rouler des tôles d'une longueur maximale de 1050 mm de 2 mm d'épaisseur en acier.

Elle permet aussi de réaliser des roulages coniques et de cintrer des fils Ø 4/6/9mm

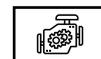


## Équipements standards

- 1 ■ Bâti en fonte stabilisé et robuste
- Rouleaux en acier trempé
- 2 ■ 2 rouleaux entraînés par un motoréducteur et boîte d'engrenage
- 3 ■ Rouleaux avec rainures pour roulage de fil de fer
- 4 ■ Moteur d'entraînement des rouleaux
- 5 ■ Pédale de commande
- Déviolage latéral avec palier de maintien de rouleau
- Notice d'utilisation
- Conformité aux normes CE

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur utile (mm)	1050
Diamètre des rouleaux (mm)	75
Puissance moteur (kW)	1,5
Gorges de roulage de fils (mm)	4/6/9
Capacité de roulage en acier (mm)	2
Encombrement (Lxlxh) (mm)	1610 x 700 x 1160
Poids (Kg)	385



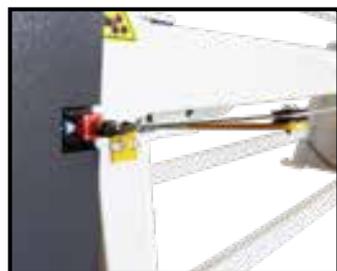
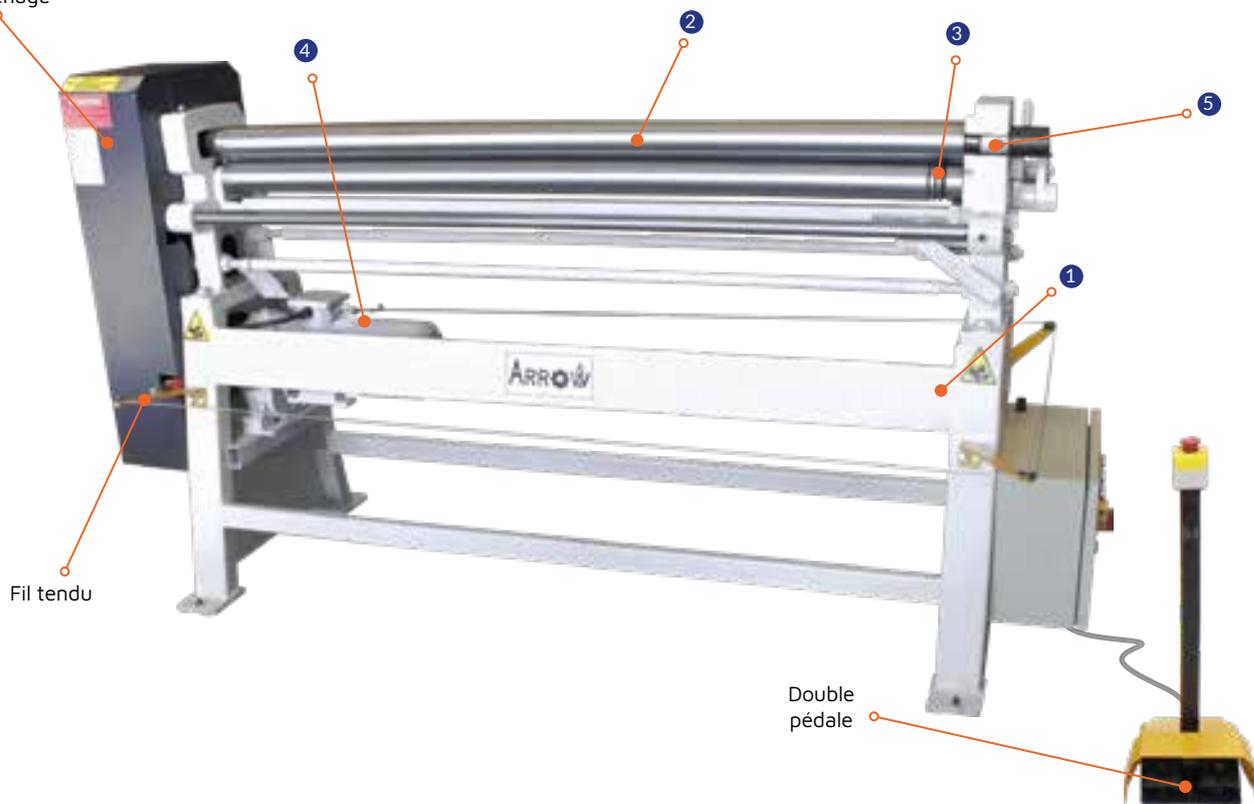
Rouleuse croqueuse asymétrique motorisée avec commande par pédale indispensable pour n'importe quel atelier de métallerie-serrurerie.

Cette rouleuse permet de rouler des tôles d'une longueur maximale de 1550 mm de 1,2 mm d'épaisseur en acier.

Elle permet aussi de réaliser des roulages coniques et de cintrer des fils Ø 4/6/9mm



Entraînement par engrenage



## Équipements standards

- 1 ■ Bâti en fonte stabilisé et robuste
- Rouleaux en acier trempé
- 2 ■ 3 rouleaux entraînés par un motoréducteur et boîte d'engrenage
- 3 ■ Rouleaux avec rainures pour roulage de fil de fer
- 4 ■ Moteur d'entraînement des rouleaux
- 5 ■ Pédale de commande
- Déviolage latéral avec palier de maintien de rouleau
- Conformité aux normes CE
- Notice d'utilisation

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur utile (mm)	1550
Diamètre des rouleaux (mm)	75
Puissance moteur (kW)	1,5
Gorges de roulage de fils (mm)	4/6/9
Capacité de roulage en acier (mm)	1.2
Encombrement (Lxlxh) (mm)	2110 x 700 x 1160
Poids (Kg)	430



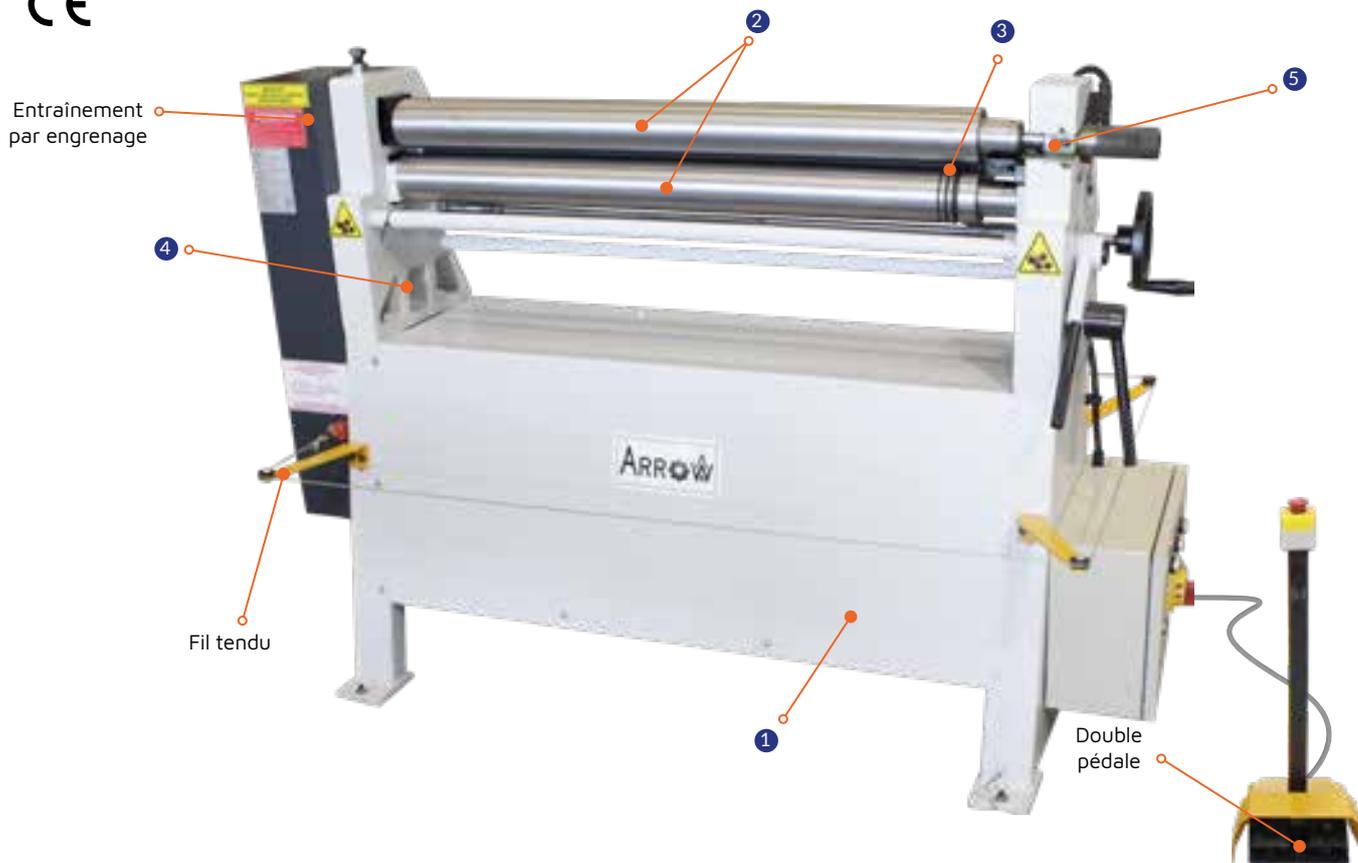
# RM0 1050x90

Rouleuse croqueuse asymétrique motorisée avec commande par pédale indispensable pour n'importe quel atelier de métallerie-serrurerie.

Cette rouleuse permet de rouler des tôles d'une longueur maximale de 1050 mm de 3 mm d'épaisseur en acier.

Elle permet aussi de réaliser des roulages coniques et de cintrer des fils Ø 4/7/10mm.

CE

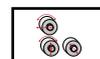
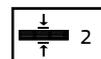


## Équipements standards

- 1 ■ Bâti en fonte stabilisé et robuste
- Rouleaux en acier trempé traités par induction
- 2 ■ 3 rouleaux entraînés par un motoréducteur et boîte d'engrenage
- 3 ■ Rouleaux avec rainures pour roulage de fil de fer
- 4 ■ Moteur d'entraînement des rouleaux
- 5 ■ Pédale de commande
- Déviolage latéral avec palier de maintien de rouleau
- Conformité aux normes CE
- Notice d'utilisation

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

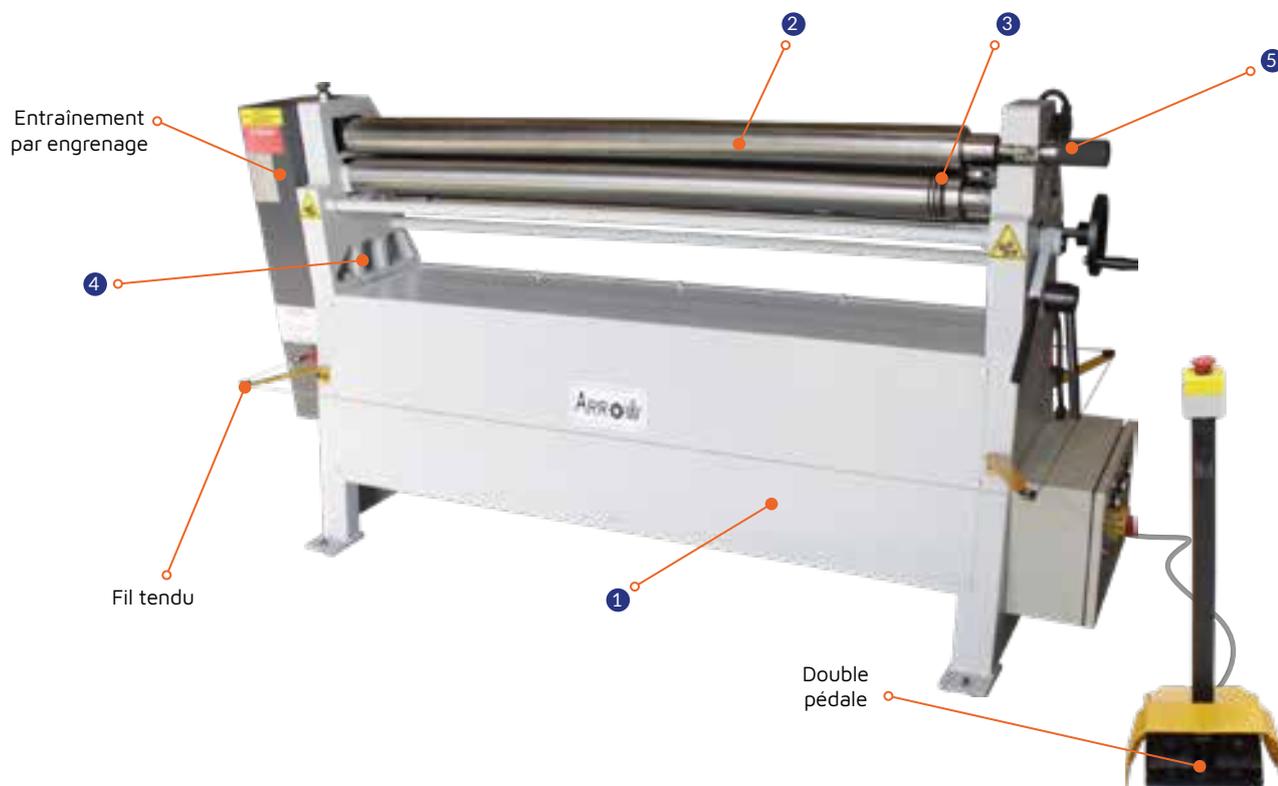
Longueur utile (mm)	1050
Diamètre des rouleaux (mm)	90
Puissance moteur (kW)	1.1
Gorges de roulage de fils (mm)	4/7/10
Capacité de roulage en acier (mm)	3
Encombrement (LxHxP) (mm)	1630 x 700 x 1200
Poids (Kg)	455



Rouleuse croqueuse asymétrique motorisée avec commande par pédale indispensable pour n'importe quel atelier de métallerie-serrurerie.

Cette rouleuse permet de rouler des tôles d'une longueur maximale de 1550 mm de 2 mm d'épaisseur en acier.

Elle permet aussi de réaliser des roulages coniques et de cintrer des fils Ø 4/7/10mm



## Équipements standards

- 1 ■ Bâti en fonte stabilisé et robuste
- 2 ■ Rouleaux en acier trempé traités par induction
- 3 ■ 3 rouleaux entraînés par un motoréducteur et boîte d'engrenage
- 4 ■ Moteur d'entraînement des rouleaux
- 5 ■ Pédale de commande
- 5 ■ Déviolage latéral avec palier de maintien de rouleau
- Conformité aux normes CE
- Notice d'utilisation

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur utile (mm)	1550
Diamètre des rouleaux (mm)	90
Puissance moteur (kW)	1.5
Gorges de roulage de fils (mm)	4/7/10
Capacité de roulage en acier (mm)	2
Encombrement (Lxlxh) (mm)	2130 x 700 x 1200
Poids (Kg)	545

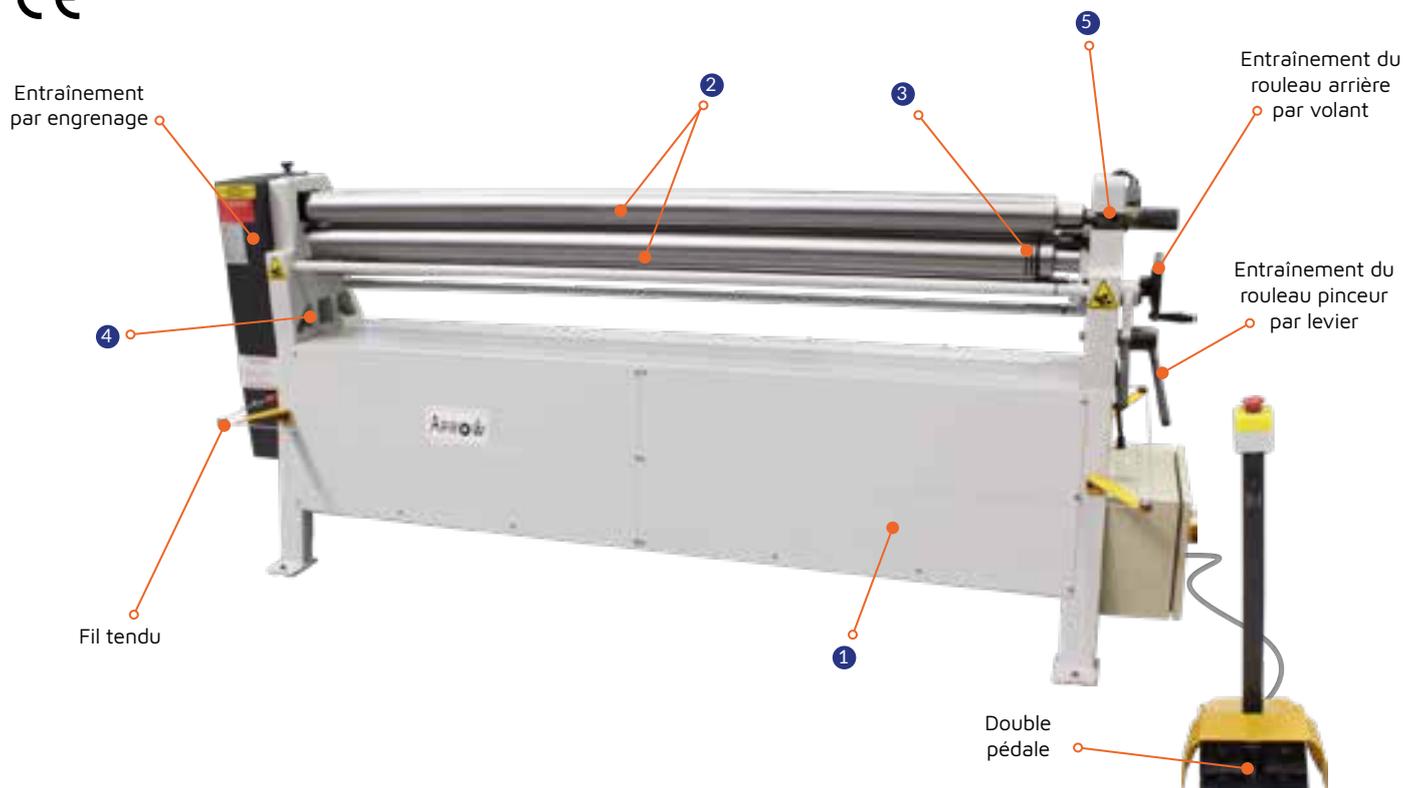


# RM0 2050x95

Rouleuse croqueuse asymétrique 3 rouleaux motorisée avec commande par pédale indispensable pour n'importe quel atelier de métallerie-serrurerie.

Cette rouleuse permet de rouler des tôles d'une longueur maximale de 2050 mm de 1,5 mm d'épaisseur en acier.

Elle permet aussi de réaliser des roulages coniques et de cintrer des fils Ø 4/7/10mm.



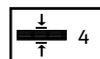
## Équipements standards

- 1 ■ Bâti en fonte stabilisé et robuste
- Rouleaux en acier trempé traités par induction
- 2 ■ 3 rouleaux entraînés par un motoréducteur et boîte d'engrenage
- 3 ■ Rouleaux avec rainures pour roulage de fil de fer
- 4 ■ Moteur d'entraînement des rouleaux
- 5 ■ Pédale de commande
- Déviolage latéral avec palier de maintien de rouleau
- Conformité aux normes CE
- Notice d'utilisation

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur utile (mm)	2050
Diamètre des rouleaux (mm)	95
Puissance moteur (kW)	1.5
Gorges de roulage de fils (mm)	4/7/10
Capacité de roulage en acier (mm)	1.5
Encombrement (Lxlxh) (mm)	2630 x 700 x 1200
Poids (Kg)	665

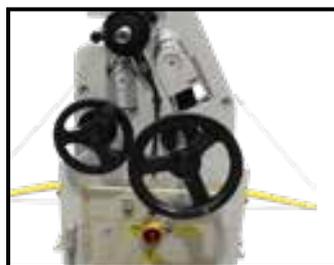
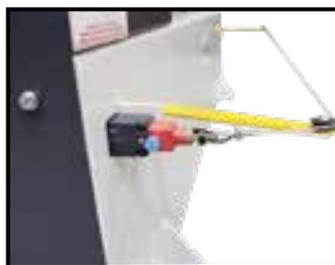
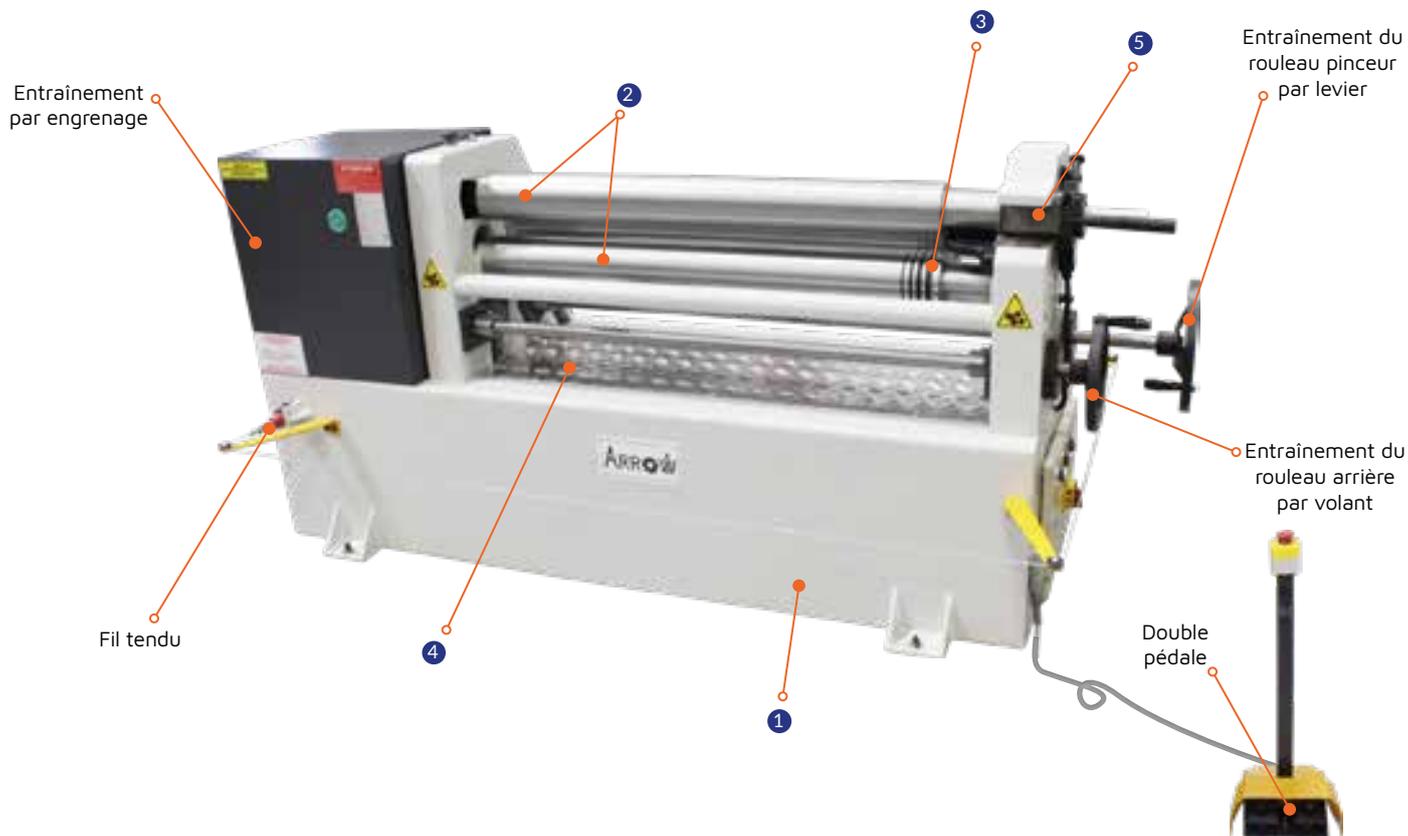
# RM0 1050x110



Rouleuse croqueuse asymétrique motorisée avec commande par pédale indispensable pour n'importe quel atelier de métallerie-serrurerie.

Cette rouleuse permet de rouler des tôles d'une longueur maximale de 1050 mm de 4 mm d'épaisseur en acier.

Elle permet aussi de réaliser des roulages coniques et de cintrer des fils Ø 4/7/9/13mm.



## Équipements standards

- 1 ■ Bâti en fonte stabilisé et robuste
- Rouleaux en acier trempé traités par induction
- 2 ■ 3 rouleaux entraînés par un motoréducteur et boîte d'engrenage
- 3 ■ Rouleaux avec rainures pour roulage de fil de fer
- 4 ■ Moteur d'entraînement des rouleaux
- 5 ■ Pédale de commande
- Déviolage latéral avec palier de maintien de rouleau
- Conformité aux normes CE
- Notice d'utilisation

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur utile (mm)	1050
Diamètre des rouleaux (mm)	110
Puissance moteur (kW)	2.2
Gorges de roulage de fils (mm)	4/7/9/13
Capacité de roulage en acier (mm)	4
Encombrement (Lxlxh) (mm)	2200 x 750 x 1000
Poids (Kg)	430

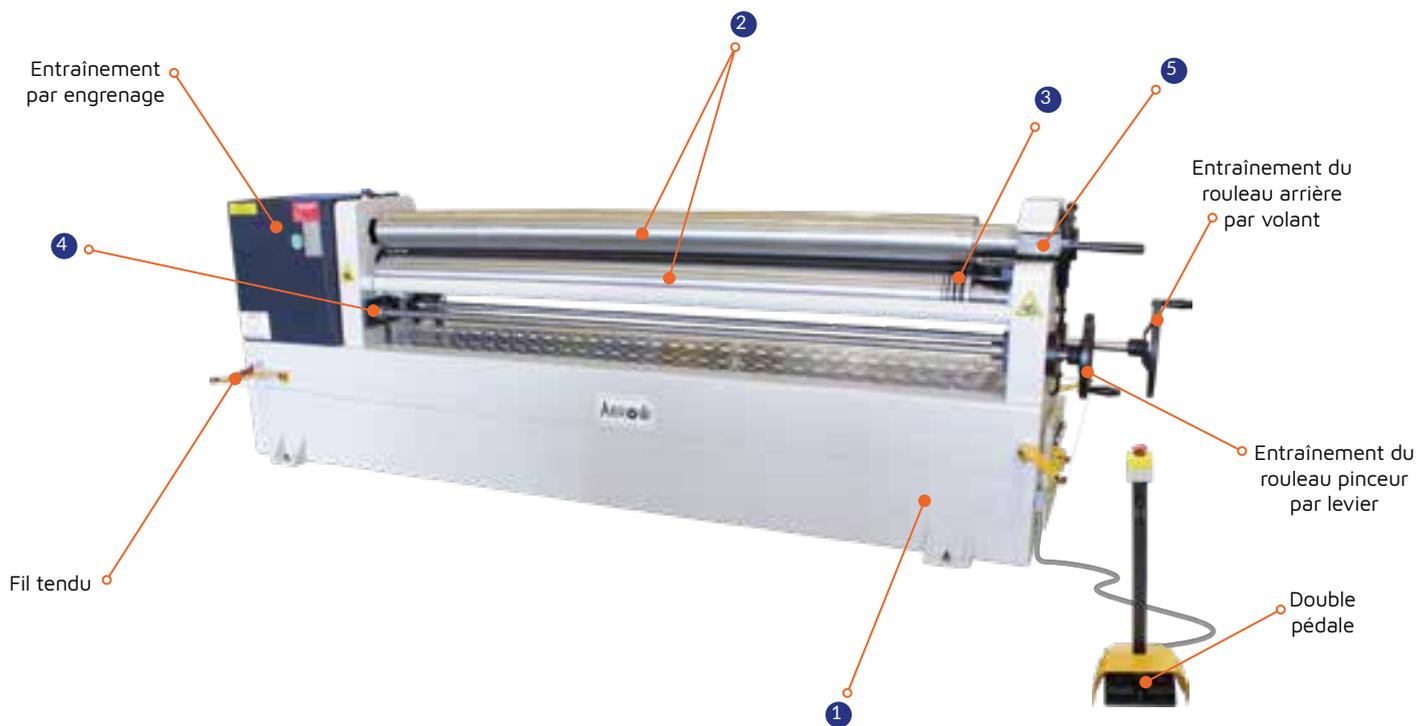


# RM0 1550x140

Rouleuse croqueuse asymétrique motorisée avec commande par pédale indispensable pour n'importe quel atelier de métallerie-serrurerie.

Cette rouleuse permet de rouler des tôles d'une longueur maximale de 1550 mm de 4 mm d'épaisseur en acier.

Elle permet aussi de réaliser des roulages coniques et de cintrer des fils Ø 4/7/9/13mm



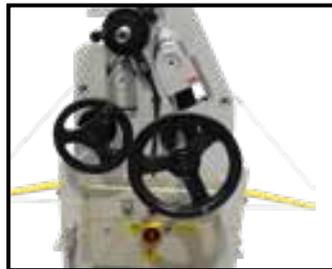
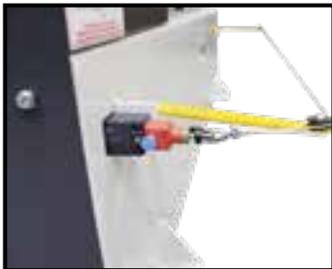
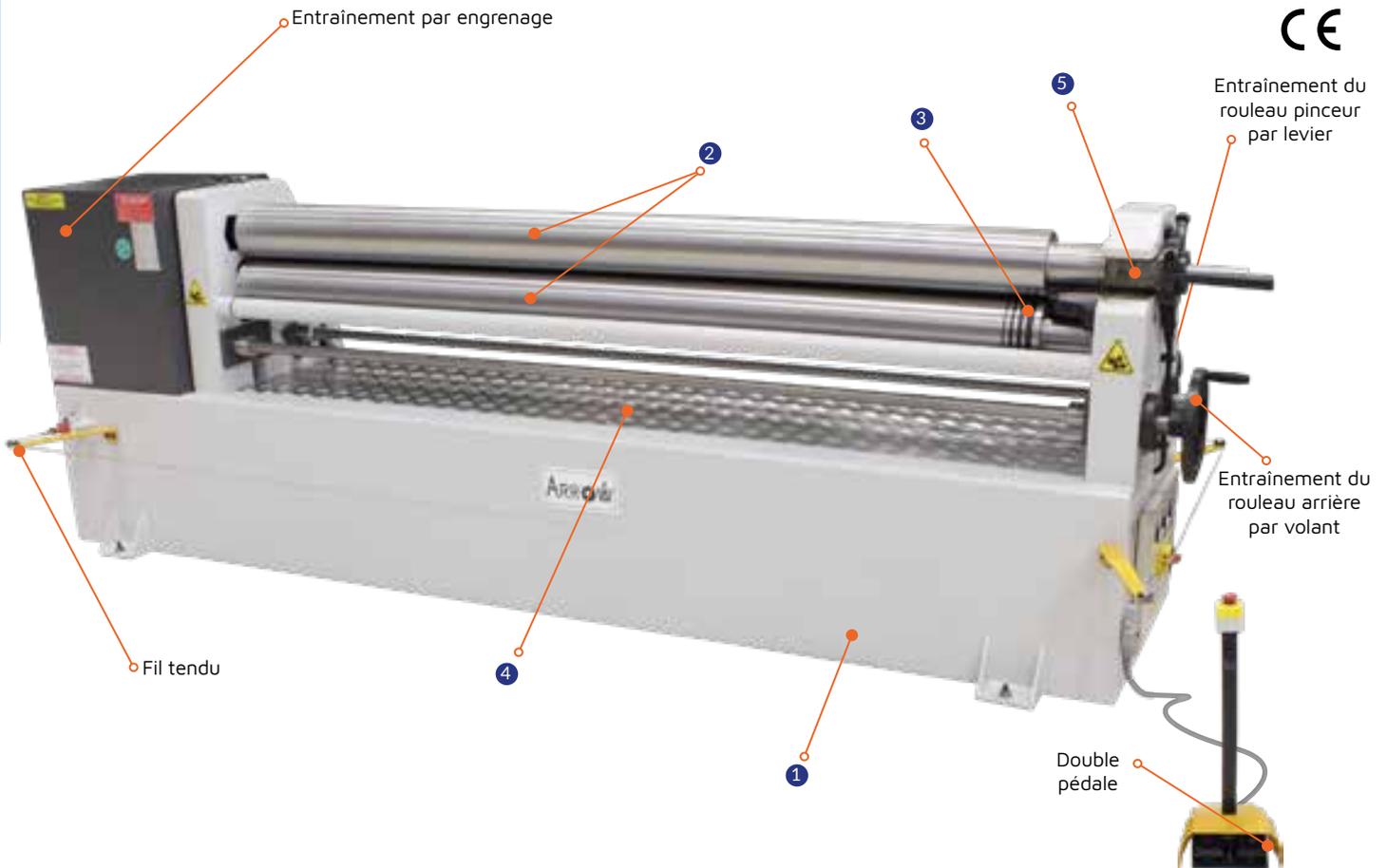
## Équipements standards

- 1 ■ Bâti en fonte stabilisé et robuste
- Rouleaux en acier trempé traités par induction
- 2 ■ 3 rouleaux entraînés par un motoréducteur et boîte d'engrenage
- 3 ■ Rouleaux avec rainures pour roulage de fil de fer
- 4 ■ Moteur d'entraînement des rouleaux
- 5 ■ Pédale de commande
- Déviolage latéral avec palier de maintien de rouleau
- Conformité aux normes CE
- Notice d'utilisation

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur utile (mm)	1550
Diamètre des rouleaux (mm)	140
Puissance moteur (kW)	2.2
Gorges de roulage de fils (mm)	4/7/9/13
Capacité de roulage en acier (mm)	4
Encombrement (Lxlxh) (mm)	2700 x 750 x 1000
Poids (Kg)	1420

Rouleuse croqueuse asymétrique motorisée avec commande par pédale indispensable pour les ateliers de métallerie-serrurerie. Cette rouleuse permet de rouler des tôles d'une longueur maximale de 2050 mm de 4 mm d'épaisseur en acier. Elle permet aussi de réaliser des roulages coniques et de cintrer des fils Ø 4/7/9/13mm



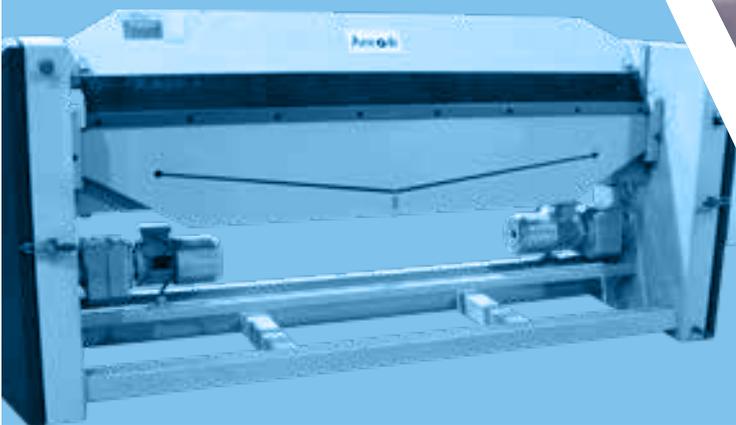
## Équipements standards

- 1 ■ Bâti en fonte stabilisé et robuste
  - 2 ■ Rouleaux en acier trempé traités par induction
  - 3 ■ 3 rouleaux entraînés par un motoréducteur et boîte d'engrenage
  - 4 ■ Rouleaux avec rainures pour roulage de fil de fer
  - 5 ■ Moteur d'entraînement des rouleaux
- Pédale de commande
  - Déviolage latéral avec palier de maintien de rouleau
  - Conformité aux normes CE
  - Notice d'utilisation

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

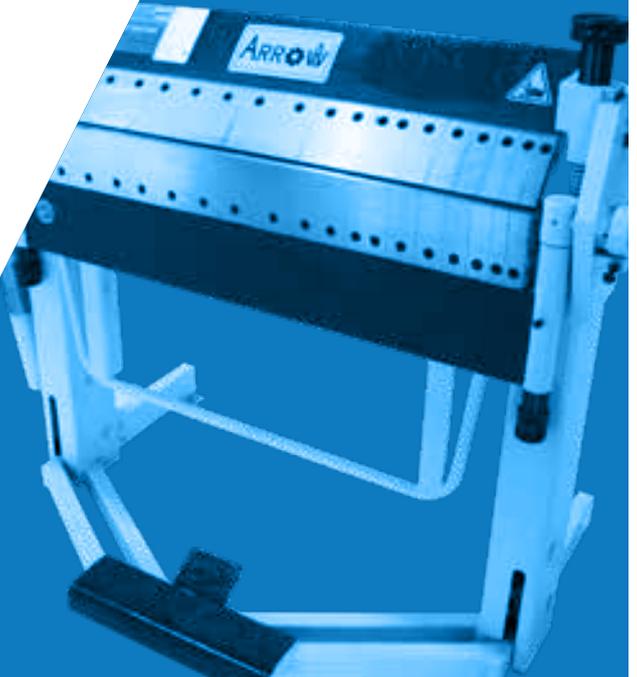
Longueur utile (mm)	2050
Diamètre des rouleaux (mm)	140
Puissance moteur (kW)	2.2
Gorges de roulage de fils (mm)	4/7/9/13
Capacité de roulage en acier (mm)	4
Encombrement (Lxlxh) (mm)	3200 x 750 x 1000
Poids (Kg)	1650

# ARROW



## TÔLERIE

PLIEUSE À TABLIER



La plieuse à tablier manuelle PMA vous permettra de réaliser vos plis de tous les jours très facilement sur une longueur de 1020 mm et une épaisseur de 2 mm acier.



## Équipements standards

- 1 ■ Lames segmentées idéales pour réaliser des boîtes
- Butée d'angle
- Pédale de blocage du pincement de la tôle
- 2 ■ Réglage de l'épaisseur rapide et précis
- Lames en acier trempés
- Bâti mécano-soudé

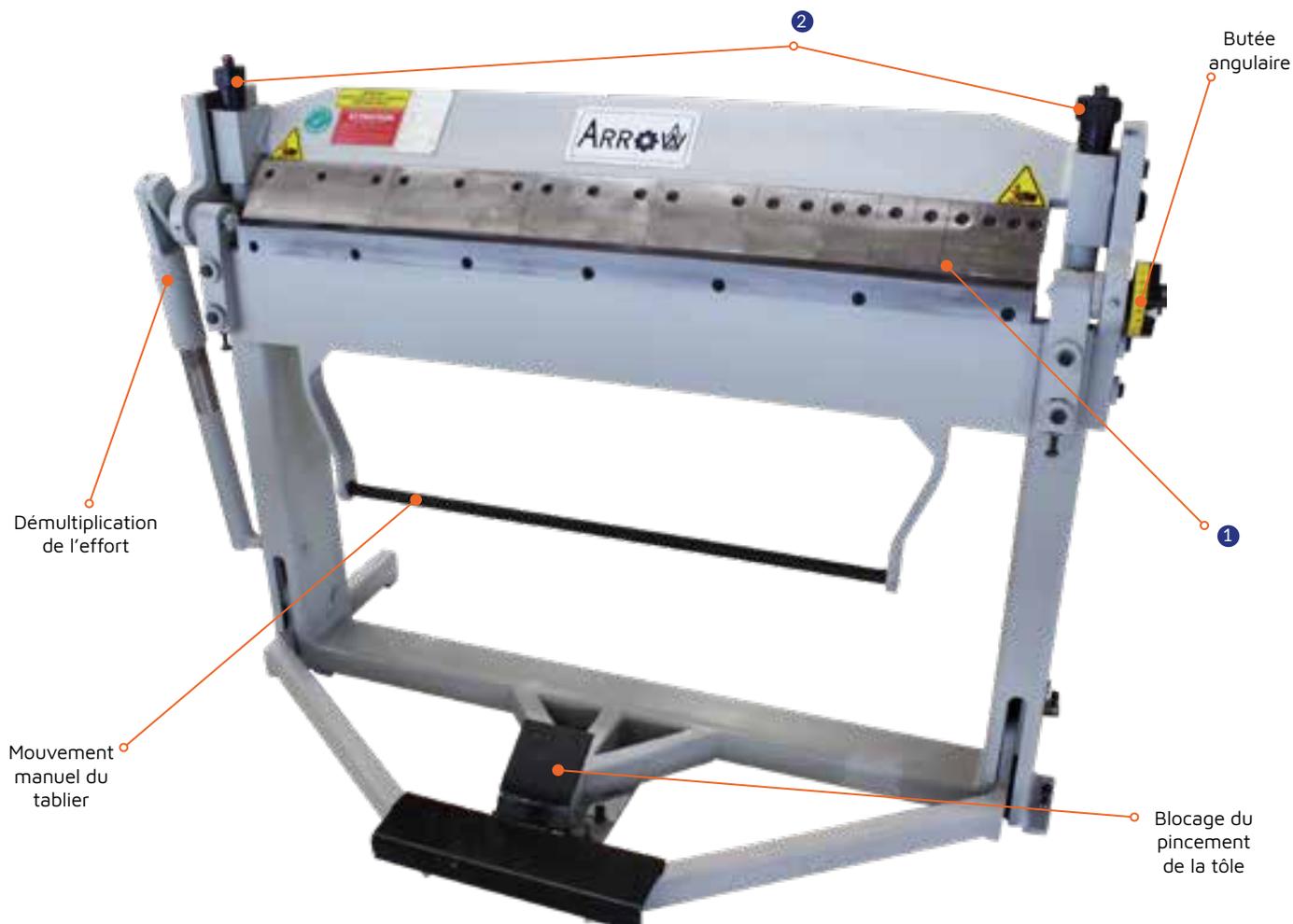
## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur de pliage (mm)	1020
Angle de pliage maximal	135°
Capacité de pliage acier (mm)	2
Ouverture maximale (mm)	20
Encombrement (mm)	1460 x 650 x 1350
Poids (kg)	350



# PMA 1260x2

La plieuse à tablier manuelle PMA vous permettra de réaliser vos plis de tous les jours très facilement sur une longueur de 1260 mm et une épaisseur de 2 mm acier.



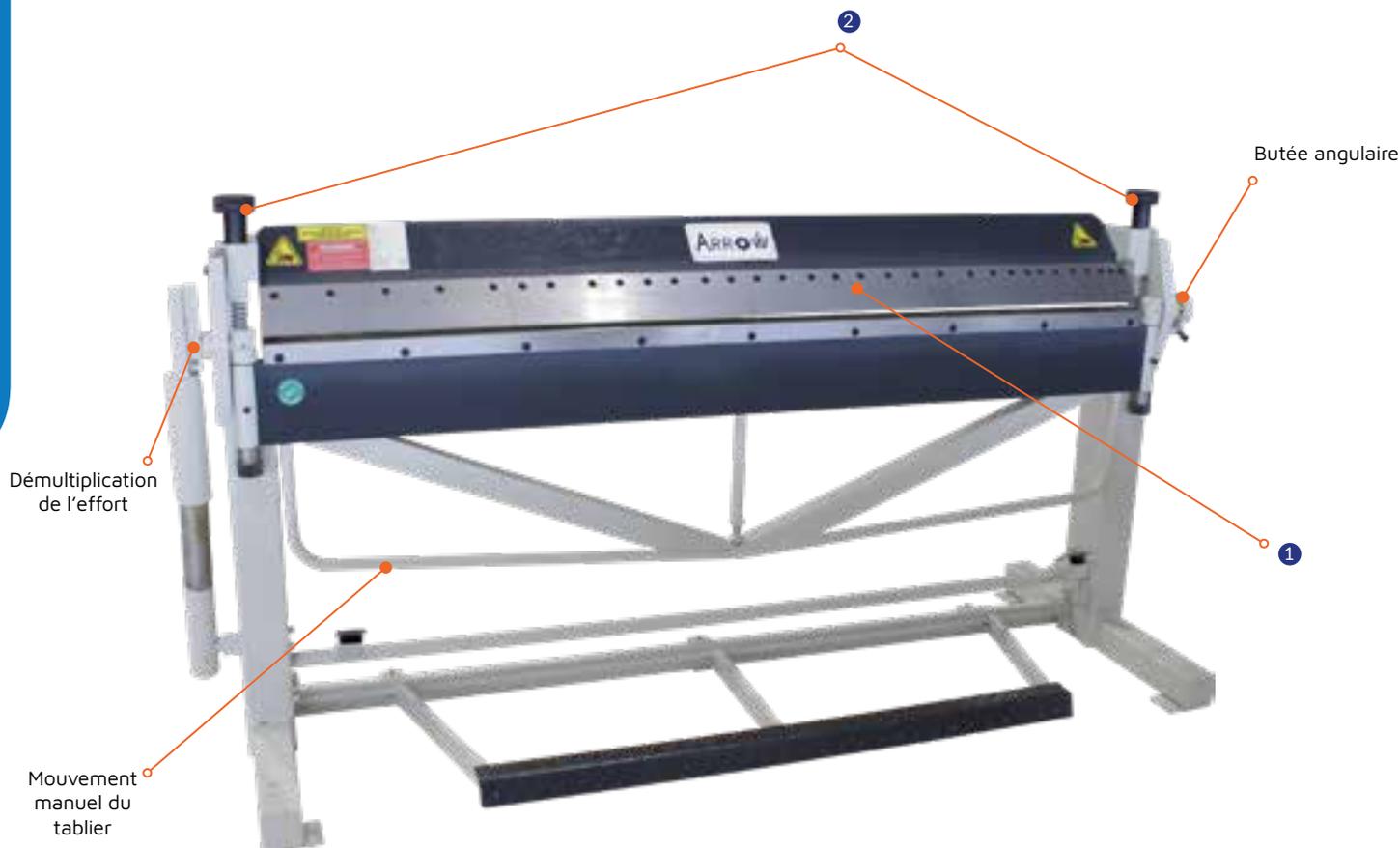
## Équipements standards

- 1 ■ Lames segmentées idéales pour réaliser des boîtes
- Butée d'angle
- Pédale de blocage du pincement de la tôle
- 2 ■ Réglage de l'épaisseur rapide et précis
- Lames en acier trempés
- Bâti mécano-soudé

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur de pliage (mm)	1260
Angle de pliage maximal	135°
Capacité de pliage acier (mm)	2
Ouverture maximale (mm)	20
Encombrement (mm)	1600 x 880 x 1180
Poids (Kg)	450

La plieuse à tablier manuelle PMA vous permettra de réaliser vos plis de tous les jours très facilement sur une longueur de 2020 mm et une épaisseur de 1,2 mm acier.



## Équipements standards

- 1 ■ Lames segmentées idéales pour réaliser des boîtes
- Butée d'angle
- Pédale de blocage du pincement de la tôle
- 2 ■ Réglage de l'épaisseur rapide et précis
- Lames en acier trempés
- Bâti mécano-soudé

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

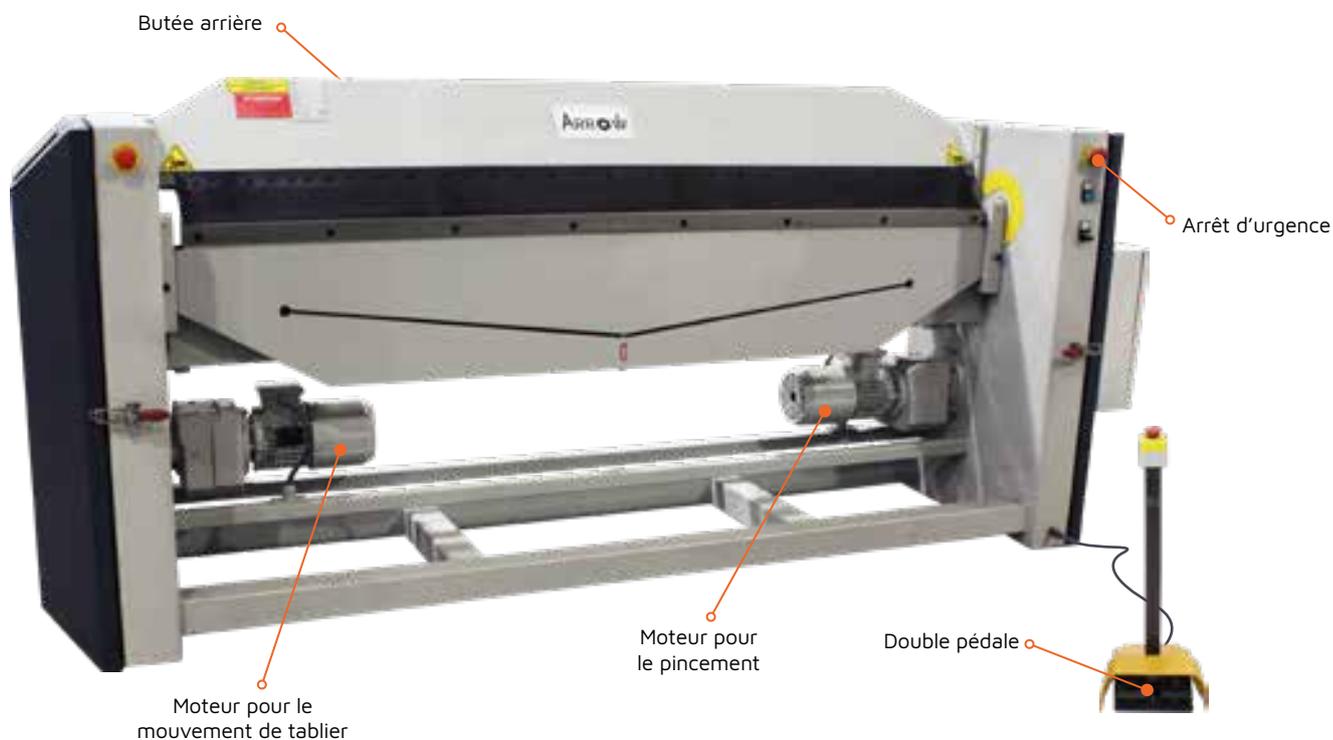
Longueur de pliage (mm)	2020
Angle de pliage maximal	135°
Capacité de pliage acier (mm)	1.2
Ouverture maximale (mm)	20
Encombrement (mm)	1310 x 880 x 1180
Poids (Kg)	550



# PMO 2020x1.5

La plieuse à tablier motorisée PMO vous permettra de réaliser vos plis de tous les jours très facilement sur une longueur de 2020 mm et une épaisseur de 1,5 mm acier.

PLIEUSE MOTORISÉE



## Équipements standards

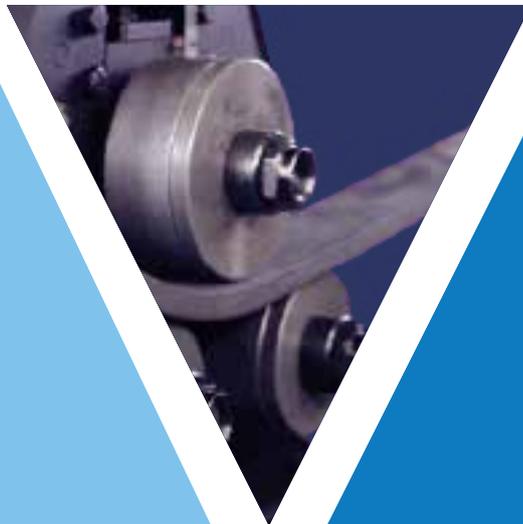
- Lames segmentées
- Butée d'angle
- Tablier motorisé
- Bâti mécano-soudé

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur de plage (mm)	2020
Puissance moteur tablier pinceur (Kw)	0.37
Angle de pliage maximal	135°
Capacité de pliage acier (mm)	1.5
Ouverture maximale (mm)	50
Puissance moteur tablier plieur (Kw)	0.75
Encombrement (mm)	2850 x 780 x 1450
Poids (Kg)	1200



# ARROW



## TÔLERIE

CINTREUSE À GALETS

MOULUREUSE





# CP30

La cintreuse à 3 galets CP30 vous permettra de réaliser vos cintrages de profils ou de tubes. Grâce à son affichage digital du galet central, vous pourrez régler facilement votre machine et ainsi réaliser des pièces parfaitement identiques.

Section	Capacité	Ø mini cintrage
	50x10	800
	20x6	300
	80x15	700
	30x6	400
	30x30	900
	10x10	200
	Ø30	900
	Ø10	200
	Ø30x1.5	100
	Ø25x1.5	600
	1 1/2"x2.9	600
	1/4"x1.8	300
	50x30x3	1200
	40x20x2	800
	40x3	1200
	30x2	800
	40x40x5	600
	30x30x4	300
	35x35x5	600
	30x30x4	400
	50x6	600
	20x3	400
	50x6	600
	20x3	400
	50x6	600
	20x3	400



### Équipements standards

- 1 ■ Galets trempés inférieurs entraîneurs (2)
- 2 ■ Galet trempé supérieur libre (1)
- 3 ■ Affichage digital de la position du galet supérieur
  - Système d'alimentation à entraînement direct par engrenages
  - Arbres des galets en acier spécial, trempé et rectifié

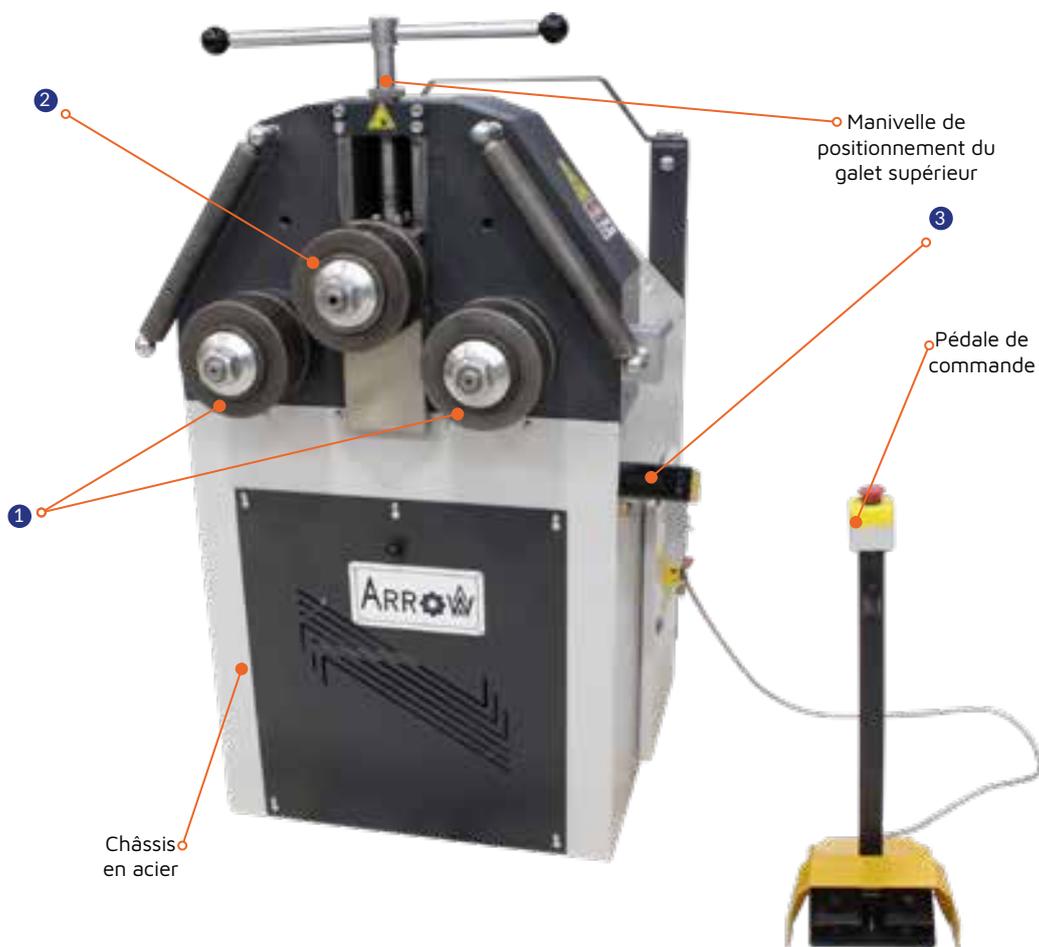
- Rouleaux de guidage ajustables
- Position de travail horizontale et verticale
- Certificat de conformité CE
- Documentation technique en français

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Nombre de galets	3
Diamètre des galets inférieurs (mm)	148
Vitesse de travail (m/min)	2
Encombrement (mm)	600 x 800 x 1450
Diamètre du galet supérieur (mm)	118
Diamètre de l'arbre (mm)	30
Puissance moteur (Kw)	0.75
Poids (Kg)	220

La cintreuse à 3 galets CP35 vous permettra de réaliser vos cintrages de profils ou de tubes. Grâce à son affichage digital du galet central, vous pourrez régler facilement votre machine et ainsi réaliser des pièces parfaitement identiques

Section	Capacité	Ø mini cintrage
	60x10 40x10	500 400
	100x15 60x10	450 350
	35x35 20x20	900 300
	Ø 35 Ø 30	600 400
	Ø 70x2 Ø 30x2	1000 500
	2"x2.9 1"x2.3	1000 350
	70x30x2 50x40x3	1200 1200
	50x3 40x3	1700 600
	50x50x5 40x40x5	800 600
	50x50x6 30x30x3	1000 500
	60x7 50x6	700 500
	60x7 50x6	700 500
	60x7 50x6	700 500
	UPN80 UPN60	1000 700
	UPN80 UPN60	1200 800



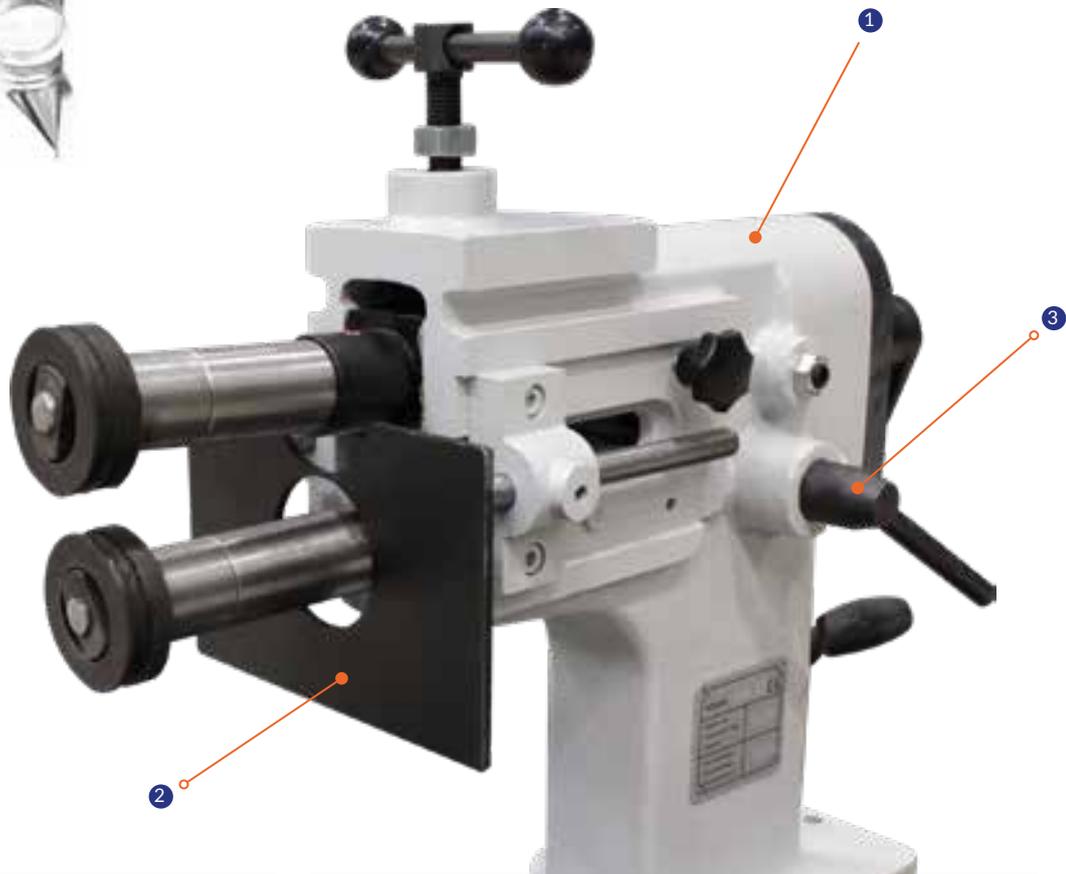
### Équipements standards

- 1 ■ Galets trempés inférieurs entraîneurs (2)
- 2 ■ Galet trempé supérieur libre (1)
- 3 ■ Affichage digital de la position du galet supérieur
- Système d'alimentation à entraînement direct par engrenages
- Arbres des galets en acier spécial, trempé et rectifié
- Rouleaux de guidage ajustables
- Position de travail horizontale et verticale
- Certificat de conformité CE
- Documentation technique en français

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Nombre de galets	3
Diamètre des galets inférieurs (mm)	155
Vitesse de travail (m/min)	4 à 5
Encombrement (mm)	750 x 1000 x 1400
Diamètre du galet supérieur (mm)	155
Diamètre de l'arbre (mm)	50
Puissance moteur (Kw)	1.5
Poids (Kg)	400

Mouleuse manuelle, machine indispensable pour tous vos travaux de ventilations : pour formage, découpe, bordage



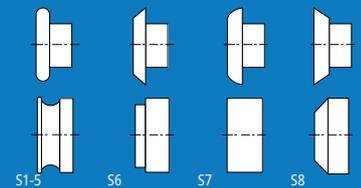
**Équipements standards**

- 1 ■ Bâti en fonte sur-dimensionné
- 2 ■ Support tôle réglable en avant et en arrière
- 3 ■ Facilement transportable en atelier
- 3 ■ Arbre inférieur réglable en avant et en arrière

- Arbres des galets en acier spécial
- 4 jeux ou 8 galets standards
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Longueur d'arbre (mm)	140
Diamètre galet (mm)	62
Dimension (mm)	560 x 220 x 500
Capacité à border (mm)	1.2
Col de cygne (mm)	100
Poids (Kg)	50



Mouleuse motorisée, machine indispensable pour tous vos travaux de ventilations : pour formage, découpe, bordage

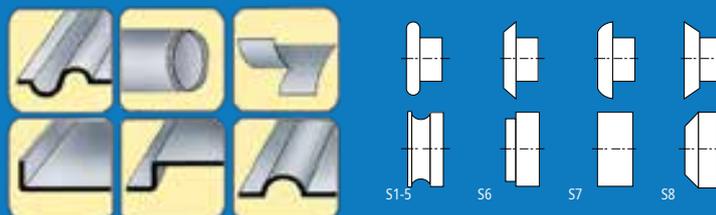


### Équipements standards

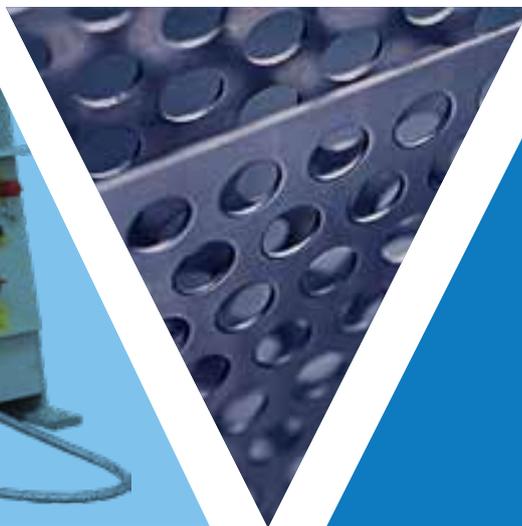
- 1 ■ Bâti en fonte sur-dimensionné
  - 2 ■ Support tôle réglable en avant et en arrière
  - Facilement transportable en atelier
  - 3 ■ Arbre inférieur réglable en avant et en arrière
  - Arbres des galets en acier spécial
  - 4 jeux ou 8 galets standards
- Machine conforme aux normes CE avec certification
  - Notice d'utilisation
  - Entraînement moteur/frein
  - Ensemble avec pied
  - Pédale de commande

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur d'arbre (mm)	140
Diamètre galet (mm)	62
Vitesse de rotation (rpm)	32
Dimension (mm)	900 x 450 x 1350
Capacité à border (mm)	1.2
Col de cygne (mm)	100
Puissance moteur (kW)	0.75
Poids (Kg)	135



# ARROW



## TÔLERIE

PRESSE D'ATELIER

POINÇONNEUSE

Presse d'atelier manuelle pour vos travaux d'assemblage, de dressage et d'ajustage. Cette machine saura se rendre indispensable dans vos travaux du quotidien par sa grande polyvalence.

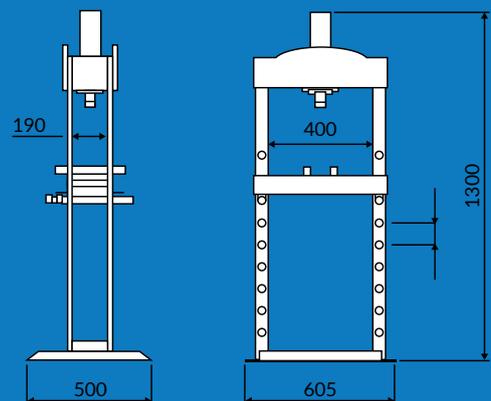


## Équipements standards

- 1 ■ Bâti arcade
- Soupape de sécurité contre la surcharge
- 2 ■ Hauteur ajustable
- Mouvement souple et précis
- Pompe manuelle avec manomètre
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance (T.)	10
Vitesse de travail (mm/s)	4
Passage entre-montant (mm)	400 x 190
Encombrement (mm)	605 x 500 x 1300
Course max (mm)	150
Vitesse de remontée (mm/s)	12.5
Poids (kg)	95



20 T.

400x190



PRA20

Presse d'atelier manuelle pour vos travaux d'assemblage, de dressage et d'ajustage. Cette machine saura se rendre indispensable dans vos travaux du quotidien par sa grande polyvalence.

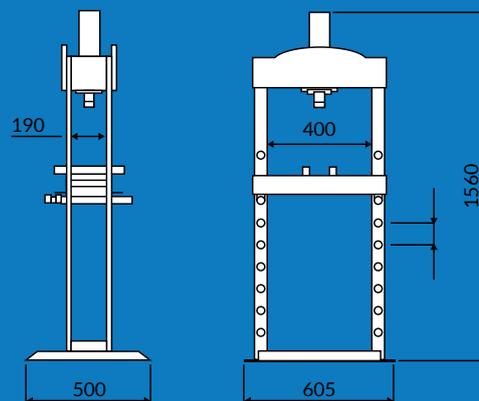


### Équipements standards

- 1 ■ Bâti arcade
- Soupape de sécurité contre la surcharge
- 2 ■ Hauteur ajustable
- Mouvement souple et précis
- Pompe manuelle avec manomètre
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance (T.)	20
Vitesse de travail (mm/s)	4
Passage entre-montant (mm)	400 x 190
Encombrement (mm)	605 x 500 x 1560
Course max (mm)	150
Vitesse de remontée (mm/s)	12.5
Poids (kg)	100



Presse d'atelier manuelle pour vos travaux d'assemblage, de dressage et d'ajustage. Cette machine saura se rendre indispensable dans vos travaux du quotidien par sa grande polyvalence.

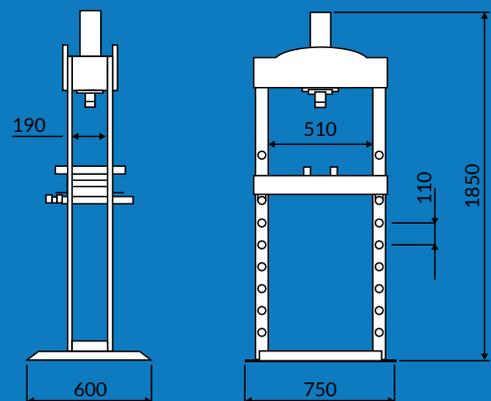


## Équipements standards

- ① ■ Bâti arcade
- Soupape de sécurité contre la surcharge
- ② ■ Hauteur ajustable
- Mouvement souple et précis
- Pompe manuelle avec manomètre
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

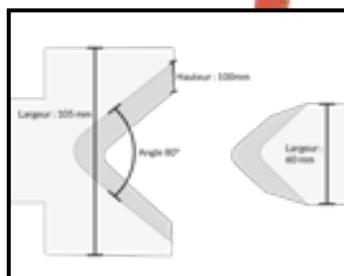
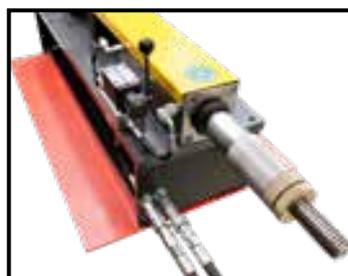
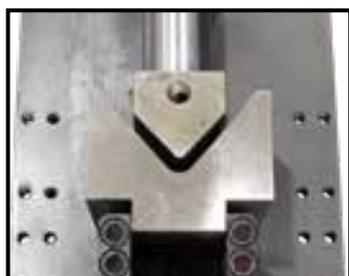
## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance (T.)	30
Vitesse de travail (mm/s)	4
Passage entre-montant (mm)	510x190
Encombrement (mm)	750 x 600 x 1850
Course max (mm)	150
Vitesse de remontée (mm/s)	12.5
Poids (kg)	155



La souplesse de cette presse plieuse horizontale de 10 tonnes permet de toute sorte de transformation (plier, courber, couper, emboutir, etc) des matériaux métalliques (fer, acier, cuivre, laiton ...)

Sa simplicité de travail et la facilité d'emboîtement des matrices font de cette presse plieuse horizontale une machine indispensable pour tout type d'entreprise, du petit entrepreneur aux grandes compagnies.



### Équipements standards

- Manomètre de pression
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Pression (T.)	10	Pression max dans le circuit hydraulique (bars)	120
Puissance de la motopompe (Kw)	1.1	Course maximale (mm)	180
Vitesse de travail (mm/s)	4	Vitesse d'avance (mm/s)	1750
Vitesse de retour (m/s)	2000	Course du vérin (mm)	200
Capacité du réservoir d'huile (L)	8	Poids (Kg)	80
Encombrement (mm)	1200x550x400		

Machine polyvalente et compacte, idéale pour les serruriers et les métalliers. Elle permet de couper les fers plats, les ronds, et les cornières ; elle poinçonne et encoche, le tout en une seule machine



### Équipements standards

- Châssis en acier mecano-soudé
- Poste de poinçonnage jusqu'à diamètre 22mm
- Lame de découpe pour fers plats, barres rondes, carrées et cornières
- Graissage centralisé
- Poste de grugeage
- Construit selon les directives de sécurité CE et porte le marquage CE
- Manuel de l'utilisateur

### Détail des postes de travail

- **Poinçonnage** : permet de poinçonner efficacement les trous jusqu'à Ø38 (en épaisseur 8 et 11mm). Poinçons et matrices facilement interchangeables. Outils spéciaux disponibles sur demande.
- **Cisaillage barres rondes et carrées** : Permet de couper rapidement des barres carrées jusqu'à 35x35 mm et des rondes jusqu'à Ø40mm. Possibilité de couper des profils en U, I ou T en équipant des lames spécifiques, disponibles sur demande.
- **Cisaillage cornières** à 90° et 45°.
- **Cisaillage de fers plats** avec une lame de 300
- **Poste de grugeage** : La machine dispose d'un outil d'encoche rectangulaire pour une utilisation courante. Les outils spéciaux en V disponibles sur demande.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### 1 POINÇONNAGE

Diamètre x épaisseur max	22 x 15 mm
Diamètre x épaisseur	38 x 8 mm
Course	50 mm
Cadence max	x20 csp/min
Profondeur du col de cygne	175 mm
Hauteur de travail	935 mm

### 3 GRUGEAGE

Épaisseur	8 mm
Largeur	35 mm
Profondeur	75 mm
Hauteur de travail	935 mm

### 2 CISAILLAGE

Capacité de coupe barres rondes / carrés	30 / 25 mm
Capacité de coupe cornière a 90°	100 x 100 x 10 mm
Capacité de coupe cornière a 45°	70 x 6
Hauteur de travail	1140 mm
Capacité de coupe fers plats	200 x 15 ou 300 x 12
Longueur des lames	316 mm
Cisaillage en angle	80 x 10 mm
Hauteur de travail	935 mm

### CARACTÉRISTIQUES MACHINE

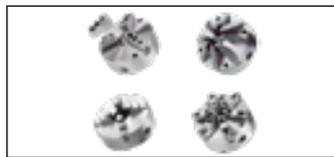
Puissance moteur	4 Kw
Poids	1165 kg
Dimensions	1430 x 950 x 1680 kg
Puissance	45 T

## Mécanique

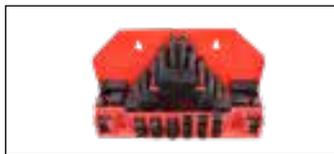


Accédez à  
notre site

### TOURNAGE



### FRAISAGE



### MÉTROLOGIE



## Tôlerie



# ARROW



MACHINES-OUTILS



56 avenue du Séjour, La Ribotière  
85170, Le Poiré-sur-vie, FRANCE  
Tel. +33(0)2 51 34 12 12  
Mail. [didelon@didelon.fr](mailto:didelon@didelon.fr)

[WWW.ARROWMACHINESOUTILS.FR](http://WWW.ARROWMACHINESOUTILS.FR)